

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)

PART II—Section 3—Sub-section (i) प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 469] No. 469] नई दिल्ली, शुक्रवार, जुलाई 24, 2015/श्रावण 2, 1937

NEW DELHI, FRIDAY, JULY 24, 2015/SRAVANA 2, 1937

पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय अधिसूचना

नई दिल्ली, 24 जुलाई, 2015

सा.का.नि. 582(अ).—भारत सरकार के पूर्व पर्यावरण और वन मंत्रालय की अधिसूचना द्वारा परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध, प्रहस्तन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 (जिसमें इसे इसके पश्चात् उक्त नियम कहा गया है, को सं.का.आ.2265(अ) तारीख 24 सितंबर, 2008 द्वारा भारत के राजपत्र, असाधारण में प्रकाशित किए गए थे और इसे समय-समय पर संशोधित किए गए;

और, उक्त नियम परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रबंध, प्रहस्तन, निपटान और सीमापार संचलन के लिए निर्बंधन अधिरोपित और प्रक्रियाएं विहित करते हैं:

और, केन्द्रीय सरकार धारणीय विकास चिन्ताओं को दूर करने, पूर्व प्रकाशित नियमों का पुनर्विलोकन करने, प्रक्रियाओं से सृजित परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट सामग्री से प्रतिप्राप्ति और /या उपयोगी सामग्रियों के पुन:उपयोग को समर्थ बनाने, एतदद्वारा अन्तिम निपटान के लिए नियत परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों को कम करने तथा सभी परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट सामग्रियों के पर्यावरणीय ठोस सुनिश्चित करने के लिए लोकहित में यह आवश्यक समझती है ।

अत:, अब केन्द्रीय सरकार, कितपय नियमों का निम्नलिखित प्रारूप, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 6, धारा 8 और धारा 25 द्वारा प्रदत्त शिक्तयों का प्रयोग करते हुए और पिरसंकटमय अपिशष्ट (प्रबंध, प्रहस्तन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 के अधिक्रमण में उसके सिवाय जिसे ऐसे अधिक्रमण के पूर्व ऐसी बातों के सिवाए जो किया गया है या करने का लोप किया गया है, जो एतदद्वारा प्रभावित होने वाले लोगों की जानकारी के लिए करने का प्रस्ताव करती है और यह सूचना दी जाती है कि उक्त प्रारूप नियम उस तारीख से जिसको भारत के राजपत्र में यथा प्रकाशित इस अधिसूचना की प्रतियां आम जनता को उपलब्ध करा दी गई हैं, साठ दिनों की अवधि की समाप्ति को या उसके पश्चात विचार में लिया जाएगा;

3218 GI/2015 (1)

ऐसे आक्षेप और सुझाव जो इस प्रकार विनिर्दिष्ट अवधि की समाप्ति के पूर्व उक्त प्रारूप नियमों की बाबत किसी व्यक्ति से प्राप्त होंगे, पर केन्द्रीय सरकार द्वारा विचार किया जाएगा I

उक्त प्रारूप नियमों की बाबत कोई आक्षेप या सुझाव करने का इच्छुक कोई व्यक्ति सचिव, पर्यावरण और वन तथा जलवायु परिवर्तन मंत्रालय, पर्यावरण भवन, केन्द्रीय सरकारी कार्यालय परिसर, नई दिल्ली-110003 को इस प्रकार निर्दिष्ट अवधि के भीतर संबोधित किया जाए I

प्रारूप नियम अध्याय 1 प्रारम्भिक

- 1. संक्षि**स नाम और प्रारंभ -** (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट (प्रबंध और सीमापार संचलन) नियम, 2015 है ।
- (2) ये राजपत्र में अपने प्रकाशन की तारीख से प्रवृत्त होंगे ।
- 2. **लागू होना-** ये नियम अनुसूचियों में यथा विनिर्दिष्ट परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के प्रबंध को लागू होंगे और निम्नलिखित को लागू नहीं होंगे –
 - (क) जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 (1974 का 6) और वायु (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1985 (1985 का 14) और इसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों के अधीन आने वाले अपशिष्ट जल या नि:शेषित गैस:
 - (ख) वाणिज्यिक पोत परिवहन अधिनयम, 1958 (1958 का 44) और इसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबधों के अधीन आने वाले सुसंगत बेस रेखा के चार किलोमीटर से परे पोतों के प्रचालन से निकलने वाला अपशिष्ट;
 - (ग) परमाणु ऊर्जा अधिनियम, 1962 (1962 का 33) और इसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों के अधीन आने वाले रेडियों धर्मी अपशिष्ट;
 - (घ) अधिनियम के अधीन बनाए गए जैव-चिकित्सीय अपशिष्ट (प्रबंध और प्रहस्तन), नियम, 1998 के अधीन आने वाले जैव चिकित्सीय अपशिष्ट; और
 - (ञ) अधिनियम के अधीन बनाए गए नगरपालिक ठोस अपशिष्ट (प्रबंध और प्रहस्तन) नियम, 2000 के अधीन आने वाले अपशिष्ट |
- 3. परिभाषाएं (1) इन नियमों में जब तक कि संदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो;
- (क) "अधिनियम'' से पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) अभिप्रेत है ;
- (ख) "प्राधिकार'' से नियम 5 के उपनियम (4) के अधीन मंजूर परिसंकटमय अपशिष्टों के सृजन, प्रहस्तन, संग्रहण, ग्रहण, परिवहन, भंडारण, पुनर्चक्रीकरण, पुन:प्रसंस्करण, प्रतिप्राप्ति, पुन:उपयोग और निपटान के लिए अनुज्ञा अभिप्रेत है l
- (ग) "बेसिल अभिसमय" से परिसंकटमय अपशिष्टों के सीमा पार संचलन और उनके निपटान के नियंत्रण पर संयुक्तराष्ट्र पर्यावरण कार्यक्रम अभिसमय अभिप्रेत है ;
- (घ) "केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड" से जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 (1974 का 6) की धारा 3 की उप-धारा (1) के अधीन गठित केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अभिप्रेत है;

- (ड़) "निपटान" से ऐसा कोई प्रचालन अभिप्रेत है जो पुनर्चक्रीकरण, प्रतिप्राप्ति या पुन:उपयोग की ओर नहीं ले जाता है और इसके अन्तर्गत अर्जित कचरे में भौतिक रसायन, जैविक उपचार, भस्मीकरण और निपटान सम्मिलित हैं;
- (च) "निर्यात'' से इसके व्याकरणिक रूप भेदों और सहजातीय पदों में भारत से भारत के बाहर किसी स्थान को ले जाना अभिप्रेत है ;
- (छ) "निर्यातक' से ऐसे निर्यातक देश की अधिकारिता के अधीन कोई व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का निर्यात करता है, देश सहित परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का निर्यात करता है ;
- (ज) "परिसंकटमय और अन्य अपिशष्टों का पर्यावरणीय ठोस प्रबंध'' से यह सुनिश्चित करने के लिए अपेक्षित सभी उपाय करना अभिप्रेत है कि परिसंकटमय और अन्य अपिशष्टों का प्रबंध ऐसी रीति से हो जो ऐसे अपिशष्ट के परिणामस्वरूप प्रतिकूल प्रभावों के विरुद्ध स्वास्थ्य और पर्यावरण को संरक्षित करेगा:
- (झ) "पर्यावरणीय ठोस तकनीक" से केन्द्रीय सरकार द्वारा समय समय पर अनुमोदित कोई तकनीक अभिप्रेत है;
- (ञ) "सुविधा" से ऐसा कोई स्थापन अभिप्रेत है जिसमें परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के प्रहस्तन, संग्रहण, प्रवेश, उपचार, भंडारण, पुनर्चक्रीकरण, प्रतिप्राप्ति, पुन:उपयोग और निपटान के आनुषंगिक प्रक्रियाएं चलाई जाती हैं ;
- (ट) "प्ररूप" से इन नियमों से उपाबद्ध प्ररूप अभिप्रेत है;
- (ठ) "परिसंकटमय अपशिष्ट" से कोई ऐसा अपशिष्ट अभिप्रेत है जो अपने भौतिक, रासायनिक, प्रतिक्रियात्मक, वैषिक, ज्वलनशील या क्षयकारी लक्षणों के कारण स्वास्थ्य या पर्यावरण को चाहे अकेले या अन्य अपशिष्टों या पदार्थों के सम्पर्क से खतरा कारित करता है या खतरा कारित करने की संभावना है और इसमें निम्नलिखित सम्मिलित होगा-
- (i) अनुसूची 1 के स्तंभ 3 के अधीन विनिर्दिष्ट अपशिष्ट;
- (ii) अनुसूची 2 के वर्ग क और वर्ग ख में या अनुसूची 2 के वर्ग ग में यथाविनिर्दिष्ट किन्हीं लक्षणों के अपशिष्ट संघटकों के लिए विनिर्दिष्ट संकेन्द्रण सीमाओं के समान या उससे अधिक रखने वाले अपशिष्ट; और
- (iii) ऐसे अपशिष्टों के आयात या निर्यात की बाबत अनुसूची 3 के भाग क में विनिर्दिष्ट अपशिष्ट या भाग क में विनिर्दिष्ट के सिवाय अपशिष्ट यदि उसमें अनुसुची 3 के भाग ग में विनिर्दिष्ट कोई परिसंकटमय लक्षण है;
- (ड) "परिसंकटमय अपशिष्ट स्थल' से ऐसे परिसकंटमय अपशिष्टों और पर्यावरण में इसके निपटान जो सक्षम प्राधिकारी द्वारा अनुमोदित है, के संग्रहण, ग्रहण, उपचार, भंडारण का स्थल अभिप्रेत है ;
- (ढ) "आयात" से इसके व्याकरणीय रूपभेदों और सहजातीय पदों के अनुसार भारत में भारत के बाहर के स्थान से लाया जाना अभिप्रेत है;
- (ण) "आयातक'' से कोई अधिभोगी या ऐसा कोई व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का आयात करता है;
- (त) "माल सूची" से इन नियमों के उपबंधों के अनुसार अधिभोगी या उसके प्राधिकृत प्रतिनिधि द्वारा तैयार किया गया और हस्ताक्षरित परिवहन दस्तावेज अभिप्रेत है;

- (थ) किसी कारखाना या परिसर के संबंध में ''अधिभोगी'' से ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जिसका कारखाना या परिसर के क्रियाकलाप पर नियंत्रण है और इसके अन्तर्गत परिसंकटमय या अन्य अपशिष्ट के कब्जे में कोई परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के संबंध में व्यक्ति है;
- (द) "व्ययन सुविधा का प्रचालक" ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय और अन्य अपिशष्टों के संग्रहण, ग्रहण, उपचार, भंडारण या व्ययन की सुविधा पर स्वामित्व रखता है या प्रचालित करता है ;
- (ध) "अन्य अपशिष्ट'' से अनुसूची 3 के भाग ख में विनिर्दिष्ट अपशिष्ट अभिप्रेत है जो तब तक परिसंकटमय अपशिष्ट नहीं होगा जब तक वह ऐसे अपशिष्टों के आयात या निर्यात की बाबत उस अनुसूची के भाग ग में विनिर्दिष्ट कोई परिसंकटमय लक्षण नहीं रखते ;
- (न) "पुनर्चक्रक या पुन:प्रसंस्करणकर्ता या वास्तविक उपयोक्ता" से ऐसा अधिभोगी अभिप्रेत है जो पुन:चक्रण या प्रतिप्राप्ति या पुन:उपयोग के लिए परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट उपाप्त करता है और प्रसंस्करण करता है ;
- (प) "पुन:चक्रीकरण" से मूल प्रयोजन या अन्य प्रयोजनों के लिए पर्यावरणीय ठोस रीति से परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का पुन: उद्धार और पुन: प्रसंस्करण अभिप्रेत है;
- (फ) "पुन∷उपयोग" से इसके मूल उपयोग या अन्य उपयोग के प्रयोजन के लिए परिसंकटमय या अन्य अपशिष्ट का उपयोग अभिप्रेत है;
- (ब) "प्रतिप्राप्ति' से पुन:चक्रीकरण क्रियाकलाप में कोई परिचालन अभिप्रेत है जिसमें विनिर्दिष्ट सामग्रियों की प्रतिप्राप्ति की गई है;
- (भ) "अनुसूची" से इन नियमों से उपाबद्ध अनुसूची अभिप्रेत है;
- (म) संघ राज्य क्षेत्र के संबंध में "राज्य सरकार" संविधान के अनुच्छेद 239 के अधीन नियुक्त उसका प्रशासक अभिप्रेत है ;
- (य) "राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड" से जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 (1974 का 6) की धारा 4 के अधीन गठित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अभिप्रेत है और इसके अन्तर्गत संघ राज्य क्षेत्र प्रदूषण नियंत्रण समिति के अधीन गठित भी है ;
- (यक) "भंडारण'' से अस्थायी अवधि के लिए किसी परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का भंडारण अभिप्रेत है जिसके अन्त में ऐसे अपशिष्ट का प्रसंस्करण या निपटान किया जाता है ;
- (यख) "सीमापार संचलन" से एक देश की अधिकारिता के अधीन क्षेत्र से या दूसरे देश की अधिकारिता के अधीन क्षेत्र के माध्यम से या किसी देश की अधिकारिता के अधीन न आने वाले क्षेत्र के माध्यम से परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का कोई संचलन अभिप्रेत है ;
- परन्तु यह कि संचलन में कम से कम कोई दो देश अन्तर्वलित हों;
- (यग) "परिवहन'' से वायु, रेल, सड़क या जल द्वारा परिसंकटमय या अन्य अपशिष्टों का अपतट संचलन अभिप्रेत है ;
- (यघ) "परिवाहक'' से वायु, रेल, सड़क या जल द्वारा परिसंकटमय या अन्य अपशिष्ट का अपतट लाने ले जाने में लगा व्यक्ति अभिप्रेत है;
- (यड़) "उपचार" से किसी परिसंकटमय या अन्य अपशिष्ट के भौतिक, रासायनिक या जैविक लक्षणों या संरचना को परिवर्तित करने के लिए ढंग, तकनीक या प्रक्रिया अभिप्रेत है जिससे कि नुकसान कारित करने की इसकी क्षमता को कम किया जा सके;

(यच) "'प्रयुक्त तेल' से निम्नलिखित तेल अभिप्रेत है-

- (क) प्रयुक्त इंजन तेल, गेयर तेल, जलीय तेल, टरबाइन तेल, कम्प्रेशर तेल, औद्योगिक गेयर तेल, हीट अन्तरण तेल, ट्रांसफार्मर तेल, स्पेन्ट तेल और उनके टेंक के तल के मलबे सहित क्रुड तेल या सिन्थेटिक मिश्रित तेल से व्युत्पन्न; और
- (ख) पुन:संस्करण के लिए उपयुक्त यदि यह अनुसूची 4 के भाग क में अधिकथित विनिर्देश को पूरा करता है किन्तु इसमें अपशिष्ट तेल सम्मिलित नहीं है ;
- (यछ) "अपशिष्ट'' से ऐसी सामग्री अभिप्रेत है जो उत्पाद या उपोत्पाद नहीं है जिसके लिए जेनरेटर का उत्पादन, परिवर्तन या उपभोग के प्रयोजन के लिए आगे कोई उपयोग नहीं है और जिसका निपटान किया जाना है l

स्पष्टीकरण - इस खंड के प्रयोजनों के लिए -

- (i) अपशिष्ट में ऐसी सामग्री सम्मिलित है जिसका सृजन कच्ची सामग्री के उत्कर्षण के दौरान, कच्ची सामग्री से मध्यवर्ती और अन्तिम उत्पाद के प्रसंस्करण, अंतिम उत्पाद के उपभोग और अन्य मानवीय क्रियाकलापों के माध्यम से किया जा सकेगा और प्रक्रिया के भाग के रूप में सृजन के स्थान पर पुन:चक्रीत या पुन:उपयोगी अवशिष्टों को अपवर्जित करता है ।
- (ii) उपोत्पाद से ऐसी सामग्री अभिप्रेत है जो उत्पादन प्रक्रिया द्वारा एकमात्र या पृथकत: उत्पादित नहीं किया गया है किन्तु प्रक्रिया में उत्पादित किया गया है और इस प्रकार उपयोग किया गया है I
- (यज) "अपशिष्ट तेल'' से ऐसा कोई तेल अभिप्रेत है जिसमें कच्चा तेल, मिश्रण, टेंक सतह कचरा और पैट्रोलियम रिफाइनरी संस्थापनों या पोतों से सृजित तरल तेल और ऊर्जा प्रतिप्राप्ति के लिए भट्टी में ईंधन के रूप में उपयोग किया जा सकता है यदि यह इस प्रकार या प्रसंस्करण के पश्चात अनुसूची 5 के भाग ख में अधिकथित विनिर्देशों को पूरा करता है I
- (2) इन नियमों में प्रयुक्त शब्द और पद जो यहां परिभाषित नहीं है किन्तु अधिनियम में परिभाषित हैं का वही अर्थ होगा जो अधिनियम में है ।

अध्याय - 2 परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के प्रबंध की प्रक्रिया

4. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के प्रबंध के लिए अधिभोगी का दायित्व -

- (1) अधिभोगी अपने स्थापन के सुजित परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के सुरक्षित और पर्यावरणीय ठोस प्रबंध के लिए उत्तरदायी होगा।
- (2) किसी अधिभोगी के स्थापन में सृजित परिसंकटमय और अन्य अपिशष्ट इन नियमों के अधीन प्राधिकृत पुन:चक्रक या पुन:प्रसंस्करणकर्ता या पुन:उपयोक्ता को भेजा या बेचा जाएगा या प्राधिकृत निपटान सुविधा के अधीन निपटाया जाएगा I
- (3) किसी अधिभोगी के स्थापन से प्राधिकृत सुविधा को निपटान के लिए पुन:चक्रणकर्ता को पुन:चक्रण के लिए या पुन: उपयोग या पुन:प्रसंस्करण के लिए भेजे गए परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का परिवहन इन नियमों के उपबंधों के अनुसार होगा l
- (4) ऐसा अधिभोगी या उनकी ओर से कार्य करने वाला कोई अन्य व्यक्ति जो अपने परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का उपचार या निपटान, उपचार प्रचालक द्वारा कराना चाहता है वहां भंडारण और निपटान सुविधा उस सुविधा के प्रचालक को दी जाएगी और ऐसी जानकारी जो राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा अवधारित की जाए l

- (5) अधिभोगी परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के प्रबंधन के समय सभी पर्याप्त उपाय करेगा-
 - (i) आधान रखेगा और दुर्घटनाओं को रोकेगा तथा मानव और पर्यावरण पर उनके परिणामों को सीमित करेगा; और
 - (ii) स्थल पर कार्य कर रहे व्यक्तियों को प्रशिक्षण, उपकरण और उनकी सुरक्षा को सुनिश्चित करने के लिए आवश्यक जानकारी उपलब्ध कराएगा I

(5) परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के प्रबंध के लिए प्राधिकार का मंजूर किया जाना -

- (1) ऐसा प्रत्येक व्यक्ति जो परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के सृजन, उपचार, प्रसंस्करण, पैकेज, भंडारण, परिवहन, उपयोग, संग्रहण, विनाश, परिवर्तन, पुन:चक्रीकरण, विक्रय के लिए प्रस्ताव, आयात, निर्यात, अंतरण में लगा है, को राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से प्राधिकार प्राप्त करने की अपेक्षा होगी ।
- (2) परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का संग्रहण, उपचार, पुन:चक्रीकरण, पुन:प्रसंस्करण, भंडारण या निपटान ऐसी सुविधा में ही किया जाएगा जो प्रयोजन के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा प्राधिकृत किया जाए l
- (3) परिसंकटमय और अन्य अपिशष्टों के सृजन, उपचार, प्रसंस्करण, पैकेज, भंडारण, परिवहन, उपयोग, संग्रहण, विनाश, परिवर्तन, पुन:चक्रीकरण, विक्रय के लिए प्रस्ताव, आयात, निर्यात, अंतरण या जैसे में लगा प्रत्येक व्यक्ति प्ररूप 1 में इन नियमों के अन्तिम प्रकाशन की तारीख से 60 दिन की अविधि के भीतर प्राधिकार की मंजूरी के लिए या नवीकरण के लिए आवेदन करेगा और प्राधिकार के ऐसे आवेदन के साथ निम्नलिखित दस्तावेजों की एक प्रति लगी होगी, अर्थात:-
- (क) जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण अधिनियम, 1974 (1974 का 25) और / वायु (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण अधिनियम, 1985 (1985 का 21) के अधीन राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से प्रचालन की सहमित ।
- (ख) जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण अधिनियम, 1974 (1974 का 25) और / वायु (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण अधिनियम, 1981 (1981 का 21) के अधीन राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा मंजूर स्थापना की सहमति ।
- (ग) जिला उद्योग केन्द्र या इस बाबत प्राधिकृत कोई अन्य सरकारी अभिकरण द्वारा जारी रजिस्ट्रीकरण प्रमाणपत्र यदि अधिभोगी अनुसूची 4 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों के पुन:चक्रीकरण या पुन:प्रसंस्करण का प्राधिकार चाहता है ।
- (घ) जिला उद्योग केन्द्र या इस बाबत प्राधिकृत कोई अन्य सरकारी अभिकरण द्वारा जारी संयत्र और मशीनरी की संस्थापित क्षमता का प्रमाण यदि अधिभोगी अनुसूची 4 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों के पुन:चक्रीकरण या पुन:प्रसंस्करण का प्राधिकार चाहता है ।
- (ड) प्राधिकार के नवीकरण की दशा में परिसंकटमय और अन्य अपिशष्टों के सृजन, उपचार, प्रसंस्करण, पैकेज, भंडारण, परिवहन, उपयोग, संग्रहण, विनाश, परिवर्तन, पुन:चक्रीकरण, विक्रय के लिए प्रस्ताव, आयात, निर्यात, अंतरण या जैसे के लिए विनिर्दिष्ट नि:स्नाव, विसर्जन मानकों और शर्तों के अनुपालन का स्वप्रमाणन यथा लागू प्रस्तुत किया जाएगा :

परन्तु प्राधिकार के लिए नवीकरण का आवेदन ऐसे प्राधिकार की समाप्ति के तीन मास पूर्व किया जा सकेगा : परंतु यह और कि--

(i) परन्तु यह और कि इन नियमों के प्रारंभ की तारीख से पूर्व परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध, प्रहस्तन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 के उपबंधों के अधीन प्राधिकृत किसी व्यक्ति से ऐसे प्राधिकार की अविध की समाप्ति तक प्राधिकार का आवेदन करने की अपेक्षा नहीं होगी।

- (ii) परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध, प्रहस्तन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 के उपबंधों के अधीन प्राधिकृत किसी व्यक्ति से प्राधिकृत, आवेदक द्वारा पुन:चक्रण और पुन:प्रसंस्करण के लिए परिसंकटमय या अन्य अपशिष्ट के आयात हेतु इच्छुक होने के मामले में, इन नियमों के प्रारंभ की तारीख से साठ दिन की अविध के भीतर प्राधिकार के लिए नया आवेदन करना अपेक्षित होगा।
- (iii) अनुसूची 5 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्ट के पुनर्चक्रण या पुनर्संस्करण में लगा कोई व्यक्ति जिसके पास परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 के अधीन रजिस्ट्रीकरण है, को ऐसे रजिस्ट्रीकरण के अवसान की अवधि तक प्राधिकरण के लिए आवेदन करना अपेक्षित नहीं है ।
- (4) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड प्राधिकरण के लिए सभी मायने में पूर्ण आवेदन की प्राप्ति पर ऐसी जांच के पश्चात् जिसे आवश्यक समझे और समाधान होने पर कि आवेदक परिसंकटमय अपिशष्ट या उसके समान किसी वस्तु के लिए संग्रहण, भंडारण, पैकिंग परिवहन, उपचार, प्रसंस्करण, प्रयोग, विनाश, संरक्षण, पुनर्चक्रण विक्रय का प्रस्ताव, निर्यात, आयात, अंतरण के लिए समुचित सुविधाएं रखता है और तकनीकी क्षमताओं तथा उपस्कर जो केंद्रीय प्रदूषण बोर्ड द्वारा समय समय पर विनिर्दिष्ट मानक प्रचालन प्रक्रिया और अन्य दिशा निर्देशों के अनुरूप हैं, एक सौ बीस दिन की अविध में आवेदक को प्ररूप में प्राधिकरण जो पांच वर्ष की अविध के लिए वैध होगा और उसमें अधिकथित हैं ऐसी दशाओं के अध्यधीन होगा, देगा।

परंतु यह कि अपशिष्ट जिसके लिए मानक प्रचालन प्रक्रिया उपलब्ध नहीं है तो ऐसे प्राधिकरण प्रदान करने के लिए पुनर्विलोकन की विद्यमान प्रक्रिया राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अनुसरण करना जारी रखा जाएगा ।

परंतु यह और कि प्राधिकरण के नवीकरण के लिए आवेदन की दशा में प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड ऐसे प्राधिकरण को प्रदान करने से पहले अपना समाधान करेगा कि यह पूर्व से प्रदान किए गए किसी प्राधिकरण में विनिर्दिष्ट दशाओं के उल्लंघन में नहीं है ।

- (5) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा उपनियम (ज) के अधीन प्रदत्त प्राधिकरण के साथ उस बोर्ड द्वारा हस्ताक्षरित क्षेत्र निरीक्षण रिपोर्ट की प्रति जिसके परिसंकटमय या उसके समान किसी वस्तु में और अन्य अपशिष्टों संग्रहण, भंडारण, पैकिंग, परिवहन, उपचार प्रसंस्करण, प्रयोग, विनाश, संरक्षण, पुनर्चक्रण विक्रय का प्रस्ताव, निर्यात, आयात, अंतरण के लिए पर्याप्त सुविधाओं की सूचना होगी और केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा समय समय पर विनिर्दिष्ट मानक प्रसंस्करण प्रचालन के दिशानिर्देश का अनुपालन करेगा।
- (6) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड आवेदक की उसमें कारणों को अभिलिखित करते हुए और सुनवाई का युक्तियुक्त अवसर देते हुए इन नियमों के अधीन किसी प्राधिकरण को प्रदान करने से इंकार कर सकेगा ।
- (7) इन नियमों के अधीन प्राधिकृत प्रत्येक व्यक्ति उसके द्वारा प्रबंधित प्ररूप 3 में परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के अभिलेख रखेगा और तैयार करेगा तथा प्ररूप 4 में विनिर्दिष्ट ब्यौरों के सहित वार्षिक रूप से 30 जून या उससे पूर्व प्रत्येक वित्तीय वर्ष जो उस विवरणी से संबंधित है, को राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्रस्तुत करेगा ।
- (8) प्रसुविधा को रखने वाला या प्रचालक अपशिष्ट या पुनर्चक्रण या पुनर्प्रयोग की कमी और निवारण के लिए सभी उपायों को करेगा जब कभी अपेक्षित हो और प्राधिकरण में विनिर्दिष्ट दशा का अनुपालन करेगा।
- (9) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के प्रबंधन के लिए इन नियमों के अधीन अधिरोपित दशाओं की विशिष्टियां सहित एक रजिस्टर रखेगा और यह कार्यालय समय के दौरान किसी भी हितबद्ध या प्रभावित व्यक्ति या उसके द्वारा या उसके निमित्त प्राधिकृत व्यक्ति में निरीक्षण के लिए खुला रहेगा।
- (10) अनुसूची IV मदों के पुनर्चक्रण या पुनर्संस्करण खरीदेगा और प्रसंस्कृत परिसंकटमय अपशिष्टों का अभिलेख रखेगा और पूर्व वर्ष की गतिविधियों का वार्षिक विवरणी प्ररुप 15 में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को 30 जून को या उससे पहले प्रत्येक वर्ष फाइल करेगा ।

6. प्राधिकरण को निलंबित या रह करने की शक्ति --

- (1) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, यदि उसके विचार में प्राधिकरण का धारक प्राधिकरण में दशाओं या अधिनियम के किसी उपबंध में या इन नियमों में से किसी को भी अनुपालन करने में असफल रहा है तो उसको सुनवाई का अवसर देगा और उसके कारणों को अभिलिखित करने के पश्चात् नियम 4 के अधीन ऐसी अवधि जो वह लोक हित में आवश्यक समझे जारी प्राधिकरण को रद्द या निलंबित कर सकेगा ।
- (2) प्राधिकरण में निलंबित या रद्द होने पर राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड व्यक्ति जिसका प्राधिकरण निलंबित या रद्द किया गया है, को परिसंकटमय अपशिष्ट को सुरक्षित भंडारण और प्रबंध के लिए निर्देश दे सकेगा और ऐसा व्यक्ति ऐसा निर्देशों का अनुपालन करेगा।

7. परिसंकटमय अपशिष्ट का भंडारण --

(1) प्रसुविधाओं को रखने वाले, पुन:चक्रणकर्ता, पुन:प्रसंस्करणकर्ता, पुन:प्रयोगकर्ता और प्रचालक 90 दिन से अनधिक अवधि के लिए परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों को भंडार कर सकेगा और ऐसे अपशिष्टों में विक्रय अंतरण, भंडार, पुनर्चक्रण और पुनर्प्रसंस्करण का अभिलेख रखेगा और इन अभिलेखों को निरीक्षण के लिए उपलब्ध रखेगा ।

परंतु यह कि राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड निम्नलिखित मामलों के 90 दिन की अवधि को विस्तारित कर सकेगा, अर्थात् :-

- (i) प्रतिवर्ष दस टन तक छोटे जनरेटर;
- (ii) पुनर्चक्रण, पुनर्संस्करण और प्रसुविधा प्रचालक अपनी वार्षिक क्षमता में छह मास तक;
- (iii) जनरेटर जो संबद्ध राज्य में उपचार, भंडार, निपटान, प्रसुविधा नहीं रखते हैं;
- (iv) अपशिष्ट जिसमें इनके प्रसंस्करण, पुनर्प्रयोग तथा प्रसंस्करण में विकास के लिए विनिर्दिष्ट रूप से भंडारित किए जाते हैं ।
- 8. परिसंकटमय अपशिष्टों में पुनर्चक्रण के लिए विक्रय या अंतरण की दशाएं अनुसूची IV में विनिर्दिष्ट अधिभोगी जो परिसंकटमय अपशिष्ट को सृजित करने वाले अधिभोगी इसका केवल राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से पुनर्चक्रण या प्रतिप्राप्ति के लिए वैध प्राधिकरण रखने वाले पुनर्चक्रण को विक्रय कर सकेगा।
- 9. पुनर्चक्रण के लिए मानक केंद्रीय सरकार और केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड पुनर्चक्रण प्रसंस्करण के अनुपालन के मानक के लिए दिशानिर्देश या मानक प्रचालन प्रक्रिया जारी कर सकेगा।
- 10. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का उपयोगीकरण परिसंकटमय और अपशिष्टों का अनुपूरक स्रोतों या अन्य ऊर्जा प्रतिधारित के रूप में प्रसंस्करण के पश्चात् उपयोगीकरण केवल केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से अनुमोदन प्राप्त करने के पश्चात् के इकाइ द्वारा किया जाएगा ।

अध्याय 3 परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का आयात और निर्यात

11. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का आयात और निर्यात (सीमापार संचलन) – पर्यावरण वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय, इन नियमों के उपबंधों के अनुसार परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के सीमापार संचलन के लिए नोडल मंत्रालय होगा।

12. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का आयात और निर्यात -

- (1) परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का किसी अन्य देश से भारत में निस्तारण करने के लिए कोई आयात अनुज्ञेय नहीं होगा ।
- (2) परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का आयात केवल पुनर्चक्रण या पुन:प्राप्ति या पुन:उपयोग के लिए ही अनुज्ञेय होगा ।
- (3) भारत से परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का निर्यात अपशिष्ट के वास्तविक प्रयोगकर्ता या प्रश्नगत परिसंकटमय या अन्य अपशिष्ट का पर्यावरणीय प्रबंधक को सुनिश्चित करने के लिए आयात करने वाले देश की पूर्व सहमति से निस्तारण प्रसुविधा का प्रचालक को अनुज्ञेय होना ।
- (4) अनुसूची VI में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्ट का आयात अनुज्ञेय नहीं होगा ।
- (5) अनुसूची VI में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्ट का निर्यात निर्यात करने वाले और आयात करने वाले देशों से पूर्व सहमति पर ही अनुज्ञेय होगा ।

13. पुनचक्रण पुनप्राप्ति और पुनप्रयोग के लिए परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का आयात या निर्यात ।

- (1) अनुसूची 3 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का आयात और निर्यात उक्त अनुसूची में अधिकथित दशाओं के अनुसरण में विनियमित किया जाएगा ।
- (2) उप-नियम (1) के उपबंधों के अध्यधीन -

- (i) अनुसूची 3 के भाग क में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का आयात या निर्यात किए जाने वाले देश की पूर्व सहमति अपेक्षित होगी और महानिदेशक, विदेश, व्यापार से अनुज्ञप्ति तथा केन्द्रीय सरकार की पूर्व लिखित अनुज्ञा अपेक्षित होगी।
- (ii) अनुसूची 3 के भाग ख में विर्निदिष्ट अन्य अपशिष्टों के आयात के लिए केन्द्रीय सरकार की पूर्व लिखित अनुज्ञा और उस देश की पूर्व सूचित सहमति, जहां से इसे आयात किया गया है, अपेक्षित नहीं होगी ;
- (iii) अनुसूची 3 के भाग क या भाग ख में जो विनिर्दिष्ट नहीं हैं परंतु उक्त अनुसूची के भाग ग में परिसंकटमय और चारित्रिक रूपरेखा में हैं ऐसे परिसंकटमय अन्य अपशिष्टों का आयात या निर्यात केन्द्रीय सरकार की लिखित अनुज्ञा भारत से इसके आयात या निर्यात से पूर्व यथास्थिति अपेक्षित होगी।
 - 3. आयात प्राधिकरण में यथाविनिर्दिष्ट इकाई की वार्षिक प्रसंस्करण क्षमता के एक तिहाई तक सीमित होगी।

14. भारत से परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के निर्यात की प्रक्रिया

- (1) भाग क की अनुसूची 3 में विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों के निर्यात का इच्छुक कोई व्यक्ति आयात करने वाले देश से लिखित में पूर्व लिखित में सूचित सहमति के साथ परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रस्तावित सीमा पार संचलन के लिए सरकार को प्रेषण के लिए पूर्ण सुरक्षित बीमा सहित प्ररूप 6 में आवेदन करेगा।
- (2) भाग ख की अनुसूची 3 में विनिर्दिष्ट आयात में अन्य अपशिष्टों के आयात का इच्छुक कोई व्यक्ति सीमा शुल्क प्राधिकारी द्वारा सम्यक रूप से सत्यापित निम्नलिखित दस्तावेजों सहित प्ररूप 6 में आवेदन करेगा।
 - (क) जल अधिनियम, 1974 और वायु अधिनियम, 1981 के अधीन प्रचालन के लिए वैध सहमति ।
 - (ख) इन नियमों के अधीन या अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2011 ई अपशिष्ट की दशा में वैध प्राधिकरण ।
 - (ग) ई अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2011 के अधीन पुनचक्रक या भंजक के रजिस्ट्रेशन।
 - (घ) प्रेषण के दौरान स्वास्थ्य और पर्यावरण के दायित्व की पूर्ति हेतु बीमा पालिसी।
- 3. उप-नियम (1) या उप-नियम (त) के अधीन किसी आवेदन की प्राप्ति पर केन्द्रीय सरकार आवेदन जमा करने की तारीख से 60 दिन की अवधि में निर्यात प्रयोजन के लिए अनापत्ति प्रमाणपत्र देगी और ऐसी दशाएं अधिरोपित कर सकेगी जो वह आवश्यक समझे ।
- 4. केन्द्रीय सरकार उप-निय (3) के अधीन प्रदत्त अनापत्ति प्रमाणपत्र की प्रति केन्द्रीय प्रदूषण नियत्रंण बोर्ड, संबद्ध राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति और संबद्ध पत्तन तथा सीमा शुल्क प्राधिकारी को, दशाएं यदि कोई हों, निर्यात और अपशिष्ट के पोतलदान के सुरक्षित प्रबंधन के लिए समुचित उपायों के अनुपालन को सुनिश्चित करने के लिए निर्यात के लिए अग्रेषित करेगी।
- 5. निर्यातक यह सुनिश्चित करेगा कि आयात करने वाले देश को अनापत्ति प्रमाणपत्र प्राप्त होने से पूर्व प्रेषण पोतलदान नहीं किया जाएगा ।
 - 6. निर्यातक यह सुनिश्चित करेगा कि पोतलदान के साथ प्ररूप 7 में परिचलन दस्तावेज होंगे।
 - 7. निर्यातक पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय को सीमा पार संचलन के पूर्ण होने पर सूचित करेगा ।
- 8. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का निर्यातक प्ररूप 8 में उसके द्वारा निर्यात किए गए अपशिष्टों का अभिलेख रखेगा और निरीक्षण के लिए ऐसे रखे गए अभिलेखों को निरीक्षण के लिए उपलब्ध कराएगा ।

15. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का निर्यात की प्रक्रिया -

- (1) अनुसूची के भाग क में विनिर्दिष्ट् परिसंकटमय अपिशष्टों के सीमा पार संचलन के लिए आयात या प्रेषण का इच्छुक व्यक्ति प्रस्तावित आयात के लिए जहां लागू हो पूर्व सूचित सूचना के साथ केन्द्रीय सरकार को प्ररूप 6 में आवेदन करेगा और साथ-साथ आवेदन की प्रति संबद्ध राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को उनके टिप्पण और संप्रेषण यदि कोई हों, पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय को 30 दिन में भेजने के लिए समर्थ बनाने के लिए भेजेगा।
- (2) पुनचक्रण या पुनसंस्करण करने के लिए वास्तविक प्रयोगकर्ता अनुसूची 3 के भाग ख में सूचीबद्ध अन्य अपशिष्टों का देश में आयात कर सकेगा यदि ऐसा प्रयोगकर्ता राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा प्राधिकृत है, महानिदेशक, विदेश निर्यात की अनुज्ञप्ति रखता है जहां लागू हो तथा सुसंगत दस्तावेज सीमा शुल्क प्राधिकारियों द्वारा सत्यापित हों ।

परंतु यह कि विनिर्दिष्ट प्रकार के अपशिष्टों के लिए अपेक्षित दस्तावेजीकरण समय-समय पर पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय द्वारा विनिर्दिष्ट होगा ।

(3) उप-नियम (2) में विनिर्दिष्ट प्रयोगकर्ता संबद्ध राज्य् प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्ररूप 6 में उनके द्वारा प्रदत्त प्राधिकरण के अनुसार आयात के वार्षिक अभिलेख को रखने में समर्थ बनाने के लिए प्रस्तुत करेगा।

- (4) पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय पूर्ण आवेदन की प्राप्ति पर राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से प्राप्त टिप्पण और संप्रेक्षण यदि कोई हों, पर विचार करते हुए आवेदन पर परीक्षण करेगा और दशाओं के अध्यधीन 60 दिन की अविध में आयात के लिए अनुज्ञा प्रदान कर सकेगा -
 - (i) पर्यावरणीय सुदृढ़ पुनर्चकरण, प्रति प्राइज़ या पुन: उपयोग सुविधाएं ;
 - (ii) उत्पादित अपशिष्टों के उपचार और व्ययन के लिए पर्याप्त सुविधाएं तथा प्रबंध ; और
 - (iii) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से विधिमान्य प्राधिकार तथा वास्तविक उपयोक्ता होने का प्रमाण, यदि इन नियमों के अंतर्गत अपेक्षित हो।
- (5) पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय, उप नियम (3) के अधीन प्रदत्त अनुज्ञा की एक प्रति, परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के आयात और सुरक्षित प्रबंध की शर्तों के अनुपालन को सुनिश्चित करने के लिए, केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और संबद्ध पत्तन और सीमा-शुल्क प्राधिकारियों को अग्रेषित करेगा ।
 - (6) अन्य अपशिष्टों के प्रेषण की निकासी के पूर्व, सीमा शुल्क प्राधिकारी निम्नलिखित सत्यापित करेंगे :--
 - (i) संबद्ध राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों से अभिस्वीकृति ;
 - (ii) निरीक्षण रिपोर्ट के साथ इन नियमों के अधीन प्राधिकार तथा, यथास्थिति, मानक प्रचालन प्रक्रिया या मार्ग-दर्शक सिद्धांतों के अनुसार अनुपालन उपदर्शित करने वाला प्रमाण-पत्र ;
 - (iii) जल अधिनियम, 1974 और/या वायु अधिनियम, 1981 के अधीन प्रचालन की विधिमान्य मंजूरी ;
 - (iv) पॉलिथीन टेरेफथेलेट (पीईटी) बोतल स्क्रेप के आयात के सिवाए उद्योगों से मूल प्लास्टिक के लिए निर्यातकर्ता का प्रमाण-पत्र :

परंतु यह कि पुन: उद्योग के प्रयोजन के लिए धातु स्क्रेप, कागज अपशिष्ट, वैद्युत और इलैक्ट्रानिक समुच्चय तथा अनुसूची-III के भाग-ख में यथानिर्दिष्ट बेसल संख्या बी1010, बी1040, बी1050, बी1100, बी1110, बी1230 और बी3020 के अंतर्गत आने वाले अन्य अपशिष्टों को इस उपधारा के उपबंध लागू नहीं होंगे ।

- (7) पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय उप नियम (3) के अधीन प्रदत्त अनुज्ञा की सुचना आयातकर्ता को देगा ।
- (8) धातु स्क्रेप, कागज अपशिष्ट, वैद्युत और इलैक्ट्रानिक समुच्चय तथा अनुसूची-III के भाग-ख में यथानिर्दिष्ट बेसल संख्या बी1010, बी1040, बी1050, बी1100, बी1230 और बी3020 के आयात की स्थिति में, पत्तन और सीमा-शुल्क प्राधिकारी यह सुनिश्चित करेंगे कि पोत लदान के साथ फार्म 7 में संचलन दस्तावेज और निर्यात करने वाले देश द्वारा प्रमाणित निरीक्षण अभिकरण या विदेशी व्यापार महानिदेशालय द्वारा अनुमोदित निरीक्षण और प्रमाणीकरण अभिकरण से जारी किया गया पोत लदान पूर्व निरीक्षण प्रमाण-पत्र हों।
- (9) सीमा-शुल्क प्राधिकारी यादृच्छिक रूप से प्रेषण के तीन नमूने (सीमा-शुल्क अधिनियम, 1962 के अधीन कथित उपबंधों के अनुसार प्रेषण की निकासी के पूर्व) विश्लेषण के लिए इकट्ठा करेंगे और यह सुनिश्चित करने के लिए इसकी रिपोर्ट दो वर्षों तक अपने पास रखेंगे कि कोई विवाद होने की दशा में, क्या वह प्रेषण संचलन दस्तावेज और आवेदन-पत्र में की गई घोषणा के अनुरूप है या नहीं।
- (10) उप नियम (1) और उप नियम (4) में अंतर्विष्ट कोई बात धातु स्क्रेप, कागज अपशिष्ट, वैद्युत और इलैक्ट्रानिक समुच्चय तथा अनुसूची-III के भाग-ख में यथानिर्दिष्ट बेसल संख्या बी1010, बी1040, बी1050, बी1100, बी1110, बी1230 और बी3020 के अंतर्गत आने वाले अन्य अपशिष्टों के पुन: प्रयोजन के लिए लागू नहीं होगी।
- (11) परिसंकटमय अपशिष्ट और अन्य अपशिष्टों का आयातकर्ता उसके द्वारा आयात किए गए परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का एक विलेख फार्म-8 में बनाएगा और इस प्रकार बनाया गया अभिलेख निरीक्षण के लिए उपलब्ध होगा।
- (12) आयातकर्ता परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के प्रेषण के पहुंचने के पूर्व 10 दिन अग्रिम में उसकी तारीख तथा समय की सूचना संबद्ध राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड और केंद्रीय प्रदूषण बोर्ड को देगा ।
- (13) अनुसंधान और विकास के प्रयोजन और दो वर्षों के भीतर पुन: निर्यात करने के लिए आयात किए गए प्रयुक्त विद्युत और इलैक्ट्रॉनिक समुच्चय के प्रेषण की निकासी के पूर्व सीमा-शुल्क प्राधिकारी सुनिश्चित करेंगे कि आयातकर्ता या तो वैज्ञानिक और औद्योगिक अनुसंधान विभाग द्वारा प्रत्यायित प्रयोगशाला या संगठन है या इलैक्ट्रॉनिकी और सूचना प्रौद्योगिकी विभाग द्वारा पहचान किए गए किसी उद्योग संगम के पास रजिस्टीकृत है।

- (14) वैद्युत और इलैक्ट्रॉनिक समुच्चय के प्रेषण की निकासी, मरम्मत के पश्चात् पुन: आयात अथवा मरम्मत के पश्चात् पुन: निर्यात के पूर्व, सीमा-शुल्क प्राधिकारी यह सुनिश्चित करने के लिए कि पुन: आयात किए जा रहे या पुन: निर्यात किए जा रहे समुच्चय एक समान ही है, सीमा-शुल्क अधिनियम, 1962 के उपबंधों के अनुसार स्थापित पहचान का सत्यापन करेंगे।
- (15) सीमा-शुल्क प्राधिकारी प्रयुक्त बहुकृत्य मुद्रण और प्रतिलिप्य मशीनों के प्रत्यक्ष पुन: उपयोग के लिए प्रेषण की निकासी के पूर्व निम्नानुसार सत्यापन करेंगे :-
 - (i) लेडिंग और पैकेजिंग के साथ मूल प्रमाण-पत्र का देश ;
 - (ii) निर्यात करने वाले देश या विदेशी व्यापार महानिदेशालय द्वारा अनुमोदित प्रमाणीकरण अभिकरण द्वारा यथा प्रमाणित निरीक्षण अभिकरण द्वारा जारी वैध तीन वर्षों से अनिधक विन्टेज जीवन के लिए तथा पांच वर्षों से अनिधक शेष जीवन के लिए पूर्णत: कृत्यकारी प्रमाण-पत्र;
 - (iii) उत्पादनकर्ता के रूप में ई-अपशिष्ट (प्रबंधन और हथलाना) नियम, 2011 के अधीन प्राधिकार ;
 - (iv) एमएफडी ए3 आकार और अधिक के मुद्रण के लिए होगी ;
 - (v) एमएफडी किसी भी पारगमन के लिए नि:शुल्क होगी तथा उपयोग्य स्थिति ।

(16) अवैध यातायात

- (1) भारत के बाहर और भीतर परिसंकटमय अपशिष्टों तथा अन्य अपशिष्टों का निर्यात और आयात अवैध समझा जाएगा यदि,
 - (i) यह इन नियमों के अनुसार केंद्रीय सरकार की अनुज्ञा के बिना है, या
 - (ii) अनुज्ञा झुठे और मिथ्या विवरण देकर या कपट से प्राप्त की गई है;
 - (iii) यह संचलन दस्तावेज में उपबंधित शिपिंग ब्यौरों के अनुसार नहीं है; या
 - (iv) इसका परिणाम जानबूझकर परिसंकटमय अपशिष्टों और अन्य अपशिष्टों के बेसल कन्वेंशन और अंतरराष्ट्रीय या राष्ट्रीय विधि के सामान्य सिद्धांतों के अतिक्रमण में किए गए व्ययन (अर्थात् नष्ट करना) में निकलता है।
- (2) परिसंकटमय अपशिष्टों और/या अन्य अपशिष्टों के अवैध आयात की दशा में, आयातकर्ता अपशिष्ट के भारत में पहुंचने की तारीख से 90 दिनों की अवधि के भीतर अपनी लागत पर प्रश्नगत अपशिष्ट का पुन: निर्यात करेगा और इसका क्रियान्वयन संबद्ध राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा सुनिश्चित किया जाएगा ।

अध्याय - 4

परिसंकटमय तथा अन्य अपशिष्टों के उपचार, भंडारण और व्ययन के लिए सुविधा

(17) परिसंकटमय तथा अन्य अपशिष्टों के उपचार, भंडारण और व्ययन के लिए सुविधा

- (1) राज्य सरकार, अधिभोगी, किसी सुविधा का प्रचालन या अधिभोगियों का संगम व्यष्टिक रूप से या संयुक्त रूप से या पृथक रूप से राज्य में परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के उप, भंडारण और व्ययन की सुविधा स्थापित करने के लिए स्थलों की पहचान करने के लिए जिम्मेदार होंगे ।
- (2) सामान्य सुविधा का प्रचालन या कैप्टिव सुविधा का अधिभोगी, इस संबंध में केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा समय-समय पर जारी किए गए तकनीकी मार्ग-दर्शक सिद्धांतों के अनुसार, उपचार, भंडारण और व्ययन सुविधा डिजाइन और स्थापित करेगा और समय-समय पर इस संबंध में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से डिजाइन और ले-आउट का अनुमोदन प्राप्त करेगा ।
- (3) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड नियमित रूप से उपचार, भंडारण और व्ययन सुविधाओं के स्थापन तथा प्रचालन को मानीटर करेगा।
- (4) उपचार, भंडारण और व्ययन सुविधा का प्रचालक, उपचार, भंडारण और व्ययन सुविधा के सुरक्षित और पर्यावरणीय रूप से स्वस्थ्य प्रचालन और इसके समापन तथा समापनोपरांत चरण के लिए केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा समय-समय पर जारी किए गए मार्ग-दर्शक सिद्धांतों या मानक प्रचालन कृत्य क्रियाओं के अनुसार जिम्मेदार होगा ।
- (5) उपचार, भंडारण और व्ययन सुविधा का प्रचालक उसके द्वारा हथलाए गए परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का फार्म-3 में एक अभिलेख बनाएगा ।

अध्याय 5 परिसंकटमय अपशिष्ट की पैकेजिंग, लेबलीकरण और परिवहन

18. पैकेजिंग और लेबलीकरण

- (1) उपचार, भंडारण और अपशिष्ट प्रसुविधा का अधिभोगी या पुन: चक्रक यह सुनिश्चित करेगा कि परिसंकटमय अपशिष्ट की पैकिंग और लेबलीकरण उसकी संरचना के आधार पर उसके सुरक्षित हथालन, भंडारण और परिवहन के लिए समुचित रीति में समय-समय पर केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा जारी मार्गदर्शक सिद्धांतों के अनुसार किया जाए ।
- (2) लेबलीकरण और पैकेजिंग आराम से दृश्यमान होगी और भौतिक स्थितियों और जलवायु कारकों को सहन करने में समर्थ होगी ।

19. परिसंकटमय अपशिष्ट का परिवहन

- (1) परिसंकटमय अपशिष्ट का परिवहन इन नियमों और मोटर यान अधिनियम, 1988 के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा बनाए गए नियमों तथा इस संबंध में समय-समय पर जारी मार्गदर्शक सिद्धांतों के अनुसार होगा ।
- (2) अधिभोगी परिवहनकर्ता को अपशिष्ट की परिसंकटमय प्रकृति के संबंध में प्ररूप 9 में सुसुंगत सूचना और आपात स्थिति की दशा में किए जाने वाले उपायों को उपलब्ध कराएगा और परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट आधानों को प्ररूप 10 के अनुसार चिन्हित करेगा ।
- (3) परिसंकटमय और अन्य अपिशष्टों को निपटान या पुन:चक्रण के लिए उस राज्य जिसमें अपिशष्टों का सृजन या संग्रहण किया गया था, से भिन्न किसी अन्य राज्य में परिवहन के लिए अधिभोगी संबद्ध राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण सिमिति को पूर्व सूचना देगा और परिवहन किए जाने वाले राज्य के राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण सिमिति को परिवहनकर्ता को परिसंकटमय अपिशष्ट और अन्य अपिशष्टों को सौंपने से पूर्व, पूर्व सुचना देगा ।

20. प्रत्यक्ष करने की प्रणाली (संचालन दस्तावेजों का केवल देश के भीतर ही उपयोग किया जाना)

(1) अधिभोगी प्ररूप 11 में प्रत्यक्ष करने के लिए छह प्रतियां तैयार करेगा जो नीचे इंगित रंजक कूट से मिलकर बनेगी और सभी छह प्रतियों पर परिवहनकर्ता द्वारा हस्ताक्षर किए जाएंगे ।

रंजक कूट सहित प्रति संख्या	प्रयोजन
(1)	(2)
प्रति 1 (श्वेत)	अधिभोगी द्वारा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को
	अग्रेषित की जाएगी
प्रति 2 (पीला)	अधिभोगी द्वारा परिवहनकर्ता के उस पर हस्ताक्षर लेने के पश्चात्
	अपने पास रखी जाएगी और शेष 4 प्रतियों को परिवहनकर्ता द्वारा
	ले जाया जाएगा
प्रति 3 (गुलाबी)	हस्ताक्षर के पश्चात् प्रसुविधा के प्रचालक द्वारा प्रतिधारित की
	जाएगी
प्रति 4 (संतरी)	अपशिष्ट को स्वीकार किए जाने के पश्चात् प्रसुविधा के
	प्रचालक/पुनचक्रक द्वारा परिवहनकर्ता को लौटाई जाएगी
प्रति 5 (हरा)	प्रसुविधा के प्रचालक द्वारा अपशिष्ट के उपचार और निपटान के
	पश्चात् राज्य नियंत्रण बोर्ड को लौटाई जाएगी
प्रति 6 (नीला)	प्रसुविधा के प्रचालक द्वारा अपशिष्ट के उपचार और निपटान के
	पश्चात् अधिभोगी को लौटाई जाएगी

(2) अधिभोगी प्रति 1 (श्वेत) को राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को अग्रेषित करेगा और परिसंकटमय अपशिष्ट या अन्य अपशिष्ट के किसी ट्रांजिट राज्य से परिवहन करने की दशा में अधिभोगी ऐसे प्रत्येक राज्य को संसूचना के लिए अतिरिक्त प्रति तैयार करेगा और उसे संबंधित राज्य प्रदृषण नियंत्रण बोर्ड को परिवहनकर्ता को परिसंकटमय अपशिष्ट या अन्य अपशिष्टों को सौंपने से पूर्व अग्रेषित करेगा ।

- (3) कोई परिवहनकर्ता परिवहन के लिए किसी अधिभोगी से परिसंकटमय अपशिष्ट या अन्य अपशिष्टों को तब तक स्वीकार नहीं करेगा जब तक उसके साथ प्रकट करने के लिए प्रति 3 से प्रति 6 संलग्न न हों।
- (4) परिवहनकर्ता प्रकट करने के लिए प्रसुविधा के प्रचालक द्वारा तारीख सहित सम्यकत: हस्ताक्षरित प्रति 3 से प्रति 6 को अपशिष्ट कन्साइनमेंट के साथ प्रस्तुत करेगा ।
- (5) प्रसुविधा का प्रचालक परिसंकटमय अपशिष्ट और अन्य अपशिष्टों का उपचार और निपटान प्रचालनों के पूरा करने पर राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्रति 5 (हरी) और प्रति 6 (नीली) अधिभोगी को अग्रेषित करेगा और प्रति 3 (गुलाबी) को प्रसुविधा के प्रचालक द्वारा प्रतिधारित किया जाएगा ।

अध्याय 6 प्रकीर्ण

21. अभिलेख और रिटर्न

- (1) परिसंकटमय अपशिष्ट और अन्य अपशिष्टों को सृजित करने वाला अधिभोगी और परिसंकटमय अपशिष्टों और अन्य अपशिष्टों की निपटान सुविधा का प्रचालक ऐसे प्रचालनों के अभिलेख प्ररूप 3 में रखेगा
 - (2) अधिभोगी और किसी प्रसुविधा का प्रचालक राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्ररूप 4 में वार्षिक रिटर्न भेजेगा
- (3) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड अपनी अधिकारिता के भीतर परिसंकटमय अपशिष्टों और अन्य अपशिष्टों की माल सूची तैयार करेगा और संबंधित अधिभोगी और प्रसुविधा के प्रचालक द्वारा फाइल की गई रिटर्न के आधार पर परिसंकटमय अपशिष्टों और अन्य अपशिष्टों के पुन:चक्रण तथा उपचार और निपटान से संबंधी अन्य सूचना को इकट्ठा करेगा
- **22. प्राधिकारियों का दायित्व** अनुसूची 7 के स्तंभ (2) में विनिर्दिष्ट प्राधिकारी इन नियमों के उपबंधों के अधीन रहते हुए उस अनुसूची के स्तंभ (3) में विनिर्दिष्ट कर्तव्यों को करेगा।
- **23. दुर्घटना की रिपोर्ट करना और अनुवर्ती कार्रवाई-** जब किसी प्रसुविधा या परिसंकटमय अपशिष्ट और अन्य अपशिष्ट स्थल पर कोई दुर्घटना होती है या परिसंकटमय अपशिष्ट और अन्य अपशिष्ट के परिवहन के दौरान कोई दुर्घटना होती है तो यथास्थिति अधिभोगी या प्रसुविधा का प्रचालक या परिवहनकर्ता तुरंत राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्ररूप 12 में दुर्घटना के विषय में रिपोर्ट करेगा

24. अधिभोगी, परिवहनकर्ता, किसी प्रसुविधा के प्रचालक और आयातकर्ता का दायित्व-

- (1) अधिभोगी, आयातकर्ता, परिवहनकर्ता, किसी प्रसुविधा का प्रचालक पर्यावरण या तृतीय पक्ष को परिसंकटमय अपशिष्ट और अन्य अपशिष्ट के अनुचित प्रबंधन के कारण कारित सभी नुकसानियों के लिए दायी होंगे ।
- (2) प्रसुविधा का अधिभोगी और प्रचालक केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड की पूर्वानुमित से राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को इन नियमों के उपबंधों के अधीन किसी उल्लंघन के लिए उद्गहण के रूप में वित्तीय शास्तियों का संदाय करने के लिए दायी होंगे

25. अपील

- (1) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के उसके प्राधिकरण को रद्द करने, निरस्त करने या उसके नवीकरण से इनकार करने के लिए व्यथित कोई व्यक्ति उस तारीख से तीस दिन की अवधि के भीतर जिसको उसे आदेश संसूचित किया गया था प्ररूप 13 में राज्य के पर्यावरण सचिव से मिलकर बनने वाले अपील प्राधिकरण को अपील कर सकेगा ।
- (2) अपील प्राधिकरण 30 दिन की उक्त अवधि के समापन के पश्चात् अपील पर विचार कर सकेगा यदि उसका यह समाधान हो जाता है कि अपीलार्थी पर्याप्त कारण से समय के भीतर अपील फाइल करने से निवारित था ।
- (3) इस नियम के अधीन फाइल की गई प्रत्येक अपील का निपटारा इसके फाइल किए जाने की तारीख से 60 दिनों की अवधि के भीतर किया जाएगा ।

<u>अनुसूची</u>

अनुसूची ॥

[नियम 3 (I) देखें]

अपशिष्ट संघटकों की सांद्रता सहित सूची

वर्ग क: निक्षालनीय सांद्रता पर आधारित

क्र.सं.	संघटक	सांद्रता मि.ग्रा/ली.में
क1	एंटीमनी	0.6
क2	आर्सेनिक	5
क3	बेरियम	100
क4	बेरिलियम	5
क5	कैडमियम	1
क6	क्रोमियम (हेक्सावेलेंट)	5
क7	कॉपर	150
क8	फ्लुराइड	150
क9	सीसा	5
क10	पारा	0.2
क11	सेलेनियम	1
क12	सिल्वर	5
क13	जिंक	500
क14	नाइट्रेट एन रूप में	1000
क15	सायनाइड	5
क16	अमोनिया और अमोनियम भौगिक	100
क17	बेंजिन	0.5
क18	कार्बन टेट्राक्लोराइड	0.5
क19	क्लोटोबेंजिन	100
क20	क्लोरोफार्म	6
क21	1,4-डाईक्लोरीबेंजिन	7.5
क22	1,2-डाईक्लोरोइथेन	0.5
क23	1,1-डाईक्लोरोइथिलीन	0.7
क24	मिथाइल इथाइल किटोन	200
क25	टेट्राक्लोरोइथिलिन	0.7
क26	ट्राईक्लोरीइथिलीन	0.5
क27	विनाइल क्लोराइड	0.2
	क्रेसोल (ओ-, एम-, पी-)	200
क29	2,4-डाईनाइट्रीटोल्यूइन	0.13
क30	हेक्साक्लोरोबेंजिन	0.13
क31	हेक्साक्लोरोब्यूटाडिन	0.5
	हेक्साक्लोराइथेन	3
क33	नाइट्रोबेंजिन	2

क्र.सं.	संघटक	सांद्रता मि.ग्रा/ली.में
क34	फेनोल	0.2
क35	पेंटाक्लोरोफेनोल -	100
क36	पाइरीडिन	5
क37	2,4,5-ट्राईफ्लोफेनोल	400
क38	2,4,6-ट्राईफ्लोरोफेनोल	2
क39	नैप्थालिन*	5
क40	बेंजो (क) पाइरेन	0.07
क41	एलाड्रिन, डाईएलड्रिन	0.07
क42	क्लोरडेन	0.03
क43	डाईक्लोरीडाईफिनाइलट्राईक्लोरीइथेन,	3
	डाईक्लोरीडाईफिनाइलडाईक्लोरीइथिलिन,	
	डाईक्लोरीडाईफिनाइलडाईक्लोरीइथेन	
क44	2,4-डाईक्लोरीफिनोक्लिएसेटिक एसिड	10
	(2,4-डी)	
क45	एनड्रिन	0.02
क46	हेप्टाक्लोर	0.008
क47	लिन्डेन	0.4
क48	मेथेक्सिक्लोर	10
क49	टोक्साफिन	0.5
क50	2,4,5-टीपी (सिल्वेक्स)	1
क51	मेलाथिअन	19

वर्ग : ख कुल सांद्रता आधारित (नम भार)

क्र.सं.	संघटक	सांद्रता मि.ग्रा./कि.ग्रा.
ख1	मोलिब्डेनम	3500
ख2	निकेल	2000
ख3	वैनेडियम	2400
ख4	सल्फाइड	20000
ख5	थैलियम	50
ख6	हाईड्राजिन	5000
ख7	कोबाल्ट	8000
ख8	सल्फर	50000
ख9	एन्थ्रासिन*	50
ख10	फेनथ्रेन*	50
ख11	कुल हाइड्रोकार्बन*	50000
ख12	डाईऑक्सिन (2,3,7,8-	0.01 टीईक्यू
	टेट्राक्लोरोडाइबेंजोडिआक्सिन	
ख13	किपोन	21

ख14	मिरेक्स	21
ख15	एसबेस्टस	1000
ख16	कार्बनिक टिन	50
ख17	अकार्बनिक टिन	5000
ख18	टैगस्टन यौगिक	5000
ख19	टेल्यूरियम	50
ख20	आर्गेनो-क्लोरिन कीटनाशक	50

*परीक्षण किए जाने वाले अपशिष्ट वैसे अपशिष्ट अथवा प्रदूषित मृदा है जिसमें पोलिएरोमेटिक हाइड्रोकार्बन जैसे कोलटार और क्रियोसोट अथवा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों द्वारा विनिर्दिष्ट जटिल सम्मिश्रण हों।

वर्ग ग विशिष्टियां.-

ऊपर दिए गए सांद्रता सीमा के अलावा, अपशिष्ट को परिसंकटमय अपशिष्ट के रूप में वगीकृत किया जाएगा यदि अपशिष्ट में निम्नलिखित में से कोड परिसंकटमय भी संघटक की उपस्थिति प्रदर्शित होती हो:

वर्ग ग1: ज्वलनशील.- अपशिष्ट जिसके नमूने में ज्वलनशील अथवा आग पकड़ने वाला निम्नलिखित में से कोई भी गुण प्रदर्शित हो, नामत :-

- (i) ज्वलनशील द्रव, अथवा द्रवों का मिश्रण, अथवा द्रव जिसके घोल में ठोस अथवा आस्थगन (उदाहरणार्थ, पेंट, वार्निश, रोगन आदि, परंतु वैसे सत्व अथवा अपशिष्ट शामिल न हों जिन्हें उनकी परिसंकटमय विशिष्ट के कारण अन्यथा वगीकृत किया गया हो), जिनसे 60º सेल्यिस के कम तापमान पर ज्वलनशील वाष्प उत्सर्जित होती हो। इस दीप्ति बिंदु का मापन एसटीएमडी 93-99 के अनुरूप फ्लोज्ड कप टेस्ट प्रणाली द्वारा किया जाएगा;
- (ii) जो द्रव न होते हुए भी मानक तापमान और दबाव पर घर्षण, नमी के अपशोषण अथवा स्वत: प्रवर्तित रासायनिक परिवर्तनों और सुलगाने पर प्रबलता से निरंतर जलते हुए परिसंकट उत्पन्न करने में सक्षम हों ;
- (iii) जो दहनीय संपीडित गैस हो;
- (iv) जो ऑक्सीकारक हो. ऑक्सीकारक विशिष्टिकरण के उद्देश्य से वैसा पदार्थ जैसे क्लोरेट, परमैंगनेट, अकार्बनिक पेरोक्साइड, अथवा नाइट्रेट हैं, जो कार्बिनिक पदार्थ के दहन को तीव्र करने के लिए तत्परता से ऑक्सीजन नसर्जित करते हैं।

वर्ग ग2: संक्षारकता.- ठोस अपशिष्ट जिसके प्रतिनिधिक नमूने में निम्नलिखित में से संक्षारकता की कोई भी विशिष्टि प्रदर्थित होती हो, नामत :-

- (i) जो जल युक्त हो और जिसका पीएच 2 के समत्ल्य अथवा उससे न्यून अथवा 12.5 के समत्ल्य अथवा अधिक हो;
- (ii) जो द्रव हो और इस्पात (एसएई1020) का परीक्षयमान 55º सेल्सियस के तापमान पर 6.35 मिमी प्रतिवर्ष की दर से संक्षरण करें;
- (iii) जो जलयुक्त न हो और, समभार जल के साथ मिश्रित किए जाने पर ऐसा कोल बनाता हो, जिसका पीएच2 से न्यून अथवा 12.5 से अधिक अथवा समतुल्य हो;
- (iv) जो द्रव न हो और, समतुल्य भार जल के साथ मिश्रित किए जाने पर ऐसा द्रव उत्पन्न करता हो जो इस्पात (एसएई1020) को परीक्षयमान 55º सेल्सियस के तापमान पर 6.35मिमी प्रतिवर्ष से अधिक की दर संक्षरित करता हो।

नोट : संक्षारकता निर्धारित करने के उद्देश्य से, पीएच निर्धारण के लिए भारतीय मान ब्यूरो 9040 ग पद्धति और संक्षारकता निर्धारण के लिए एनएसीई टीएम 0169 1110क पद्धति चयनित की जाएगी।

वर्ग ग3: प्रतिक्रियात्वमकता विस्फोटक.- ठोस अपशिष्ट प्रतिक्रियात्मक विशिष्ट युक्त माना जाएगा यदि अपशिष्ट का प्रतिनिधिक नमूना निम्नलिखित प्रदर्शित करें, नामत :-

- जो सामान्य अथवा अस्थिर हो बिना डिटोनेटिंग के आसानी से उग्र परिवर्तन उत्पन्न करता हो;
- (ii) जो जल के साथ तीव्र प्रतिक्रिया करे अथवा जल के साथ प्रछन्न विस्फोटक मिश्रण बनाता हो;
- (iii) जो जल के साथ मिश्रित किए जाने पर मानव स्वास्थ्य अथवा पर्यावरण के लिए खतरनाक मात्रा में विषैली गैस, वाष्प अथवा धूम्र उत्पन्न करें;
- (iv) जो सायनाइड अथवा सल्फाइड हो, जिसे 2 और 12.5 पीएच अवस्थिति में एक्सपोज किए जाने पर मानव स्वास्थ्य अथवा पर्यावरण के लिए खतरनाक मात्रा में विषैली गैस, वाष्प अथवा धुम्र उत्पन्न होता हो;
- (v) जो डिटोनेशन अथवा विस्फोटक प्रतिक्रिया करने में सक्षम हो, यदि इसे प्रबल अनभयस्त स्रोत के सामीण्य अथवा परिरुद्ध तापित किया जाए;
- (vi) जो डिटोनेशन अथवा विस्फोटक अपघटन अथवा मानक तापमान और दबाव पर प्रतिक्रिया करने में सक्षम हो;
- (vii) जो प्रतिबंधित विस्फोटक हो।

वर्ग ग4: विषाक्ता.- ठोस अपशिष्ट विषाक्ता प्रदर्शित करता है, यदि

- (i) अपशिष्ट के संघटकों की सांद्रता इस अनुसूची के वर्ग क और ख में सूचीबद्ध सीमा के समतुल्य अथवा उसमें अनुज्ञेय निर्धारित सीमा से अधिक हो;
- (ii) अनुभव अथवा मानक संदर्भ परीक्षण पद्धित के आधार पर जो मानव स्वास्थ्य अथवा पर्यावरण को अपनी कैंसरकारी, म्यूटाजेनेसिटी, इंडोक्रिइन भंगुरता, अचिर विषाक्तता, चिर विषाक्तता, जैव संग्राही गुणों अथवा पर्यावरण में उपस्थिति के कारण खतरा उत्पन्न करे।

नोट :

- (1) अपशिष्ट से निक्षालन के लिए यूएईपीए 1311 विषाक्तता विशिष्ट निक्षालन पद्धति द्वारा लिया जाएगा।
- (2) एकल संघटक की सांद्रता का निर्धारण केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के परिसंकटमय अपिशष्ट पर प्रकाशित विशिष्ट एवं विश्लेषण मैनुअल के अनुस्थ और यदि पद्धति उस मैनुअल में समाविष्ट नहीं हो तो मापन के लिए उपयुक्त संदर्भ पद्धति द्वारा किया जाएगा।
- (3) अपशिष्ट में परिसंकटमय संघटक का विश्लेषण उपयोग की प्रकृति और प्रक्रिया के अंतर्गत उपयोग में लाई जाने वाली सामग्री के संगत होगा।

अनुसूची ।।।

[नियम 3 (1), नियम 13 (1), नियम 14 (2), (i), (iii) ओर नियम 14 (1) देखें)] (भाग क)

भाग क : पूर्व सूचित स्वीकृति सहित आयात के लिए अनुप्रयुक्त परिसंकटमय पदार्थों की सूची (बेसल कन्वेंशन का उपाबंध viii*)

बेसल सं.	परिसंकटमय अपशिष्ट का वर्णन
क ।	धातु और अपशिष्ट युक्त धातु
क 1010	धातु अपशिष्ट और वे अपशिष्ट जिसमें निम्नलिखित किसी भी धातु के एलाय हों - एंटिमनी

निम्नलिखित में से कोई - केडमियम, कैडमियम यौगिक - एंटिमनी, एंटिमनी यौगिक - टेल्यूरियम, टेलयूरियम यौगिक - रेल्यूरियम, टेलयूरियम यौगिक - सीसा, सीसा यौगिक क 1040 अपशिष्ट जिनमें धातु कार्योनाईल संघटक हो क 1050 गैल्वेनिक स्लज क 1060 धातुओं के अस्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर क 1070 जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छातित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि क 1080 सांद्रणों में सीसा और कैडमियम बाली सुची ख में समिलित न किए गए अपशिष्ट जिक अवशेष के भाग उपशिष्ठ परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने लिए पर्याम है। क 1090 विद्युतरोधी तांवे की तारों के भध्मिकरण से प्राप्त भध्म क 1100 तांवा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भध्म क 1110 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण सीक्षाओं से मुक्त शोष विद्युत अपघटनी श्रीधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1120 तांवा विद्युत परिषकरण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी श्रीधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निझारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें खुलनशील तांवा हो क 1150 मुद्रित परिपयों के भध्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भध्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुक्यत: ककार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें खातु और कार्बनिक पदार्थ कंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुक्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें छातु और कार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विदुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रूप में अशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रिसन लेटेक्स, प्लास्टिसिजम और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, सरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिक्त स्वा में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्ट किनो, फिनोल यौगिक		
- सीसा क 1020 अपशिष्ट जिनमें संघटक या संवृषक हैं, स्थूल रुप में धातु अपशिष्टों को छोड़कर जो ख 1020 में सूचीबढ़ निम्नलिखित में से कोई - केडिमियम, कैडिमियम यीगिक - एटिमनी, एटिमनी यीगिक - टेल्यूरियम, टेलयूरियम यौगिक - सीसा, सीसा यौगिक क 1040 अपशिष्ट जिनमें धातु कार्बोनाईल संघटक हो क 1050 कै गिल्कित स्लज क 1070 जस्ता प्रसंकरण, धूल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि सांद्रणों में सीमा और कैडिमियम वाली सूची ख में सम्मिलित न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग : उपवर्शित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांबे की तारों के भध्मीकरण से प्राप्त भूम खात प्रमुख आर अवशेष क 1110 तांबा यियालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भूल और अवशेष क 1110 तांबा विद्युत परिकरण और विद्युत प्रापण सीक्रियाओं में मुक्त शेष विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1120 तांबा विद्युत परिकरण और विद्युत प्रापण सीक्रियाओं में मुक्त शेष विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1150 मुक्ति परियों के भध्मीकरण से उत्पन्न मुल्यवान धातु भध्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट ह्व्य क 1170 विन छटी पुरानी वैटरियों का सम्मित्रण जो सूची ख वैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों बाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बोनिक पारार्थ अंतिक्ष्ट हो क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बिनिक संघटकों बाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विट्रमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न सामग्री हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सुची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्ट किनो, फिनोल यौगिक		- कैडमियम
क 1020 अपशिष्ट जिनमें संघटक या संदूषक हैं, स्थूल रुप में धातु अपशिष्टों को छोड़कर जो ख 1020 में सूचीबढ़ निम्नलिखित में से कोई - कैडिमियम, कैडिमियम यौगिक - एंटिमनी, एंटिमनी यौगिक - रेल्यूरियम, टेलयूरियम यौगिक - रेलयूरियम, टेलयूरियम यौगिक - सीसा, सीसा यौगिक का 1040 अपशिष्ट जिनमें धातु कार्बोनाईल संघटक ही का 1050 गैल्वेनिक स्लज का 1060 धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर का 1070 जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि सांव्रणों में सीसा और कैडिमियम वाली सूची ख में सम्मिलत न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग उपयित्रित परिसंकटमण लक्षण संप्रदिलित करने के लिए पर्याप्त है। का 1090 विद्युतरोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म स्मा सांवर्ण तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भूल और अवशेष का 1110 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण सीक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी बिलयन का 1120 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण सीक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवशंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज का 1130 मुक्त शेष निवारण उत्तरीकित विलयन जिसमें धुलनशील तांबा हो का 1150 मुद्रित परिष्यों के भक्तीकरण से उत्पन्न मुल्यवान धातु भप्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो का 1160 अपशिष्ट धातुओं के अन्ल मार्जन का अपशिष्ट हव्य का 1170 वित छटी पुरानी वैटरियों का सम्मित्रण जो सूची ख वैटरियों में शामिल नहीं हैं। कि 2 मुक्तत कार्बोनिक संघटकों बाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बोनिक सामग्री हों के 2010 कैथोड़ किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रयकृत कांच ने सक्रियकृत कांच के टुकड़े के 2010 कैथोड़ किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच ने सक्रियकृत कांच के अंतर्य अपशिष्ट के 3010 पेट्रोलियम कोक और विट्रमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न आपशिष्ट के 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों के 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सुची ख में विनिदिष्ट ऐसे अपशिष्ट किनो लिपीक		- टेल्यूरियम
निम्नलिखित में से कोई - कैडमियम, कैडमियम यौगिक - एंटिमनी, एंटिमनी यौगिक - एंटिमनी, एंटिमनी यौगिक - सेसा, सीसा यौगिक - सेसा, सीसा यौगिक का 1040 अपशिष्ट जिनमें आतु कार्योनाईल संघटक हो का 1050 यैल्वेनिक स्लज का 1060 आतुओं के अस्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर का 1070 जस्ता प्रसंस्करण, थुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि का 1080 सांद्रणों में सीसा और कैडमियम वाली सूची खा में समिलित न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग उपशित परिसंकटमय लक्षाल पंत्रवर्धित करने के लिए पर्याप्त है। का 1090 विद्युतरोधी तांवे की तारों के भण्मीकरण से प्राप्त भएम का 1100 तांवा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भूक और अवशेष का 1110 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण सीकियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज का 1120 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज का 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें धुलनशील तांवा हो का 1150 मुद्रित परिषयों के भण्मीकरण से उत्पन्न मुल्यवान धातु भण्म जो सूची खा के अंतर्गत न हो का 1160 अपशिष्ट धातुओं के अस्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य का 1170 विल छटी पुरानी बैटरियों का सम्मित्रण जो सूची खा बैटरियों में शामिल नहीं हैं। का 2 मुक्तर: अकार्यनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्यनिक पर्यार्थ अंतर्यिष्ट हों का 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के दुकड़े का 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची खा में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर का 3010 पेट्रोलियम कोक और विद्रमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट का 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों का 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सुची खा में विनिर्द एसे अपशिष्ट किनो, फिनोल यौगिक		- सीसा
- कैडमियम, कैडमियम यौगिक - एंटिमनी, एंटिमनी यौगिक - टेल्यूरियम, टेलयूरियम यौगिक - टेल्यूरियम, टेलयूरियम यौगिक - सीसा, सीसा यौगिक क 1040 अपशिष्ट जिनमें धातु कार्बोनाईल संघटक हो क 1050 गैल्वेनिक स्लज क 1060 धातुओं के अस्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर क 1070 जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि क 1080 सांद्रणों में सीसा और कैडमियम वाली सूची ख में सम्मिलित न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग उपतर्शित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांबे की तारों के भप्रमीकरण से प्राप्त भप्रम क 1100 तांवा प्रगालक की मैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भप्रम क 1110 तांवा प्रयालक की मैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भूल और अवशेष क 1110 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निवारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांवा हो क 1150 मुद्रित परिषयों के भप्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भप्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी वैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख वैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैयोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के दुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विदुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट से 3070 इव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 1020	अपशिष्ट जिनमें संघटक या संदूषक हैं, स्थूल रुप में धातु अपशिष्टों को छोड़कर जो ख 1020 में सूचीबद्ध है,
- एंटिमनी, एंटिमनी यौगिक - टेल्यूरियम, टेलयूरियम यौगिक - तीसा, सीसा यौगिक क 1040 अपशिष्ट जिनमें धातु कार्बोनाईल संघटक हो क 1050 गैल्वेनिक स्लज क 1060 धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर क 1070 जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि क 1080 सांद्रणों में सीसा और कैडिमियम वाली सूची ख में सिम्मिलित न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग उपदर्शित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म क 1100 तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भूल और अवशेष क 1110 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण सीक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवर्षक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेप निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें धुलनशील तांबा हो क 1150 मुद्रित परिपर्थों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म वो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अस्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटिरयों का सम्मिथण जो सूची ख बैटिरयों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: बकार्बनिक संघटकों बाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, विसमें धातु और बकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विद्रमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आथायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, सरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिस्ती ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्ट कियों को छोड़कर (ख 4020) इ 3070 इत्र या अवषंक के रुप में केलोरिफिनोल सहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक		निम्नलिखित में से कोई
- टेल्यूरियम, टेलयूरियम यौगिक - सीसा, सीसा यौगिक क 1040 अपशिष्ट जिनमें धातु कार्बोनाईल संघटक हो क 1050 गैण्वेनिक स्लज क 1060 धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर क 1070 जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि क 1080 सांव्रणों में सीसा और कैडिमियम वाली सूची ख में सिम्मिलित न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग उपरिशंत परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म क 1100 तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भूल और अवशेष क 1110 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण सेक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण सेक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवर्षक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें धुलनशील तांबा हो क 1150 मुद्रित परिपर्थों के भष्मीकरण से उत्पन्न मृत्युवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अप्त मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटिरयों का सम्मिश्रण जो सुची ख बैटिरयों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यतः कार्बोनिक संघटकों बाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ बंतविंट हों क 2010 केथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 केटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और कार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विद्रमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, सरेषण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिस्त सुची ख में विनिर्दिट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) इ 3070 इत्र या अवरंक के रुप में केलोरिफिनोल सहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक		- कैडमियम, कैडमियम यौगिक
- सीसा, सीसा योगिक क 1040 अपशिष्ट जिनमें धातु कार्बोनाईल संघटक हो क 1050 गैल्वेनिक स्लज क 1060 धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर क 1070 जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि क 1080 सांद्रणों में सीसा और कैंडिमयम वाली सूची ख में सिम्मिलत न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग : उपदर्शित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांवे की तारों के भण्मीकरण से प्राप्त भण्म क 1100 तांवा प्रपालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भूल और अवशेष क 1110 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण सीक्ष्याओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवयंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें युलनशील तांवा हो क 1150 मुद्रित परिषयों के भण्मीकरण से उत्पन्न मृल्यवान धातु भण्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिथण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्यनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विदुसेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रूप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरूपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सुची के बेहा कर (ख 4020) इ 3070 द्रव या अवपंक के रूप में क्लोरोफिनोल सहित अपशिष्ट फिनी, फिनोल यौगिक		- एंटिमनी, एंटिमनी यौगिक
क 1040 अपशिष्ट जिनमें धातु कार्बोनाईल संघटक हो क 1050 गैल्वेतिक स्लज क 1060 धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर क 1070 जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि क 1080 सांद्रणों में सीसा और कैडिमियम वाली सूची ख में सिम्मिलित न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग उपदिशित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांवे की तारों के भध्मीकरण से प्राप्त भध्म है। क 1100 तांवा प्रपालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भूव और अवशेष क 1110 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांवा हो क 1150 मुद्रित परिषयों के भध्मीकरण से उत्पन्न मुल्यवान धातु भध्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटरियों का सिम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्वीनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बीनिक पदार्थ अंतर्बिष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बिनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विदुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसर्जंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सुची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्ट किनी, फिनोल यौगिक		- टेल्यूरियम, टेलयूरियम यौगिक
क 1050 पैल्बेनिक स्लज क 1060 धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर क 1070 जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि क 1080 सांद्रणों से सीसा और कैडमियम वाली सूची ख में सम्मिलत न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग उपदर्शित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म क 1100 तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल और अवशेष क 1110 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांबा हो क 1150 मुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मृल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिथण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विदुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक		
क 1060 धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर क 1070 जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि क 1080 सांद्रणों से सीसा और कैडमियम वाली सूची ख में सिम्मिलित न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग उपदर्शित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांवे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म प्रम् क 1100 तांवा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल और अवशेष क 1110 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांवा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांवा हो क 1150 सुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिक्षण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 सुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3010 पेट्रोलियम कोक और विदुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिस्त सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 1040	अपशिष्ट जिनमें धातु कार्बोनाईल संघटक हो
क 1070 जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि क 1080 सांद्रणों में सीसा और कैडिमियम वाली सूची ख में सम्मिलित न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग उपदर्शित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म कर के लिए पर्याप्त है। क 1100 तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल और अवशेष क 1110 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निझारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांबा हो क 1150 मुद्रित परिपयों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी वैटिरयों का सम्मिश्रण जो सूची ख वैटिरयों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रियकृत कांच से सिक्रियकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रूप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रूप में क्लोरोफिनोल सहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 1050	गैल्वेनिक स्लज
क 1080 सांद्रणों में सीसा और कैडिमियम वाली सूची ख में सिम्मिलित न किए गए अपिशष्ट जिंक अवशेष के भाग उपवर्शित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म क 1100 तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त भष्म क 1110 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवयंक को छोड़कर अपिशष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें चुलनशील तांबा हो क 1150 सुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपिशष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपिशष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटिरियों का सिम्मिथण जो सूची ख बैटिरयों में शामिल नहीं हैं। क 2 सुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपिशष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रयकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपिशष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपिशष्टों को छोड़कर क 3 सुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपिशष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपिशष्ट क 3020 अपिशष्ट खिनज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपिश सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपिशष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सहित अपिशष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 1060	धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न अपशिष्ट लिकर
उपदर्शित परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त है। क 1090 विद्युतरोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म क 1100 तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल और अवशेष क 1110 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवयंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांबा हो क 1150 मृद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 बिन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिथण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सूची ख में विर्निदिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरिफिनोल सहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 1070	जस्ता प्रसंस्करण, धुल और आपंक से निच्छालित अवशेष अर्थात जेरोसाइट, हेमेटाईट आदि
क 1090 विद्युतरोधी तांबे की तारों के भष्मीकरण से प्राप्त भष्म क 1100 तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल और अवशेष क 1110 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांबा हो क 1150 मुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 बिन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विदुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सूची ख में विर्निदिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 1080	सांद्रणों में सीसा और कैडमियम वाली सूची ख में सम्मिलित न किए गए अपशिष्ट जिंक अवशेष के भाग ग में
क 1100 तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल और अवशेष क 1110 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांबा हो क 1150 मुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्वव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्वनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्वनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रयकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्वनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्वनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिक्ष सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्व या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक		, ,
क 1110 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत अपघटनी विलयन क 1120 तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांबा हो क 1150 मुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रयकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सूची ख में विर्निदिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) हव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सिहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक		
तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्रापण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के ए अवपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज क 1130 मुक्त शेष निक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांबा हो क 1150 मुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 बिन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रयकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रूप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सूची ख में विर्निदिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रूप में क्लोरोफिनोल सिहत अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक		
क 1130 मुक्त शेष विक्षारण उत्कीर्णन विलयन जिसमें घुलनशील तांबा हो क 1150 मुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 विन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रयकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और विटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रूप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रूप में क्लोरोफिनोल सिहत अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक		
क 1150 मुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 बिन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रयकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में बिनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट सूची ख में विर्निदिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवयंक के रुप में क्लोरोफिनोल सिहत अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 1120 	
क 1160 अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य क 1170 बिन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रयकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपि सूची ख में विनिदिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सिहत अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौिगक	क 1130	
क 1170 बिन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं। क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रयकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपिष्ट क 3020 अपिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपिष्ट सूची ख में विनिदिष्ट ऐसे अपिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सिहत अपिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 1150	मुद्रित परिपथों के भष्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची ख के अंतर्गत न हो
क 2 मुख्यत: अकार्बनिक संघटकों वाले अपिष्ट जिसमें धातु और कार्बनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपिशष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपिशष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपिशष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपिशष्ट क 3020 अपिशष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपिश्य सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपिशष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सिहत अपिशष्ट फिनो, फिनोल यौिगक	क 1160	अपशिष्ट धातुओं के अम्ल मार्जन का अपशिष्ट द्रव्य
क 2010 कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सिक्रयकृत कांच से सिक्रयकृत कांच के टुकड़े क 2030 कैटालिस्ट अपिशष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपिशष्टों को छोड़कर क 3 सुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपिशष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपिशष्ट क 3020 अपिशष्ट खिनज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपिश्य सूची ख में विनिदिष्ट ऐसे अपिशष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सिहत अपिशष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 1170	बिन छटी पुरानी बैटरियों का सम्मिश्रण जो सूची ख बैटरियों में शामिल नहीं हैं।
क 2030 कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर क 3 मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्बनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट क 3020 अपशिष्ट खिनज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपि सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सिहत अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 2	मुख्यत: अकार्वनिक संघटकों वाले अपशिष्ट जिसमें धातु और कार्वनिक पदार्थ अंतर्विष्ट हों
क 3 मुख्यता कार्वनिक संघटकों वाले अपिष्ट, जिसमें धातु और अकार्वनिक सामग्री हों क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपिष्ट क 3020 अपिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रूप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरूपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपिष्टि सूची ख में विर्निदिष्ट ऐसे अपिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रूप में क्लोरोफिनोल सिहत अपिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 2010	कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच से सक्रियकृत कांच के टुकड़े
क 3010 पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपिशष्ट क 3020 अपिशष्ट खिनज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपिश्यासित अपिश अपित अपिश अपित अपित अपित अपिश अपित अपित अपित अपित अपित अपित अपिश अपित अपित अपित अपित अपित अपित अपित अपित	क 2030	कैटालिस्ट अपशिष्ट किन्तु सूची ख में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर
क 3020 अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपि सूची ख में विर्निदिष्ट ऐसे अपिशष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सहित अपिशष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	雨 3	मुख्यता कार्बनिक संघटकों वाले अपशिष्ट, जिसमें धातु और अकार्वनिक सामग्री हों
क 3050 रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपि सूची ख में विर्निदिष्ट ऐसे अपिशष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सहित अपिशष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 3010	पेट्रोलियम कोक और बिटुमेन के उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट
सूची ख में विर्निदिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020) क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 3020	अपशिष्ट खनिज तेल जो उनके मूल रुप में आशायित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों
क 3070 द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक	क 3050	रेसिन लेटेक्स, प्लास्टिसिजस और सरेश/आसजंकों के उत्पादन, संरुपण एवं उपयोग से उत्पन्न ऐसे अपशिष्ट,
		सूची ख में विर्निदिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर (ख 4020)
0 1 0 2 1 1 0 2 0 2 0 2 0 2	क 3070	द्रव या अवपंक के रुप में क्लोरोफिनोल सहित अपशिष्ट फिनो, फिनोल यौगिक
क 3080 अपिशेष्ट ईथर जिसके अंतर्गत वह नहीं है जो सूची ख में विनिदिष्ट है।	क 3080	अपशिष्ट ईथर जिसके अंतर्गत वह नहीं है जो सूची ख में विनिर्दिष्ट है।
क 3120 परिफल्ल: कतरन हल्का प्रभाज	क 3120	परिफल्ल: कतरन हल्का प्रभाज
क 3130 अपशिष्ट कार्बनिक फासफोरस यौगिक	क 3130	अपशिष्ट कार्बनिक फासफोरस यौगिक
क 3140 अपशिष्ट अहैलोजनीकृत कार्बनिक विलायक किन्तु उन अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची ख में विनिर्दिष्ट हैं	क 3140	अपशिष्ट अहैलोजनीकृत कार्बनिक विलायक किन्तु उन अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची ख में विनिर्दिष्ट हैं
क 3160 अपशिष्ट हैलोजनीकृत या अहैलोजनीकृत निजला आसवन अवशेष जो कार्बनिक विलायक पुन: प्राप्ति संक्रिया से उत्पन्न हो	क 3160	अपशिष्ट हैलोजनीकृत या अहैलोजनीकृत निजला आसवन अवशेष जो कार्बनिक विलायक पुनः प्राप्ति की संक्रिया से उत्पन्न हो
	क 3170	ऐलीफैटिक हैलोजनीकृत हाइड्रोकार्बन के उत्पादन से उत्पन्न अपशिष्ट (जैसे क्लोरोमेथेन, हाइक्लोरोईथेन,
बिनाइल क्लोराइड, विनिलीडीन क्लोराइड, एलिल क्लोराइड और एपिक्लोरहाइड्रिन)		बिनाइल क्लोराइड, विनिलीडीन क्लोराइड, एलिल क्लोराइड और एपिक्लोरहाइड्रिन)
क 4 ऐसे अपशिष्ट जिनमें या तो अकार्बनिक या कार्बनिक संघटक हों।	क 4	ऐसे अपशिष्ट जिनमें या तो अकार्बनिक या कार्बनिक संघटक हों।

क 4010	भेषज उत्पादों के उत्पादन और निर्मित तथा उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट किन्तु उन अपशिष्टों को छोड़कर जो
	सूची ख में विनिर्दिष्ट हैं।
क 4040	काष्ट संरेक्षी रसायन के विनिर्माण संरुपण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट
क 4070	स्याही, रंजक, वणक, आसव, प्रलाक्षा वार्निश के उत्पादन, संरुपण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट सूची ख में
	विनिर्दिष्ट को छोड़कर (4010)
क 4080	विस्फोटक की प्रवृत्ति के अपशिष्ट सूची ख में विनिर्दिष्ट अपशिष्टों को छोड़कर
क 4090	अम्लीय या बेसिक विलयन अपशिष्ट सूची ख में विनिर्दिष्ट को छोड़कर (ख 2120)
क 4100	औद्योगिक बहिगैस के शोधन के लिए औद्योगिक प्रदूषण नियंत्रण उपकरणों से प्राप्त अपशिष्ट ऐसे अपशिष्टों को
	छोड़कर जो सुची ख में विनिर्दिष्ट हैं
T 4400	
क 4120	वे अपशिष्ट जिनमें उससे मिल सकता है या उससे संदूषित है, में परऑक्साइड अपशिष्टकों,
क 4130	ऐसे अपशिष्ट पैकेज और आद्यान, जिनमें अनुसूची 2 में उल्लिखित कोई भी संघटक, उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण
	सीमाओं तक हो।
क 4140	ऐसे अपशिष्ट, जो अनुसूची 2 में उल्लिखित किसी भी संघटक वाले विनिर्देशया गतावधि रसायनों से उसमें
	विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं तक मिल कर बना है या उसमें है।
क 4150	अनुसंधान और विकास या अध्यापन कार्यकलापों से उत्पन्न अपशिष्ट रसायन पदार्थ जिनकी पहचान नहीं की
	गई है और/या नए हो और उनके मानव स्वास्थ्य और/या पर्यावरण पर पड़ने वाले प्रभाव ज्ञात न हो
क 4160	मुक्तशेष सक्रियत कार्बन जो सूची ख में शामिल नहीं है (ख 2060)

^{*}यह सूची परिसंकटमय अपशिष्ट के सीमा पार संचलन पर बेसल कन्वेंशन के उपाबंध VIII पर आधारित है तथा इसमें कन्वेंशन के अनुच्छेद 1, पैरा 1 (क) के अधीन परिसंकटमय के रुप में माने गए अपशिष्ट समाविष्ट हैं।

इस सूची में अपशिष्टों को सम्मिलित किया जाना यह प्रदर्शित करने के लिए कि बेसल कन्वेंशन का उपाबंध VIII (इस अनुसूची का भाग ग) में दिए गए परिसंकटमय लक्षणों के उपयोग से नहीं रोकता है, कि अपशिष्ट परिसंकटमय नहीं है। भाग-क में सूचीबद्ध कुछ अपशिष्ट प्रवर्णों को आयात हेतु प्रतिषिद्ध किया गया है। भाग-क में परिसंकटमय अपशिष्ट प्रतिबंधित हैं तथा पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय की अनुमति तथा विदेश व्यापार महानिदेशालय के लाइसेंस के बिना उनका आयात किए जाने की अनुज्ञा नहीं दी जा सकती।

भाग ख आयात और निर्यात के लिए लागू होने वाले अन्य अपशिष्टों की सूची, जिनके लिए पूर्व सूचित सहमति अपेक्षित नहीं है। (बेसल कन्वेशन का उपाबंध ।X*)

बेसल सं.	अपशिष्टों का वर्णन
ख 1	धातु और धातुयुक्त अपशिष्ट
ख1010	गैर-परिक्षेपण रुप में धातु एवं धात्विक में धातु - एलॉय अपशिष्ट
	- बहुमूल्य धातु (सोना, चांदी, प्लेटिनम)
	- लोहा और स्टील स्क्रैप
	- निकिल स्क्रैप
	- एल्युमिनियम स्क्रैप
	- जिंक सक्रैप
	- टिन स्क्रैप
	- टंगस्टन स्क्रैप
	- मॉलिब्डेनम स्क्रैप
	- टैटालम स्क्रैप

	- कोबाल्ट स्क्रैप
	- विस्मय स्क्रैप
	- टाईटैनियम स्क्रैप
	- जरक्रोनियम स्क्रैप
	- मैगनीज स्क्रैप
	- जिरकोनियम स्क्रैप
	- वेनेडियम स्क्रैप
	- हैफनियम स्क्रैप
	- इंडियम स्क्रैप
	- नियोबियम स्क्रैप
	- रेनियम स्क्रैप
	- गैलियम स्क्रैप
	- गालयम स्क्रप
	- तांबा स्क्रैप
	- ताबा स्क्रप - थोरियम स्क्रैप
	- रेयर अर्थ स्क्रैप
- 4000	- क्रोमियम स्क्रैप
ख 1020	शोधित, असंदूषित धातु उच्छिष्ट जिसमें मिश्रधातु भी हैं, विपुल आयतन में परिस्कृत रुप में (चादर, स्थान दंडों, छड़
	आदि):
	- एंटिमनी स्क्रैप - कैडमियम स्क्रैप
	- सीसा स्क्रैप (सीसा अम्ल बैटरियों को छोड़कर)
1000	- टेल्युरियम स्क्रैप अपशिष्ट निहित अपवर्तक धातुएं
ख 1030	
ख 1031	धात्विक परिक्षेपण रुप (धातु चूर्ण) में मोल्बिडेनम, अंगस्टन, टिटेनियम, टेंटालूम, नियोबियम एवं रहेनियम धातु और मिश्र धातु अपशिष्ट, सूची क के अंतर्गत प्रविष्टि क 1050 में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर, गाल्वनिक
	स्क्रैप
ख 1040	विद्युतशक्ति उत्पादन के समंजक स्क्रैप जो स्नेहक तेल, पीसीबी या पीसीटी द्वारा परिसंकटमय तय करने की सीमा
	तक प्रदूषित न हो।
ख 1050	मिश्र अलौह धातु हैवी फ्रैक्शन स्क्रैप संदूषित नहीं है जो उन्हें परिसंकटमय बनाती है जिसमें ऐसे पदार्थ नहीं है,
	जिसमें अनुसूची II में वर्णित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण के सीमाओं तक नहीं है।
ख 1060	पाउडर सहित धात्विक एलिमेंटल रुप में अपशिष्ट सिलिनियम और टेल्यूरियम
ख 1070	ताम्र और ताम्र मिश्र धातुओं का अपशिष्ट विक्षेपित रुप में जब तक कि उनमें अनुसूची II में उल्लिखित कोई संघटक
	उसमें विर्निदिष्ट सांद्रण सीमाओं तक अंतर्विष्ट न हो।
ख 1080	जिंक भस्म और अपशिष्ट जिसमें मिश्र अपशिष्ट विक्षेपित रुप में हो जब तक कि उनमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई
ख 1090	संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमाओं तक अंतर्विष्ट न हो। मानक बैटरी विनिर्देश के अनुरुप अपशिष्ट बैटरियां, सीसा, कैडमियम या पारे से बनी बैटरियों को छोड़कर।
ख 1090 ख 1100	धातुओं को गलाने, प्रगलन और परिष्करण से उत्पन्न अपशिष्ट युक्त धातु
9 1100	- हार्ड जिंक स्पेलटर
	ड्रोस युक्त जिंक : ~ गैल्वेनाइजिंग स्लैब जिंक टोपड्डोस (>90% जिंक)
	~ गल्पनाइ।जग स्लब ।जक टापड्रास (/७ 0 % ।जक)

	~ गैल्वेनाइजिंग स्लैब जिंक बॉटम ड्रोस (>92% जिंक)
	~ जिंक डाई कास्टिग ड्रोस (>85% जिंक)
	~ हाट डिप गैल्वेनाइजर्स स्लैब जिंक ड्रोस (बैच) (>92% जिंक)
	~ जिंक स्कीमिंग्स (>90% जिंक)
	- तांबा प्रसंस्करण से या और प्रसंस्करण या परिष्करण से स्लैग जिसमें आर्सेनिंक, सीसा या कैडमियम अंतर्विष्ट है
	- और परिष्करण के लिए बहुमूल्य धातु प्रसंस्करण से स्लैग
	- उच्चताप सह अन्तर अपशिष्ट जिसमें तांबे के प्रगलन से उत्पन्न क्रूसिबल सम्मिलित है
	- एल्युमिनियम स्कीमिंग (या स्कीम) लवण स्लैग को छोड़कर
	- टेन्टेलम बेयरिंग टिन स्लैग 0.5% से अन्यून टिन सहित
_ 1110	- टन्टलम बयारगाटन स्लग 0.5% स अन्यूनाटन साहत विद्युत और इलैक्ट्रॉनिक एसैम्बलीज
ख 1110	
	- वैद्युत और इलैक्ट्रोनिक एसैम्बलीज (मुद्रित सर्किट बोर्ड, इलैक्ट्रॉनिक पुर्जे और तार सहित) सीधे पुन: उपभोग के
	लिए किन्तु पुन: चक्रण अथवा अंतिम निपटान के लिए नहीं है।
	- प्रयुक्त वैद्युत और इलैक्ट्रोनिक एसैम्बलीज जिनका आयात अनुसंधान एवं विकास के प्रयोजन हेतु किया गया है और जिनका एक वर्ष के अंदर वापस निर्यात किया जाना है।
	- वैद्युत और इलैक्ट्रोनिक एसैम्बलीज जिन्हें मरम्मत के लिए विदेश भेजा गया है और मरम्मत के पश्चात मगाया गया है।
	- प्रयुक्त वैद्युत और इलैक्ट्रोनिक एसैम्बलीज (बढ़ी संख्या में नहीं; पांच अथवा इससे कम) जिनका आयात लोगों द्वारा
	अपने वैयक्तिक प्रयोग के लिए किया गया हो।
	- प्रयुक्त मल्टी फंक्शन प्रिंट और कॉपी करने की मशीनें (एमएफडी)
	नोट: एमएफडी के एक बार स्वदेशी रूप से निर्मित हो जाने पर मल्टी फंक्शन और प्रिंट और कॉपी करने की मशीन
	के लिए मुक्त व्यापार की नीति की समीक्षा की जाएगी।
ख 1120	प्रयुक्त केटलिस्ट सिवाए ऐसे तरल पदार्थों के जिसका उपयोग केटालिस्ट के रुप में किया गया हो, जिनमें निम्न में से
	कोई भी शामिल हो :
	ट्रांजीशन धातुएं, भाग क में शामिल अपशिट कैटालिस्ट को छोड़कर (प्रयुक्त कैटालिस्ट, कैटालिस्ट के रुप में उपयोग
	किए गए तरल पदार्थ या अन्य कैटालिस्ट) :
	स्कैन्डियम टाइटेनियम
	वेनेडियम क्रोमियम
	मैंगनीज लौह
	कोबाल्ट निकिल कॉपर जिंक
	विषय । जिक यट्टियम
	नियोबियम मॉलिब्डेनम
	हैफनियम टैंटालम
	टंगस्टन रेनियम
	लैन्थेनड्स (दुर्लभ-भू धातुएं) :
	लैन्थैनियम सीरियम
	प्रासिटयोडायमियम नियोडीमियम
	समेरियम यूरोपियम
	गेडोलिनियम टरबियम
	डाइसोप्रोसियम होलमियम
	इर्बियम थुलियम येटरवियम लुटेटियम
ਜ਼ 1120	यटरावयम लुटाटयम कैटालिस्टयुक्त क्लीन्डस्पैंट बहुमूल्य धातु
ख 1130 ख 1140	ठोस रुप में बहुमूल्य धातु, जिसके अंतर्विष्ट अपशिष्ट जिसके अंतर्विष्ट अनुरेख अकार्बनिक साइनाइड हो
ख 1150	मूल्यवान धातु, और मिश्र धातु अपशिष्ट (सोना, चांदी, प्लेटिनम वर्ग के) विक्षेपित रुप में

ख 1170 फोटोग्राफिक फिल्म के भस्मीकरण से बहुमूल्य धातु भस्म ख 1180 चांदी हैलाइड और धात्विक चांदी वाली अपशिष्ट फोटोग्राफिक फिल्म ख 1190 चांदी हैलाइड और धात्विक चांदी वाला अपशिष्ट फोटोग्राफिक कागज ख 1200 आयरन और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न ग्रेनुलेटिड स्लैग		
च 1180 चांदी हैलाइड और आदिक कांदी वाली अपशिष्ठ घोटोग्राफिक फिल्म च 1200 आयरत और स्टील के वितिमाण से उत्पन्न ग्रेनुलेटिंड स्टेंग च 1200 आयरत और स्टील के दिलाइन से उत्पन्न ग्रेनुलेटिंड स्टेंग च 1200 आयरत और स्टील के दिलाइन से उत्पन्न स्टेंग जिसमें टिटेनियम डाइ-ऑक्साइड और वेनेडियम के स्रोत के रूप में स्था शामिल है च 1220 किंक उत्पादन के स्टेंग, कैमिकली स्टेंग्लाइण्ड, जिसमें आयरत अंग अधिक है (20% से अधिक) और जिसके औद्योगिक विनिर्देशों के अनुसार मुख्यत: निर्माण के लिए प्रसंस्कृत किया गया है च 1230 आयरत और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न मिल स्केलिंग* च 1240 कापर-ऑक्साइड मिल स्केल* ■ 2 खुक्यत: क्यानीतिक संपटक वाले अपशिष्ट शादु और कार्बनिक तल हो सकते हैं। च 1240 कापर-अंगसाइड मिल स्केल* ■ 2 खुक्यत: क्यानीतिक संपटक वाले अपशिष्ट शादु और कार्बनिक तल हो सकते हैं। च 1240 कापर-अंगसाइड प्रमाणेट - श्र्माहत अपशिष्ट - श्रम्माहत अपशिष्ट - श्रम्माहत अपशिष्ट - श्रमाहत अपशिष्ट - श्रमाहत नेकलाइन और नेकलाइन साइनाइट अपशिष्ट - श्रमाहत अपशिष्ट और स्ट्रम्य अपशिष्ट : सामिक अपशिष्ट और स्ट्रम्य आपशिष्ट : - श्रमामिक अपशिष्ट और स्ट्रम्य अपशिष्ट : - श्रमामिक अपशिष्ट : - श्रमामिक अपशिष्ट और स्ट्रम्य अपशिष्ट : - श्रमामिक वित्रमामिक वित्रमामि	ख 1160	मुद्रित सर्कट बोर्ड के भस्मीकरण बहुमूल्य धातु भस्म, (सूची क क 1150 से संबंधित प्रविष्टि नोट करें)
ख 1900 आयरत और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न झेनुलेटिड स्लैम ख 1210 आयरत और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न झेनुलेटिड स्लैम ख 1210 आयरत और स्टील के दिनिर्माण से उत्पन्न स्लैग जिसमें टिटेनियम डाइ-ऑक्साइड और वेनेटियम के जीत के रूप में स्लैग गिमिल हैं ख 1220 कि उत्पादन के स्लैग, कैमिकली स्टेब्लाइडड, जिसमें आयरत अंश अधिक हैं (20% से अधिक) और जिसके औचोषिक विनिर्देशों के अनुसार मुख्यत: निर्माण के लिए प्रसंस्कृत किया गया है ख 1230 आयरत और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न मिल स्लेलिंग** ख 1240 कारर-ऑक्साइड सिल स्लेल** ख 2 मुख्यत: बकावेनिक संपटक वाले अपिकट धातु और कावेनिक तत्त्व हो सकते हैं। य प्रतिकेतियत रूप से खनन सिक्रयओं से अपिकट : - महितक संपाटक वाले अपिकट धातु और कावेनिक तत्त्व हो सकते हैं। - प्रकृतिक संपाटक वाले अपिकट धातु और कावेनिक तत्त्व हो सकते हैं। - प्रकृतिक संपाटक वाले अपिकट धातु और कावेनिक तत्त्व हो सकते हैं। - प्रकृत आधित - प्रस्ते खनन सिक्रयओं से अपिकट : - स्लेट आधित - प्रस्ते खनन सिक्रयओं से अपिकट : - स्लेट आधित - प्रस्ते खनन सिक्रयओं से अपिकट : - स्लेट आधित - प्रस्ते के सिक्रयाओं में प्रमुक्त सिक्रया को खीडकर टोस रूप में सिलिका आधिट : - को उद्दी सिक्रयाओं में प्रमुक्त सिलिका को छोड़कर टोस रूप में सिलिका आधिट : - को सिक्रया के सर्च अपितिट : - को सिक्रया के सिक्रया अपितिट के स्लेण (धातु सेरामिक लवण) - सेरामिक आधीरिक परिक्त के सिक्रया अपितिट : - प्रमुक्त की सिक्रया में सेरामिक अपितिट : - प्रमुक्त की सिक्रया के सेरामिक अपितिट : - प्रमुक्त की सिक्रया के सेरामिक अपितिट : - प्रमुक्त किरानिक कारण में होने वाले अपितिट : - प्रमुक्त सिक्रया सिक्रया के स्लेल्या मलनेट (एकजीडी) - प्रमुक्त किराम सिक्रया	ख 1170	फोटोग्राफिक फिल्म के भस्मीकरण से बहुमूल्य धातु भस्म
ख 1200 आयरत और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न सेन् निर्माण से उत्पन्न सेन निर्माण से उत्पन्न सेन सेन सेन सेन सेन सेन सेन सेन सेन से	ख 1180	चांदी हैलाइड और धात्विक चांदी वाली अपशिष्ट फोटोग्राफिक फिल्म
ख 1210 आयरत और स्टील के उत्पादन से उत्पन्न स्लैग जिसमें दिटेनियम डाइ-ऑनसाइड और वेनेडियम के स्रोत के रूप में स्लैग शामिल हैं ख 1220 किंव उतादन के स्लैग, कैमिकली स्टैब्लाइड्ड, जिसमें आयरत अंश अधिक हैं (20% से अधिक) और जिसके औद्योगिक विनिर्देशों के अनुसार मुख्यत: मिर्माण के लिए प्रसंस्कृत किया गया हैं ख 1230 आयरत और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न मिल स्लेलिग* ख 1240 कागर-ऑक्साइड सिल स्लेल* ख 2 सुख्यत: ककार्यनिक संघरक वाले अपिष्ट धातु और कार्यनिक तत्त्व हों सकते हैं। ख 2010 पैर-विकेषित रूप में खनन संक्रियाओं से अपिष्ट : - प्राकृतिक ग्रेफाइट अपिष्ट - रलेट अपिष्ट - रलेट अपिष्ट - रलेट अपिष्ट - श्रेण अपिष्ट - श्रेण अपिष्ट - श्रेण स्त्रीत्र सेपरक वाले अपिष्ट आयु और कार्यनिक तत्त्व हों सकते हैं। ख 2020 पैर-विकेषित रूप में सन संक्रियाओं से अपिष्ट : - कांड्य स्त्रीत्र सेपरक अपिष्ट - कांड्य सेपर्य स्त्रीत्र कांच्य अपिष्ट केपरेल कांच्य सेपर्य सेपिलका अपिष्ट चित्र कांच्य सेपर्य सेपरिका अपिष्ट चैरान कांच्य सेपर्य सेपरिका अपिष्ट चैरान कांच्य सेपर्य सेपरिका अपिष्ट चैरान कांच्य सेपर्य सेपरिका अपिष्ट : - कांच क्युलेट और अन्य अपिष्ट कैयोड रेट्यूबों अन्य और एक्टिबेटिड कांच से एक्टिबेटिड क्यूलेट के अलावा कांच स्क्रैप चित्रीपित रूप में सेपरिका अपिष्ट : - कांच क्युलेट और अन्य अपिष्ट केपरिका अपिष्ट : - कांच क्युलेट और अन्य अपिष्ट केपरिका सेपर्य कांच सेपरिका अपिष्ट : - पस्त्रीत्र केपरिका सेपरिका कांच क्रिया सारिका किंव सिंपरिका सेपरिका किंव सेपरिका सेपरिका सेपरिका केपरिका सेपरिका किंव सेपरिका केपरिका केपरिका सेपरिका केपरिका सेपरिका सेपरिका सेपरिका केपरिका केपरिका केपरिका केपरिका केपरिका केपरिका सेपरिका केपरिका सिंपरिका सेपरिका केपरिका सेपरिका केपरिका केपरिका सेपरिका केपरिका कांच किंपर सारिका अपिष्ट केपरिका केपरिक	ख 1190	चांदी हैलाइड और धात्विक चादी वाला अपशिष्ट फोटोग्राफिक कागज
स्तेष शामिल हैं ख 1220 कि उत्पादन के स्लेग, कैमिकली स्टेब्लाइण्ड, जिसमें आयरन अंश अधिक हैं (20% से अधिक) और जिसके औद्योगिक विनिर्देशों के अनुसार मुख्यत: निर्माण के लिए प्रसंस्कृत किया गया है ख 1230 आयरन और स्टील के विनिर्माण से उत्पाय मिल स्केलिंग** ख 1240 कापर-ऑक्साइड मिल स्टेकल** ख 2 सुख्यत: क्यांचित संपरक बाने कापिष्ट धातु और कार्यनिक तत्त्व हो सकते हैं। ख 2010 गैर-विश्लेषित रूप में खनन संक्रियाओं से अपशिष्ट : - प्राकृतिक ग्रेषाइट अपशिष्ट - स्वेट अपशिष्ट - अक्ष अपशिष्ट - प्रसार, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट - एव्याइट, नेफलाइन और अपशिष्ट : - कांव क्युलेट और अन्य अपशिष्ट : - कांव क्युलेट और अन्य अपशिष्ट : - कांव क्युलेट और अन्य अपशिष्ट : - एव्युलेन की आधित क्या से होने बाले अपशिष्ट : - एव्युलेन की साइनाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएव < 9) - सोडियम, पोटेलियम, केलिथ्यम क्लोराइड - कांवित एक्सी और कांच स्ट्रीप बाला निहित लिलियम-नियोवियम - व्याइट क्योंच प्रतिक्रीन कार बाड उद्योग की प्रक्रियोंओं और विदामित उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड - कार्वित (भात क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविद्धि की उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड - कार्वित (भात क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविद्धि नेट करें) - ख 2080 - किलियम पर्लोराइड स्लव - प्रत्यन उद्योग प्रक्रियांओं से उत्पाद होने वाले अपशिष्ट जिप्पम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उत्लिखित कोई भी संपट उसमें विनिर्दिष सांद्रण सीमा तक न हो।	ख 1200	आयरन और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न ग्रेनुलेटिड स्लैग
ख 1220 जिंक उत्पादन के स्लेग, कैमिकली स्टेब्लाइज्ड, जिसमें आयरन अंथ अधिक है (20% से अधिक) और जिसके अंद्योगिक विनिर्देशों के अनुसार मुख्यतः निर्माण के लिए प्रसंस्कृत किया गया है ख 1240 जायर-आंदसाइड मिल स्लेल" ख 1240 कायर-आंदसाइड मिल स्लेल" ख 2 सुख्यतः कार्यनिक संघटक वाले अपशिष्ट धातु और कार्यनिक तत्त्व हो सकते हैं। ख 2010 गैर-विश्वेपित रुप में खनन संक्रियाओं से अपशिष्ट : - प्रावृतिक ग्रेफाइट अपशिष्ट - रुव्यत अपशिष्ट - श्वेष्ठ अपशिष्ट - प्रलेट अपशिष्ट के अलावा कांच क्षेष्ठ र स्थूबों अन्य और एक्टिवेटिड कांच से एक्टिवेटिड क्यूलेट के अलावा कांच क्षेष्ठ - स्थान क्यूलेट और अन्य अपशिष्ट : - सेरामिक अपशिष्ट और स्क्रेग (धातु सेरामिक लवण) - सेरामिक अपशिष्ट और स्क्रेग (धातु सेरामिक लवण) - सेरामिक अपशिष्ट अपशिष्ट - रुव्य अक्रावंतिक घटक वाले अरब अपशिष्ट : - प्रलू पैत्र डीसलकरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैव्शियम सल्केट (एफजीडी) - प्रवृत्त पिता पर में सेरामिक कारवाइड - क्रावेर पर में सेरामिक कारवाइड - क्रावेर पर में सीरिल्यम, कैव्ययम क्लोराइड - क्रावेर स्थान सीरिल्यम केलियम क्लोराइड - क्रावेर स्थान सीरिल्यम केलियम क्लोराइड स्लज - विविद्यम स्लोराइड स्लज - विविद्यम प्रलेटाइड स्लज - विविद्यम प्रलेटाइड स्लज - विव्ययम प्रलेटाइड स्लज - विविद्यम प्रलेटाइ स्लज - विविद्यम प्रलेटाइड स्लज - विविद्यम प्रलेटाया सीमा तक न हो।	ख 1210	आयरन और स्टील के उत्पादन से उत्पन्न स्लैग जिसमें टिटेनियम डाइ-ऑक्साइड और वेनेडियम के स्रोत के रुप में
बंधोपिक विनिर्देशों के अनुसार मुख्यत: निर्माण के लिए प्रसंस्कृत किया गया है ब 1230 आयरन और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न मिल स्केलिंग** ब 1240 काणर-ऑक्साइड मिल स्केल** ब 2 सुझ्यत कार्यनिक संपटक वाजे अपशिष्ट धातु और कार्यनिक तत्व हो सकते हैं। ब 2010 गैर-विश्लेपित रुप में बानन संक्रियाओं से अपशिष्ट : - प्राकृतिक ग्रेफाइट अपशिष्ट - स्लेट अपशिष्ट - श्लेक अपशिष्ट - श्लेक अपशिष्ट - श्लेक स्वापार अपशिष्ट - प्रलोरस्कार अपशिष्ट - कांड्रो सक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर टोस रूप में सिलिका अपशिष्ट - कांड्रो सिक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर टोस रूप में सिलिका अपशिष्ट - कांड्रो सिक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर टोस रूप में सिलिका अपशिष्ट - कांव म्यूलेट और अन्य अपशिष्ट कैयोड रे ट्यूबों अन्य और एक्टिवेटिड कांच से एक्टिवेटिड क्यूलेट के अलावा कांच स्केप ब 2030 गैर-विश्लेपित रुप में से सोसिक अपशिष्ट : सेरामिक अपशिष्ट और स्केप (धातु सेरामिक लवण) - सेरामिक आधारित रेशें ब 2040 मुख्यतया अकार्यनिक घटक बाले अन्य अपशिष्ट : - प्रकृत में सीसलक्षरीजेशन से उत्पन्न आशिक परिष्कृत केव्शियम सल्केट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - टोस रुप में सीसलक्षरीजेशन से उत्पन्न आशिक परिष्कृत केव्शियम सल्केट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - टोस रुप में सीसलक्षर के उत्पादन से लाइसटोत (पीएच < 9) - सोडियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइसटोत (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, केविश्लयम कलोराइड - कार्योरस्क्री कार कांच स्क्रीप बाला निहित लिलियम-नियोवियम प्रत्यात्र कांच सिक्रीयाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संचट उसमें विनिर्दिड सांद्रण सीमा तक न हो।		स्लैग शामिल हैं
ख 1230 आयरत और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न मिल स्केलिंग** ख 1240 कापर-ऑक्साइड मिल स्केल** ख 2 सुख्यत: अकार्बनिक संयटक वाले अपशिष्ट धातु और कार्बनिक तत्त्व हो सकते हैं। ख 2010 गैर-विश्लेपित रुप में खनन संक्रियाओं से अपशिष्ट : - प्राकृतिक ग्रेफाइट अपशिष्ट - स्केट आपशिष्ट - स्केट आपशिष्ट - अवक अपशिष्ट - अवक अपशिष्ट - अवक अपशिष्ट - अवक अपशिष्ट - एक्साइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट - एक्साइट, सिकियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर ठोस रूप में सिलिका अपशिष्ट - एक्साइट, नेसिक अपशिष्ट और स्क्रेप (धातु सेरासिक अपशिष्ट : - सेरासिक अपशिष्ट और स्क्रेप (धातु सेरासिक लवण) - सेरासिक आधारित रेखें - एक्साइट, नेक्साइट, नेक	ख 1220	जिंक उत्पादन के स्लैग, कैमिकली स्टैब्लाइज्ड, जिसमें आयरन अंश अधिक है (20% से अधिक) और जिसके
ख 1240 कापर-ऑक्साइड मिल स्केल** ख 2 सुख्यतः बकाबीनिक संघटक वाले अपिषष्ट घातु और काबीनिक तत्त्व हो सकते हैं। ख 2010 गैर-विश्वेषित रूप में खनन संक्रियाओं से अपिषष्ट : - प्राकृतिक ग्रेफाइट अपिषष्ट - स्लेट अपिषष्ट - स्लेट अपिषष्ट - अग्रज अपिष्ट - अग्रज अपिष्ट - अग्रज अपिष्ट - ल्यूसाइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपिष्ट - ल्यूसाइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपिष्ट - एलंडसपार अपिष्ट - कांच अपुलेट और अन्य अपिष्ट केथांड रे ट्यूबों अन्य और एक्टिबेटिड कांच से एक्टिबेटिड क्यूलेट के अलावा कांच स्क्रैप ख 2020 गैर-विश्वेपित रूप में संरामिक अपिष्ट : - सेरामिक अपिष्ट और रक्षेप (शातु सेरामिक लवण) - सेरामिक के कारण से होने वाले अपिष्ट - एलंड के कियान सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्थियम क्लोराइड - कारबोर-इम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित केकीट - लिखियम रेटलालम और कांच रक्षेप बाला निहित लिलियम-नियोबियम - खंडल की अभिक्रिया और खांच उपायों की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिबेटिड कार्य (भाव एलंड स्लज - व्यंटिल संद्र (भाव एलंड स्लज-		औद्योगिक विनिर्देशों के अनुसार मुख्यत: निर्माण के लिए प्रसंस्कृत किया गया है
च 2 सुख्यतः अकार्वनिक संघटक वाले अपशिष्ट धातु और कार्यनिक तत्व हो सकते हैं। ख 2010 गैर-विश्वेपित रुप में खनन संक्रियाओं से अपशिष्ट : - प्राकृतिक ग्रेफाइट अपशिष्ट - स्लेट अपशिष्ट - अञ्चक अपशिष्ट - ल्यूसाइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट - फलेडसपार अपशिष्ट - फलेडसपार अपशिष्ट - फलेउस्पार अपशिष्ट - फलेउस्पार अपशिष्ट - फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर ठोस रुप में सिलिका अपशिष्ट ख 2020 गैर-विश्वेपित रुप में काल अपशिष्ट : - कांच क्युलेट और अन्य अपशिष्ट : - कांच क्युलेट और अन्य अपशिष्ट : - कांच क्युलेट और अन्य अपशिष्ट : - सैरामिक आधारित रेशे ख 2030 गैर-विश्वेपित रुप में सेरामिक आपशिष्ट : सैरामिक आधारित रेशे - सैरामिक आधारित रेशे ख 2040 मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट : - पलू गैन डीसलफरीजेशन से उत्पत्र ऑशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) - भवन पिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट : - किश्यम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम कलोराइड : - कार्बेत कंकीट : - खियम टेटालम और खांच उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टवेटिड कार्बेत (भाग के कारण होने वाले अपशिष्ट जिल्मा जब तक इसमें अनुसूची !! में उल्लिखित कोई भी संपटक उसमें बाल समी संपटक उसमें आपिष्ट जिल्मा जब तक इस	ख 1230	आयरन और स्टील के विनिर्माण से उत्पन्न मिल स्केलिंग**
ख 2010	ख 1240	कापर-ऑक्साइड मिल स्केल**
- प्राकृतिक ग्रेफाइट अपशिष्ट - स्वेट अपशिष्ट - अक्षक अपशिष्ट - ल्यूसाइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट - केल्डमपार अपशिष्ट - फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर ठोस रूप में सिलिका अपशिष्ट - फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर ठोस रूप में सिलिका अपशिष्ट ख 2020 - गैर-विश्लेपित रूप में कांच अपशिष्ट : - कांच क्युलेट और अन्य अपशिष्ट केथोड़ रे ट्यूबों अन्य और एक्टिवेटिड कांच से एक्टिवेटिड क्यूलेट के अलावा कांच स्क्रैप ख 2030 - गैर-किश्लेपित रूप में सेरामिक अपशिष्ट : - सेरामिक आधीरत रेशें ख 2040 - मुड्यतया अकार्बितिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट : - फ्लू गैस डीसलकरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - टोस रूप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (गीएच < 9) - सोडियम, पोटेलियम, कैल्शियम कलोराइड - कारबोरच्झा (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित केकीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोवियम - ख 2060 - पैपजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) - ख 2070 - कैल्शियम पलोराइड स्लज - स्वायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संचटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।	ख 2	मुख्यत: अकार्बिनिक संघटक वाले अपशिष्ट धातु और कार्बिनिक तत्व हो सकते हैं।
- स्लेट अपशिष्ट - अश्वक अपशिष्ट - ल्यूमाइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट - फेल्डमपार अपशिष्ट - फेल्डमपार अपशिष्ट - फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर टोस रुप में सिलिका अपशिष्ट च 2020 - गैर-विश्रेपित रुप में कांच अपशिष्ट कथोड़ रे ट्यूबों अन्य और एक्टिबेटिड कांच से एक्टिबेटिड क्यूलेट के अलावा कांच स्क्रैप च 2030 - गैर-विश्रेपित रुप में सेरामिक अपशिष्ट कथोड़ रे ट्यूबों अन्य और एक्टिबेटिड कांच से एक्टिबेटिड क्यूलेट के अलावा कांच स्क्रैप च 2030 - गैर-विश्रेपित रुप में सेरामिक अपशिष्ट : - सेरामिक आधारित रेशें च 2040 - मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट : - पक्तू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - टोस रुप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइसस्टोन (गीएच < 9) - गोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरल्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंकीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोवियम - च 2060 - पैयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) - च 2070 - कैल्शियम फ्लोराइड स्लज - स्व 2080 - रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संचटक उसमें बिनिर्विट सांद्रण सीमा तक न हो।	ख 2010	गैर-विक्षेपित रुप में खनन संक्रियाओं से अपशिष्ट :
- अश्वक अपशिष्ट - ल्यूसाइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट - फेल्डसपार अपशिष्ट - फलोरस्कार अपशिष्ट - फलोरस्कार अपशिष्ट - फलोरस्कार अपशिष्ट - फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर टोस रुप में सिलिका अपशिष्ट थै र-विक्षेपित रुप में कांच अपशिष्ट है क्यूबों अन्य और एक्टिवेटिड कांच से एक्टिवेटिड क्यूलेट के अलावा कांच स्क्रेप ख 2030 - गैर-विक्षेपित रुप में सेरामिक अपशिष्ट है सेरामिक अपशिष्ट और रुक्तेप (धातु सेरामिक लवण) - सेरामिक आधारित रेशें - फलू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - टोस रुप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंकीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोवियम - ख 2060 - पैयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) - ख 2070 - कैल्शियम फ्लोराइड स्लज - ख 2080 - रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- प्राकृतिक ग्रेफाइट अपशिष्ट
- ल्यूसाइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट - फेल्डसपार अपशिष्ट - फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर ठोस रुप में सिलिका अपशिष्ट च 2020		- स्लेट अपशिष्ट
- फेल्डसपार अपशिष्ट - प्लोरस्कार अपशिष्ट - फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर ठोस रुप में सिलिका अपशिष्ट शै रिवेक्षेपित रुप में कांच अपशिष्ट : - कांच क्युलेट और अन्य अपशिष्ट कैथोड रे ट्यूबों अन्य और एक्टिवेटिड कांच से एक्टिवेटिड क्यूलेट के अलावा कांच स्क्रैप ख 2030		- अभ्रक अपशिष्ट
- फ्लोरस्फार अपशिष्ट - फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर ठोस रुप में सिलिका अपशिष्ट ख 2020		- ल्यूसाइट, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट
- फाउंड्री संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर होस रुप में सिलिका अपशिष्ट य 2020 गैर-विक्षेपित रुप में कांच अपशिष्ट : - कांच क्युलेट और अन्य अपशिष्ट फैथोड रे ट्यूबों अन्य और एक्टिवेटिड कांच से एक्टिवेटिड क्यूलेट के अलावा कांच स्क्रैप य 2030 गैर-विक्षेपित रुप में सेरामिक अपशिष्ट : सेरामिक अपशिष्ट और स्क्रैप (धातु सेरामिक लवण) - सेरामिक आधारित रेशें य 2040 मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट : - फ्लू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - टोस रुप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंकीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोवियम य 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) य 2070 कैल्शियम पलोराइड स्लज य 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- फेल्डसपार अपशिष्ट
थ 2020		- फ्लोरस्फार अपशिष्ट
थ 2020		- फाउंड्डी संक्रियाओं में प्रयुक्त सिलिका को छोड़कर ठोस रुप में सिलिका अपशिष्ट
स्क्रैप ख 2030 गैर-विक्षेपित रुप में सेरामिक अपशिष्ट : सेरामिक अपशिष्ट और स्क्रैप (धातु सेरामिक लवण) - सेरामिक आधारित रेशें ख 2040 मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट : - फलू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - ठोस रुप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।	ख 2020	गैर-विक्षेपित रुप में कांच अपशिष्ट :
ख 2030 गैर-विक्षेपित रुप में सेरामिक अपिशष्ट : सेरामिक अपिशष्ट और स्क्रैप (धातु सेरामिक लवण) - सेरामिक आधारित रेशें ख 2040 मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपिशष्ट : - फलू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपिशष्ट - ठोस रुप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोवियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपिशष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- कांच क्युलेट और अन्य अपशिष्ट कैथोड रे ट्यूबों अन्य और एक्टिवेटिड कांच से एक्टिवेटिड क्यूलेट के अलावा कांच
सेरामिक अधारित रेशें ख 2040 मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट : - फ्लू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - टोस रुप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		स्क्रै प
 सेरामिक आधारित रेशें मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट : फ्लू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट ठोस रुप में सल्फर कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) खंडित कंक्रीट लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो। 	ख 2030	गैर-विक्षेपित रुप में सेरामिक अपशिष्ट :
ख 2040 मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट : - फ्लू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - ठोस रुप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंकीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पैयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		सेरामिक अपशिष्ट और स्क्रैप (धातु सेरामिक लवण)
- पलू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी) - भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - ठोस रुप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- सेरामिक आधारित रेशें
- भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट - ठोस रुप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पैयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।	ख 2040	मुख्यतया अकार्बनिक घटक वाले अन्य अपशिष्ट :
- ठोस रुप में सल्फर - कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- फ्लू गैस डीसलफरीजेशन से उत्पन्न आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट (एफजीडी)
- कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9) - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- भवन गिराने के कारण से होने वाले अपशिष्ट
- सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड - कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- ठोस रुप में सल्फर
- कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड) - खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- कैल्शियम सायनामाइड के उत्पादन से लाइमस्टोन (पीएच < 9)
- खंडित कंक्रीट - लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपिशष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड
- लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- कारबोरन्डम (सिलिकॉन कारबाइड)
ख 2060 पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपिशष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- खंडित कंक्रीट
कार्बन (भाग क (क 4160) पर सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करें) ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची ॥ में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		- लिथियम टेन्टालम और कांच स्क्रैप वाला निहित लिलियम-नियोबियम
ख 2070 कैल्शियम फ्लोराइड स्लज ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची II में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।	ख 2060	पेयजल की अभिक्रिया और खाद्य उद्योग की प्रक्रियाओं और विटामिन उत्पादन के कारण होने वाले स्पैन्ट एक्टिवेटिड
ख 2080 रसायन उद्योग प्रक्रियाओं से उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट जिप्सम जब तक इसमें अनुसूची II में उल्लिखित कोई भी संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।		
संघटक उसमें विनिर्दिष्ट सांद्रण सीमा तक न हो।	ख 2070	कैल्शियम फ्लोराइड स्लज
	ख 2080	
ख 2090 पिट्रोलियम कोक अथवा बिट्टमन से बने स्टील अथवा एल्युमीनियम उत्पादन से उत्पन्न अपशिष्ट एनोड बट्स, जो कि		
	ख 2090	पिट्रोलियम कोक अथवा बिटुमन से बने स्टील अथवा एल्युमीनियम उत्पादन से उत्पन्न अपशिष्ट एनोड बट्स, जो कि

	सामान्य औद्योगिक विनिर्देशों के अनुसार साफ किए गए हैं (क्लोर एल्कली इलैक्ट्रोलोसिस में एनोड बट्स और
	मैटालर्जीकल उद्योग को छोड़कर)
ख 2100	एल्युमिनियम के अपशिष्ट हाइड्रेट्स तथा अपशिष्ट अल्युमिना तथा गैस सफाई,
	फ्लोक्युलेशन अथवा फिल्टर प्रक्रिया से उत्पन्न एल्युमिना उत्पादन के अवशेष
ख 2110	बॉक्साइड अवशेष ("लाल मिट्टी") (11.5 से कम तक पीएच हल्का किया गया)
ख 2120	2 से अधिक और 11.5 से कम पीएच के साथ अपशिष्ट एसिड अथवा बेसिक घोल, जो क्षयकारी अथवा अन्यथा
	परिसंकटमय नहीं है (संबंधित प्रविष्टि सूची क क 4090 पर नोट करें)
ब 3	मुख्यतया कार्बनिक संघटक वाले अपशिष्ट, जिनमें धातु और अकार्बनिक पदार्थ हो सकते हैं।
ख 3020	पेपर, पेपर बोर्ड और पेपर उत्पाद अपशिष्ट
	निम्नलिखित सामग्री, बशर्ते उन्हें खतरनाक अपशिष्टों में नहीं मिलाया गया है :
	पेपर अपशिष्ट और पेपर अथवा पेपर बोर्ड स्क्रैप
	- अविरंजित पेपर अथवा पेपर बोर्ड अथवा लहरदार पेपर अथवा पेपर बोर्ड
	- अन्य पेपर अथवा पेपर बोर्ड मुख्यतया रंजित रसायन लुगदी से बने, व्यापक रुप से रंगा न गया हो
	- मुख्यतया यांत्रिक लुगदी (उदाहरणार्थ समाचार पत्र, पत्रिका और ऐसा ही मुद्रित सामग्री) से बना पेपर अथवा
	पेपर बोर्ड
	- अन्य, किंतु उन तक सीमित नहीं
	(1) लेमिनेटिड पेपर बोर्ड,
	(2) अवर्गीकृत छीजन सहित
ख 3040	रबर अपशिष्ट
	निम्नलिखित सामग्रियां बशर्तें: कि उन्हें अन्य अपशिष्टों के साथ मिश्रित न किया जाए :
	□ हार्ड रबर (जैसे इबोनाइट) का अपिशष्ट तथा स्कैप
	□ अन्य रबर अपशिष्ट (अन्यत्र निर्दिष्ट अपिशष्टों को छोड़कर)
ख 3080	रबर के छटनी अपशिष्ट और स्कैप
ख 3130	अपशिष्ट पॉलीमर ईथर और अपशिष्ट गैर-परिसंकटमय मोनोमर ईथर पेराक्साइड फोरमिंग में अक्षम
ख 3140	न्यूमैटिक टायर अपशिष्ट, संसाधन पुन:प्राप्ति, पुन:चक्रण, पुन:सुधार अथवा प्रत्यक्ष पुन:प्रयोग न किए जाने वालों को
	छोड़कर
ख 4	ऐसे अपशिष्ट, जिनमें अकार्वनिक और कार्वनिक घटक हो सकते हैं :
ख 4010	मुख्यतया जल आधारित/लेटैक्स पेंट, स्याही और हाईड वार्निशा वाले अपशिष्ट, जिनमें कार्बनिक, साल्वेट, भारी धातु
	अथवा बायोसाइट उस सीमा तक नहीं है कि उन्हें परिसंकटमय कहा जा सके (भाग क 4070 में संबद्ध सूची देखें)
ख 4020	रेसिन, लेटैक्स, प्लास्टिराइजन ग्लूस/एडहैसिव के उत्पादन, निर्माण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट जो भाग क में
	सूचीबद्ध नहीं हैं, साल्वेंटमुक्त हैं और उस सीमा तक अन्य संदूषक जो भाग ग की विशेषताओं को नहीं दर्शाते हैं :
ख 4030	बैटरी सहित प्रयुक्त एकल प्रयोग कैमरा, जो भाग क में शामिल नहीं है।

* यह सूची परिसंकटमय अपशिष्टों के सीमापार संचलन संबंधी बेसल कन्वेंशन के उपाबंध-IX पर आधारित है और इसमें वे अपशिष्ट सम्मिलित हैं, जो बेसल कन्वेंशन के अनुच्छेद-I में परिसंकटमय के रुप में वर्णित नहीं किए गए हैं।

नोट :

(1) कॉपर धातुमल, जिसमें तांबा 65% से अधिक और सीसा और कैटिमियन क्रमश:1.25% और 0.1% तक या इससे कम, स्पैंट क्लीनेड मेटल केंटालिस्टा तांबा हो; और तांबा रिवर्टस, केक और विशिष्ट, जिसमें सीसा और कैडिमियम क्रमश: 1.25% और 0.1% या इससे कम हो, को पर्यावरण और वन मंत्रालय में रिजिस्ट्रीकृत इकाईयों को (वास्तविक उपभोक्ता) रिजिस्ट्रीकरण पत्र में उपदर्शित वार्षिक मात्रा सीमा तक डीजीएफटी अनुज्ञित में बिना आयात के लिए अनुज्ञात किया गया है। तांबा रिवर्टस, केक और अपशिष्ट जिनमें सीसा और कैडिमियम क्रमश: 1.25% और 0.1% से अधिक है, या उस प्रतिबंधित संवर्ग में है जिसके लिए पर्यावरण एवं वन मंत्रालय (वास्तविक उपभोक्ता) के पास

रजिस्ट्रीकृत यूनिटों द्वारा पर्यावरण और वन मंत्रालय प्रसंस्कृत या पुन:उपयोग के प्रयोजन के लिए केवल डीजीएफटी की अनुज्ञप्ति पर आयात की अनुमित दी गई है।

(2) जिंक राख/वियोजन में स्कीमिंग, जिसमें जिंक 65% से अधिक और सीसा और कैडमियम क्रमश 1.25% और 0.1% या इससे कम है और स्पैट क्लीन्ड मेटल कैटालिस्ट, जिसमें जिंक है, डीजीएफटी की अनुज्ञप्ति के बिना पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय (वास्तविक उपभोक्ता) के साथ रजिस्ट्रीकृत यूनिटों को रजिस्ट्रीकरण पत्र में उपदर्शित वार्षिक मात्रा सीमा तक आयात की अनुमित है। जिंक राख/वियोजन में स्कीमिंग, जिसमें जिंक 65% से अधिक और सीसा और कैडमियम क्रमश 1.25% और 0.1% या इससे अधिक है और हार्ड जिंक स्पैट ब्रास्डडोश जिसमें सीसा 1.25% से अधिक है, के लिए डीजीएफटी की अनुज्ञप्ति के बिना पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय (वास्तविक उपभोक्ता) के साथ रजिस्ट्रीकृत यूनिटों को रजिस्ट्रीकरण पत्र में उपदर्शित वार्षिक मात्रा सीमा तक आयात की अनुमित है।

भाग ग परिसंकटमय लक्षणों की सूची

कोड लक्षण

एच 1 विस्फोटक

कोई विस्फोटक पदार्थ या उपशिष्ट ठोस या तरल पदार्थ अथवा अपशिष्ट (या पदार्थों अथवा अपशिष्टों का मिश्रण) है, जो स्वयं में रासायनिक प्रतिक्रिया द्वारा ऐसे तापमान और दाब और ऐसी गति पर गैर उत्पादन में समर्थ है, जो आस-पास की वस्तुओं को हानि पहुंचाता है (यूएन श्रेणी 1; एच 1)

एच 3 ज्वलनशील द्रव

"ज्वलनीय" शब्द का वही अर्थ है जो ज्वलनशील का है। ज्वलनशील द्रव्य ऐसे द्रव्य सा द्रव्यों का मिश्रण है या विलयन अथवा निलंबन से ठोसयुक्त द्रव्य है "(उदाहरणाथ पेंट, वार्निश, प्रलाक्षारत इत्यादि, किन्तु इनमें ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट सम्मिलित नहीं है, जिन्हें उनके खतरनाक लक्षणांक के कारण अन्य रुप में वर्गीकृत किया गया है) जो क्लोज्ड-कप टेस्ट में 60.5 डिग्री सेल्सियस से अनाधिक के तापमान पर या ओपन-कप टेस्ट में 60.5 डिग्री सेल्सियस से अनाधिक के तापमान पर या ओपन-कप टेस्ट में 60.5 डिग्री सेल्सियस से अनाधिक के तापमान पर ज्वलनीय वाष्प छोड़ते हैं। (चूंकि ओपन-कप टेस्ट और क्लोज्ड-कप टेस्ट के परिणाम सर्वथा तुलनीय नहीं हैं और समान जांच के पृथक परिणाम भी परिवर्तनशील हैं, अत: ऐसे अंतरों को अनुज्ञात करने के लिए उपरोक्त अंकों से विनियमनों में फेरबदल करना इस परिभाषा के अभिप्राय के अंतर्गत होगा)।

एच 4.1 ज्वलनीय ठोस

विस्फोटक के रुप में वर्गीकृत से भिन्न ठोस अपशिष्ट ठोस जो परिवहन के दौरान झेली गई परिस्थितियों के अधीन आसानी से आग पकड़ लेते हैं या घर्षण, स्वप्रतिक्रिया से आग लगा सकते हैं।

एच 4.2 ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो स्वत: ज्वलनशील है।

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जिनके परिवहन में सामान्य परिस्थितियों के अधीन स्वत: गर्म होने की संभावना होती है या जो वायु के संपर्क में आने पर गर्म हो जाते हैं और फिर आग पकड़ सकते हैं।

एच 4.3 जल से संपर्क होने पर ज्वलनीय गैसें उत्सर्जित करने वाले पदार्थ या अपशिष्ट अपश्टि या

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो जल से परस्पर क्रिया द्वारा स्वत: ज्वलनीय बनने के या खतरनाक मात्रा में ज्वलनीय गैसे छोड़ सकते हैं।

एच 5.1 आक्सीकरण

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो स्वयं आवश्यक रुप से दहनशील नहीं हैं, किन्तु साधारणतया ऑक्सीजन छोड़कर अन्य सामग्री में आग लगा सकते हें, आग लगाने में सहायक हो सकते हैं।

एच 5.2 कार्बनिक पैरोक्साइड्स

ऐसे कार्बनिक पदार्थ या अपशिष्ट, जिनमें वाइवेलंट ओ-ओ संरचना है व ऊष्मीय अस्थिर पदार्थ है, जिनमें स्वत: त्वरित ऊष्माक्षेपक विघटन हो सकता है।

एच 6.1 विष (तीव्र)

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो यदि निगल या सूंघ लिए जाएं या त्वचा से संपर्क द्वारा या तो मृत्यु का कारण बनने, गंभीर क्षति पहुंचाने या स्वास्थ्य के लिए हानिकारक हो सकते हैं।

एच 6.2 संक्रामक पदार्थ

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो ऐसे जीवनक्षम सूक्ष्म जीवों या उनके ऐसे जीव विष से मुक्त हैं, जो पशुओं या मनुष्यों में बीमारी फैलाते हैं या ऐसा संदेह है।

एच 8 संक्षारक

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो रासायनिक क्रिया द्वारा जीवित ऊतकों के संपर्क में आने पर गंभीर क्षति पहुंचाएंगे, अथवा परिवहन के साधनों को काफी क्षति पहुंचाएंगे अथवा नष्ट भी कर देंगे, ये अन्य परिसंकट उत्पन्न कर सकते हैं।

एच 10 वायु या जल के संपर्क में विषैली गैसों का उत्सर्जन

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो वायु या जल से परस्पर क्रिया द्वारा खतरनाक परिमाणों में विषैली गैसें छोड़ सकते हैं।

एच 11 विषैली (विलंबित या चिरकालिक)

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो यदि सूंघ लिए जाएं या जिनका अंतग्रर्हण कर लिया जाए या यदि त्वचा में प्रवेश कर लें तो विलंबित या चिरकालिक प्रभाव दिखा सकते हैं, जिनमें कासिनेंजेनसिटी शामिल हैं।

एच 12 इकोटॉक्सिक

ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट, जो यदि उत्सर्जित हो जाएं तो पर्यावरण पर बायोएकुमुलेशन के द्वारा तुरंत या विलंबित प्रतिकूल प्रभाव और/या बायोटिक प्रणाली पर विषैला प्रभाव छोड़ते हैं या छोड़ सकते हैं।

एच 13 जो किसी उपाय से निस्तारण के पश्चात अन्य सामग्री छोड़ने में समर्थ हैं, उदाहरणार्थ लीचेट, जिसमें ऊपर सूचीबद्ध कोई एक लक्षण भी है।

अनुसूची ∣V

(नियम 5 (3) देखें)

पुन:चक्रण/पुन:प्रसंस्करण हेतु रजिस्ट्रेशन के लिए अपेक्षित परिसंकटमय पदार्थों की सूची

क्र. सं.	अपशिष्ट
1	पीतल ड्रास
2	ताम्र ड्रास
3	कॉपर ऑक्साइड मिल स्केल
4	ताम्र प्रत्यावृत, केक और अवशिष्ट
5	विपेक्षित रूप में अपशिष्ट ताम्र और ताम्र मिश्र
6	और प्रसंस्करण या शोधन के लिए ताम्र प्रसंस्करण से धातुमल
7	विद्युतरोधी ताम्र तार स्क्रैब/ताम्र, जिसके अंतर्गत आईएसआरआई कोड पदार्थ अर्थात "ड्रयूड" भी हैं
8	जेली फिल्ड ताम्र तारें
9	ताम्र वाली स्पैंट क्लीयरड मैटल कैटलिस्ट
10	निकिल, कैडमियम, जिंक, ताम्र और आर्सेनिक वनाडियम और कोबाल्ट वाले स्पैंट कैटलिस्ट
11	जिंक ड्रास-हाट डिप गैल्वनाइजर स्लैब
12	जिंक ड्रास-बाटम ड्रास
13	गैल्वानाईजिंग और डाई-कास्टिंग प्रचालनों से होने वाली जिंक राख/स्क्रीमिंग
14	स्मैलटिंग और धातुओं के शोधन से उत्पन्न जिंक राख/स्क्रीमिंग/अन्य जिंक वाले अपशिष्ट
15	बिखरने वाले जिंक अलाय अपशिष्टों सहित जिंक राख और अपशिष्ट
16	जिंक वाले स्पैंट क्लीयर्ड मैटल कैटालिस्ट
17	बैटरी (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2001 के अधीन न आने वाली लैंड एसिड बैटरी प्लेट्स और अन्य लैड स्क्रैप/राख/अपशिष्ट।
	(*बैटरी स्क्रैप अर्थात आईएसआरआई कोड में सम्मिलित लैड, बैटरी प्लेट्स, कोड वर्ड "रेल्स" बैटरी लग्स आईएराआरआई में सम्मिलित कोडवर्ड "रेक्स"; आईएसआरआई कोड में शामिल स्क्रैप ड्रेन/शुष्क, लैड बैटरीज) कोड वर्ड "रेन्स"
18	इलेक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक पुर्जों के अपशिष्ट घटक, जिसमें अनुसूची III भाग क में सूचीबद्ध एक्युमुलेटर्स और अन्य बैटरियों के संघटक, मरकरी स्विच, कैथोड-रे ट्यूबस से क्रियाशील ग्लारा क्यूलेट्स और अन्य क्रियाशील ग्लास और पीसीबी - केपीसिटेर्स और अन्य अनुसूची II के संघटकों के साथ अन्य संदूषित घटक (यथा कैडमियम, मरकरी, लेड, पोलीक्लोरिनेटिड, बाइफिनाइल) उस सीमा तक शामिल है कि ये इस अनुसूची III के भाग ग में निर्देशित परिसंकट लक्षण प्रदर्शित करते हैं।
19	पेंट और इंक स्लज/अपशिष्ट
20	समय-समय पर विदित विनिर्देशों के अनुसार प्रयुक्त तेल और अपशिष्ट तेल

अनुसूची ∨

{नियम 3 (यच) और (यज)}

भाग क

पुन:प्रसंस्करण/पुन:चक्रण के लिए उपयुक्त प्रयुक्त तेल के विनिर्देश

क्र.सं.	पै रामीटर	अधिकतम अनुज्ञेय सीमाएं
(1)	(2)	(3)
1	पोलीक्लोरीनेटिड वाईफिनाइल	<2 पीपीएम*
2	सीसा	100 पीपीएम
3	आर्सेनिक	5 पीपीएम
4	कैडमियम + क्रोमियम + निकल	500 पीपीएम
5	पोलीऐरोमेटिक हाइड्रोकार्बन्स	6%

भाग ख

अपशिष्ट तेल से व्युत्पन्न ईंधन के विनिर्देश पैरामीटर अधिकतम अनुज्ञेय सीमाएं क्र.सं. (1) (2) (3) सेडिमेंट 0.25% 100 पीपीएम सीसा 2 आर्सेनिक 5 पीपीएम 3 कैडमियम + क्रोमियम + निकल 500 पीपीएम 4 पोलीऐरोमेटिक हाइड्रोकार्बन्स 5 6% कुल हेलोजन 4000 पीपीएम 6 पोलीकोलरीनेटि बाई-फिलाइल <2 पीपीएम* 7 सल्फर 8 4.5% 9 जल तत्व 1%

[•] इलेक्ट्रॉन कैपचर डिटेक्टर का प्रयोग करते हुए गैस लिक्विड क्रोमेटोग्राफ द्वारा संसूचन सीमा 2 पीपीएम है।

अनुसूची VI

[नियम 12 (4) देखें]

आयात और निर्यात के लिए प्रतिषिद्ध परिसंकटमय अपशिष्ट

बेसल सं.*	परिसंकटमय पदार्थ का वर्णन	
क 1010	अपशिष्ट वाला पारा	
क 1030	वे अपशिष्ट, जिसमें पारा है : संघटक या संदूषण के रुप में पारा सम्मिश्रण	
क 1010	अपशिष्ट वाला बेरेलियम	
क 1020	वे अपशिष्ट, जिसमें बेरेलियम है : संघटक या संदूषण के रुप में बेरेलियम	
	सम्मिश्रण	
क 1010	अपशिष्ट वाला आर्सेनिक	
क 1030	वे अपशिष्ट, जिसमें आर्सेनिक है : संघटक या संदूषण के रूप में आर्सेनिक सिम्मश्रण	
क 1010	अपशिष्ट वाला सेलेनियम	
	वे अपशिष्ट, जिसमें सेलेनियम है : संघटक या संदूषण के रूप में सेलेनियम	
	सम्मिश्रण	
क 1010	अपशिष्ट वाला थेलियम	
क 1030	वे अपशिष्ट, जिसमें थेलियम है : संघटक या संदूषण के रुप में थेलियम	
	सम्मिश्रण	
क 1040	अपशिष्ट वाला हेक्सावेलेन्ट क्रोमियम सम्मिश्रण	
क 1140	अपशिष्ट वाला क्यूरपिक क्लोराइड और ताम्र सायनाइड केटालिस्ट	
क 1180	अपशिष्ट वैद्युत एवं इलैक्ट्रानिक एसैम्बलीज अथवा स्कैप जिनमें एक्यूमुलेटर जैसे घटक और अनुसूची III भाग क में सम्मिलित अन्य बैटरियां, मर्करी स्वीच,	
	कैथोड - किरन ट्यूब से उद्घलित ग्लास कलेटा और कुछ सीमा तक अन्य	
	उद्वलित ग्लास और पीसीबी - कैपेसिटर अथवा अनुसूची $\scriptstyle m II$ के घटकों (अर्थात	
	कैडमियम, मर्करी, सीसा, पॉलीक्लोरिनेटिड बाईफिनाइल) से संदूषित घटक	
	जो अनुसूची III के भाग ग में इंगित जोखिम पूर्ण लक्षण प्रदर्शित करते हैं।	
क 1190	वेस्ट मैटल केबल्स, प्लास्टिक कोटिड अथवा इन्सुलेटिड अथवा कोलतार के	
	साथ संदूषित, पीसीबी, सीसा कैडमियम अन्य ओरमानोहेलोजन संघटक और	
	अन्य घटक जैसा कि अनुसूची ॥ में उल्लिखित है, उसमें निर्दिष्ट संकेद्रण	
	सीमाओं के विस्तार तक	
क 2020	अकार्बनिक क्लोरीन संघटक के अपशिष्ट, जो द्रव या स्लज के रुप में है, किन्तु	
T 2040	जिसमें कैल्शियम फ्लोराइड स्लज न हो। रासायनिक औद्योगिक प्रक्रिया से उद्भूत अपशिष्ट जिप्सम यदि वह अनुसूची	
ু ক 2040 	2 में दिए गए संघटक, उसमें विर्निदिष्ट संकेन्द्रण की सीमाओं के विस्तार तक	
	अंतर्विष्ट है।	
क 2050	अपशिष्ट एस्बेस्टस (धूल और रेशा)	
क 3030	ऐसे अपशिष्ट, जिनमें सीसा अपरकोटररोधी यौगिक स्लज या सीसायुक्त पेट्रोल	
	्र (गैसोलीन) अपांक अंतर्विष्ट है या उनमें है या उनसे संदूषित है।	
क 3040	अपशिष्ट तापीय (उष्मा स्थानांतरण) तरल	
क 3060	नाइट्रोसेलुलोस अपशिष्ट	
	अपशिट चर्म धूल, भस्म, स्लज या विचूर्ण जब उसमें षटसंयोजी क्रोमियम	
	新 1010	

		यौगिक या बायोसाइड हो।
22	क 3100	चर्म शोधन और अन्य चर्म अपशिष्ट या चर्मयौगिक अपशिष्ट जो कि चर्म
	, 5.55	वस्तुओं के निर्माण में उपयुक्त न हो। षटसंयोजी क्रोमियम यौगिक और
		बायोसाइड हो।
23	क 3110	फेलमोंजरी अपशिष्ट, जिसमें षटसंयोजी क्रोमियम यौगिक या बायोसाइड या
		संक्रामक पदार्थ भी है।
24	क 3150	हैलोजनिक कार्बनिक बिलयन
25	क 3180	अपशिष्ट पदार्थ और वस्तुएं, जिनमें संदूषण के साथ पॉलीक्लोरीमेटिड
		बाईफिलाईल (पीसीबी) और/अथवा पॉली क्लोरेनेटिड बाइफिनाइल
		और/अथवा पॉलीक्लोरिनेटिड नैफ्थलीन्स (पीसीएन) और/अथवा पॉली
		ब्रोमिनेटिड बाइफिनाइल (पीसीबी) या इन यौगिकों का कोई अन्य
		पॉलीबॉमिनेटेड एनेलोगरा शामिल है।
26	क 3190	कोलतारी अवशेष अपशिष्ट (एस्फाल्ट सीमेंट के सिवाय), जो कि शोधन अथवा
		आसवन और अन्य कार्बनिक पदार्थों के पाइरोलिटक उपचार से उद्धभूत होते
		हैं।
27	क 4020	नैदानिक और संबंधित अपशिष्ट ; मेडिकल नर्सिंग, डेंटल, वेटेनरी अथवा वैसे
		ही कार्यों से उत्पन्न उपशिष्ट तथा अस्पताल अथवा रोगियों के अन्वेषण अथवा
		निदान के दौरान अथवा अनुसंधान परियोजनाओं के दौरान उत्पन्न अपशिष्ट।
28	क 4030	बायोसाइड और फाइटो-मार्मस्युटिकल्स के उत्पादन फार्मुलेशन और उपयोग
		से प्राप्त अपशिष्ट, जिनमें कीटनाशी, शाकनाशी अपशिष्ट भी हैं जो विनिर्देश से
		पृथक कालातीत हैं या उसके अभिप्रेत मूल उपयोग के लिए अनुपयुक्त हैं।
29	क 4050	वे अपशिष्ट, जो निम्नलिखित में से किसी से मिलकर बने हैं, सम्मिलित हैं या
		उनमें से किसी से संदूषित हैं :
		अकार्बनिक साइनायड, अकार्बनिक सायनाइड के ठोस रुप में मिलकर बने हों,
		अवशेष वाली आर्गेनिक साइनायड मूल्यवान धातु को छोड़कर।
30	क 4060	अपशिष्ट तेल/जल, हाइड्रोकार्बन/जल मिश्रण, इमेल्सन
31	क 4110	वे अपशिष्ट, जो निम्नलिखित में से किसी से मिलकर बने हैं, सम्मिलित हैं या
		उनमें से किसी से संदूषित हैं :
		- किसी सजातीय पॉलीक्लोरीकृत डाइबेंजोफ्यूरान
		- किसी सजातीय पॉलीक्लोरीकृत डाइबेंजो-डाइआॅक्सीन
32	ख 1110	इलैक्ट्रानिक एसैम्बलीज जिनमें धातु अथवा अयस्क के अपशिष्ट शामिल हों
		और वैद्युत और इलैक्ट्रांनिक एसैम्बलीज (मुद्रित सर्किट बोर्ड सहित) के स्कैप
		जिनमें अनुसूची III के भाग क में सम्मिलित एक्यूमुलेटर जैसे अन्य घटक और
		बैटरियां, मर्करी स्वीच, कैथोड किरण ट्यूब से ग्लास और अन्य उद्वलित ग्लास
		और पीसीबी कैपेशिटर अथवा कैडमियम, मर्करी, सीसा (पॉलिकैलोरेनेटिड
		बाइफिनाइल) जैसे घटक से असंदूषित अथवा जिनसे इन्हें विमुक्त किया गया
		हो, के अंश उपस्थित न हों। कुछ सीमा तक इनमें अनुसूची Ⅱ में उल्लिखित
		कोई भी घटक नहीं होता है।
	ख 1110	पुन: प्रयोग हेतु प्रयुक्त गहन देखरेख वाले चिकित्सा उपकरण
33	ख 3010	ठोस प्लास्टिक अपशिष्ट
		एक विशिष्टि तक तैयार निम्नलिखित प्लास्टिक अथवा मिश्रित
		प्लास्टिक अपशिष्ट :
		- नॉन-हैलोजिनेटिड पॉलिमर और कोपॉलिमर के प्लास्टिक स्कैप जिनमें

		निम्नलिखित सम्मिलित हो किंतु निम्नलिखित तक सीमित न हों :		
		इथिलीन, स्टाइरीन, पॉलिप्रपिलीन, पॉलिइथीलीन, टेरिफ थैलेट,		
		एक्रिनोलाईनाइट, ब्यूटाडाइन, पोलिएसिटल, पोलिएमाइड, पोलिब्यूटिलीन,		
		टेरिफ थैलेट, पोली कार्बोनेट, पोलिइथर, पोलिफनिलिन, सल्फाइड, एक्रिलिक		
		पोलिमर, अल्केन सी-10-सी-13 (प्लास्टि साइनर), पोलिथूरिथेन (सीएफसी		
		रहित), पोलिसिलोक्सेन, पोलिलिमिथाइल मिथाक्राइलेट, पोलि विनाइल		
		अल्कोहल, पोलिविनाइल ब्यूटाइराल, पोलिविनाइल एसिटेट		
		- निम्नलिखित सहित शोधित अपशिष्ट रेसिन अथवा संघनन उत्पाद : युरिया		
		फार्मिल्डिहाइड रेसिन, फेनोल फर्मिल्डिहाइड रेसिन, मेलामाइन फर्मिल्डिहाइड		
		रेसिन, इपोक्सि रेसिन, अल्काइड रेसिन, पोलिएमाइड		
		- निम्नलिखित फ्लोरिनेटेड		
		पोलिमर अपशिष्ट		
		(उपभोग पश्चात अपशिष्ट को छोड़कर) :		
		परफ्लोरोइथिलिन/प्रोपिलिन		
		परफ्लोरो अल्कोक्सी अल्केन,		
		मेटाफ्लोरो अल्कोक्सी अल्केन,		
		पोलिविनाइलफ्लोराइड,		
		पोलिविनाइलडेनिफ्लोराइड		
34	ख3140	अपशिष्ट न्यूमेटिक टायर प्रत्यक्ष पुन: उपयोग के लिए		
35	ख3065	अपशिष्ट खाद्य वसा और तेल - पशु अथवा वनस्पति मूलक (यथा फ्राइंग तेल)		
36	भ46	घरेलू संग्रहित अपशिष्ट		
37	भ47	घरेलू अपशिष्ट के दहन से उत्पन्न अवशेष		

अनुसूची-V॥ (नियम 22 देखें) प्राधिकरणों की सूची और तत्स्थानी कर्तव्य

क्र.सं.	प्राधिकरण	तत्संबंधी कर्तव्य
1	पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम,	i. परिसंकट अपशिष्टों की पहचान करना
	1986 के अंतर्गत पर्यावरण, वन और	ii. परिसंकटमय अपशिष्टों के निर्यातकर्ताओं को अनुमति
	जलवायु परिवर्तन मंत्रालय	ііі परिसंकटमय अपशिष्टों के आयातकर्ताओं को अनुमति
		iv.भारत से परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिवहन के लिए
		अनुमति
		v. परिसंकटमय अपशिष्ट प्रबंधन से संबंधित कार्यकलाप
		संबंधी प्रशिक्षण और जागरुकता कार्यक्रम प्रायोजित करना।
2	जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण)	i. राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों/समितियों के कार्यकलापों
	अधिनियम, 1974 के अंतर्गत गठित	का समन्वय।
	केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड	ii. परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रबंध को संचालित करने वाले
		प्राधिकारियों के लिए प्रशिक्षण पाठयक्रम का आयोजन।
		iii. अपशिष्ट और लीचेट की अभिक्रिया और व्ययन के लिए
		मानकों और विनिर्देशों की सिफारिश करना। परिसंकटमय
		अपशिष्टों के वर्गीकरण के लिए प्रक्रियाओं की सिफारिश

3	राज्य सरकार/संघ राज्य क्षेत्र सरकार/प्रशासन	करना। iv. इन नियमों में शामिल करने के लिए अपशिष्ट की पहचान करने के लिए क्षेत्र विशिष्ट प्रलेखन v. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के निवारण/कमी/न्यूनीकरण और प्रहस्तन के लिए दिशानिर्देश तैयार करना vi. पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय द्वारा प्रत्यायोजित कोई अन्य कार्य i. सामान्य अभिक्रिया भंडारण और व्ययन सुविधा के लिए स्थल की पहचान करना (टीएसडीएफ) ii. पर्यावरण प्रभाव आकलन रिपोर्टों का मूल्यांकन और स्थल के अनुमोदन के निर्णय की सूचना देना अथवा स्थल अधिग्रहण करना अथवा प्रसुविधा के प्रचालक अथवा दखलदार अथवा दखलदारों के संघ को स्थल के अधिग्रहण की सूचना देना iii. स्थलों की अधिसूचना iv. राज्य/संघ राज्य क्षेत्रों में सभी व्ययन स्थलों की सूची को
		समय-समय पर प्रकाशित करना
4	जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 के अंतर्गत गठित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या प्रदूषण नियंत्रण समितियां	i. परिसंकटमय पदार्थ/अपिशष्टों का सूचीकरण ii. प्राधिकार का दिया जाना और नवीकरण iii.पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय द्वारा जारी निर्यात और आयात सहित प्राधिकार के विभिन्न उपबंधों और शर्तों के अनुपालन को मॉनीटर करना iv. आयातकर्ताओं द्वारा आयात के लिए दिए गए आवेदनों की जांच करना और उन आवेदनों को पर्यावरण और वन मंत्रालय को अग्रेषित करना v. परिसंकटमय पदार्थ/अपिशष्टों की उत्पत्ति को रोकने/कम करने/न्यून करने के कार्यक्रमों का क्रियान्वयन vi. इन नियमों के उल्लंघन के विरुद्ध कार्रवाई करना vii. पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय द्वारा समय-समय पर इन नियमों के अंतर्गत प्रत्यायोजित कोई अन्य कार्य
5	विदेशी व्यापार (विकास और	i. परिसंकटमय/अपशिष्टों के आयात के लिए अनुज्ञप्ति का
5	विनियमन) अधिनियम, 1992 के अंतर्गत गठित विदेश व्यापार महानिदेशालय	अनुदान ii. आयात या निर्यात के लिए प्रतिषिद्ध परिसंकटमय/अपशिष्टों के लिए अनुज्ञप्ति से इंकार करना।
6	भारतीय पत्तन अधिनियम, 1908 (1908 का 15) के अधीन पत्तन प्राधिकरण और सीमा-शुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) के अंतर्गत सीमा शुल्क प्राधिकरण	i. दस्तावेजों का सत्यापन करना ii. किसी अवैध व्यापार के बारे में पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय को सूचित करना iii. आयात और निर्यात के लिए अनुमित दिए गए अपिशष्टों का विश्लेषण करना iv.परिसंकटमय अपिशष्ट प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन नियमावली, 2008 के उपबंधों के संबंध में

पदाधिकारियों को प्रशिक्षित करना
v. भारतीय पत्तन अधिनियम, 1908/सीमा-शुल्क
अधिनियम, 1962 के अंतर्गत निर्यातकर्ताओं/आयातकर्ता के
अतिक्रमणों के विरुद्ध कार्रवाई करना।

प्रारुप 1 [नियम 5(3) देखें]

परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के संग्रहण/परिवहन/ग्रहण/भंडारण/पुनर्चक्रण/पुन: प्रसंस्करण/शोधन/ निस्तारण/आयात/निर्यात के लिए प्राधिकार प्रदान/नवीकरण के लिए अपेक्षित आवेदन

भाग क: सामान्य

- 1. (क) इकाई का नाम और पता क्रियाकलाप का अवस्थान :
 - (ख) इकाई के दखलदार अथवा स्वामी का नाम और पदनाम, टेलीफोन/फैक्स
 - (ग) जिसके लिए प्राधिकार अपेक्षित हो (कृपया समुचित क्रियाकलाप इंगित करें)
 - (i) संग्रहण
 - (ii) परिवहन
 - (iii) ग्रहण अभिक्रियान्वयन
 - (iv) भंडारण
 - (v) पुनर्चक्रण/पुन: प्रसंस्करण
 - (vi) शोधन
 - (vii) निस्तारण
 - (viii) आयात
 - (ix) निर्यात
 - (घ) प्राधिकार के नवीनीकरण के मामले में पूर्व प्राधिकार संख्या और तारीख
- 2. (क) क्या इकाई ऐसे परिसंकटमय अपशिष्ट उत्पन्न कर रही है जैसाकि इन नियमों में बताया गया है।
 - (ख) यदि ऐसा है, तो अपशिष्टों का प्रकार और उनकी मात्रा (टन/के एल में)
- 3. (क) परियोजना में निवेशित कुल पुंजी (रुपयों में)
 - (ख) उत्पादन के आरंभ का वर्ष
 - (ग) क्या इकाई में सामान्य/दो शिफ्टों/चौबीस घंटे काम होता है :
- 4. (क) उत्पादों और सह उत्पादों की सूची और मात्रा (टन/ के एल में)
 - (ख) प्रयुक्त कच्चे माल की मात्रा और सूची (टन/के एल) :

विगत तीन वर्षों के दौरान निर्मित उत्पाद (मैट्रिक	वर्ष	उत्पाद का नाम	मैट्रिक टन अथवा किलोलीटर में मात्रा
टन/किलोलीटर प्रति वर्ष)		(क)	
·		(ৰ)	
		(ग)	

विगत तीन वर्षों के दौरान कच्चे माल की खपत (मैट्रिक	वर्ष	खपत किए गए कच्चे माल का नाम	मैट्रिक टन अथवा किलोलीटर में मात्रा
टन/ किलोलीटर प्रति वर्ष)		(ক)	
,		(ৰ)	
		(ग)	

5. कैप्टिव पावर जनरेशन और खनिज रहित जल के लिए उत्पन्न अपिशष्ट सिहत उत्पादों के लिए निवेश और परिणाम दर्शाते हुए निर्माण प्रक्रिया का फ्लो डायग्राम प्रस्तुत करना।

भाग ख: परिसंकटमय अपशिष्ट

- 6. परिसंकटमय अपशिष्ट :
 - (क) इन नियमों के अधीन परिभाषित किए गए अनुसार उत्पन्न परिसंकटमय अपशिष्ट का प्रकार

:

- (ख) उत्पन्न परिसंकटमय अपशिष्ट की मात्रा
- (ग) स्रोत और अपशिष्ट की विशेषताएं

(अपशिष्ट में पुन: चक्रण, पुन:शोधन और पुन:प्रयोग के लिए सुविधाजनक अपशिष्टों को भी उपदर्शित करें)

- (घ) संयंत्र के भीतर भंडारण की पद्धति की विधि और क्षमता : (ब्यौरा दें)
- 7. परिसंकटमय रसायन का विनिर्माण, भंडारण और आयात नियम 1989 के अधीन यथापरिभाषित परिसंकटमय रसायनों के भंडारण से इन नियमों के अनुसार उत्पन्न परिसंकटमय अपशिष्ट

भाग ग : अभिक्रियान्वयन, भंडारण और चयन सुविधा

- 8. निम्नलिखित को सम्मिलित करते हुए सुविधा प्रस्ताव का ब्यौरा (संलग्न करें)
 - (i) स्थान की अवस्थिति (नक्शा उपलब्ध कराएं)
 - (ii) अपशिष्ट प्रसंस्करण प्रौद्योगिकी का नाम
 - (iii) प्रसंस्करण प्रौद्योगिकी का ब्यौरा
 - (iv) प्रतिदिन प्रसंस्कृत अपशिष्ट की मात्रा और प्रकार
 - (v) स्थान की मंजूरी (स्थानीय प्राधिकरण, से यदि कोई हो)
 - (vi) प्रसंस्कृत अपशिष्ट के लिए उपयोजन कार्यक्रम (उत्पाद उपयोजन)
 - (vii) व्ययन पद्धति की विधि (संक्षिप्त ब्यौरा दिया जाए)
 - (viii) प्रतिदिन व्ययनित किए जाने वाले अपशिष्ट की मात्रा
 - (ix) अपशिष्ट की प्रकृति और संघटन
 - (x) लैंड फिलिंग/भस्मीकरण की पद्धति और संक्रिया संबंधी ब्यौरे
 - (xi) लीचेट की अभिक्रिया सहित पर्यावरणीय प्रदूषण के निवारण एवं नियंत्रण के लिए किए जाने वाले उपाय
 - (xii) परियोजना में निवेश और आशीयत लाभ
 - (xiii) संयंत्र में काम करने वाले कर्मकारों की सुरक्षा के लिए किए जाने वाले उपाय

भाग घ : परिसंकटमय अपशिष्ट का पुन:चक्रण/पुन:प्रसंस्करण

[अनुसूची III क और अनुसूची IV के मद]

(अनुसूची IV के मदों के लिए पुन:चक्रणकर्ता/पुन:प्रसंस्करणकर्ता को पृथक पास बुक जारी किया जाए।)

आवेदक द्वारा परिसंकटमय अपशिष्ट अनुसूची IV की मदें) के पर्यावरण की दृष्टि से सुदृढ़ प्रबंधन के लिए केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा जारी किए गए दिशानिर्देशों का पालन किया जाएगा। दिशानिर्देशों में उल्लिखित अन्य नई प्रौद्योगिकी/प्रक्रिया के लिए पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय के अनुमोदन की आवश्यकता है।

9.

कच्चे माल के रूप में प्रयोग में लाए जाने
वाले विक्रय/सौदा/संविदा अथवा आयात
जैसी स्थिति हो, द्वारा अधिप्राप्त किए जाने
वाले प्रस्तावित परिसंकटमय अपशिष्ट का
विवरण

- 1. नाम
- 2. अपेक्षित मात्रा प्रतिवर्ष
- 3. बेसल कंवेशन उपाबंध IX (सूची ख) में संख्या
- 4. बेसल कंवेशन के उपाबंध III के अनुसार अपशिष्ट विशिष्ट
- निर्माण (पुन:चक्रण/पुन:प्रसंस्करण) पद्धति :
 (प्रत्येक उत्पाद की निर्माण पद्धति के लिए प्रवाह आरेख संलग्न करें)
- 11. अपशिष्ट और अन्य अपशिष्ट प्रबंधन

क्या पुन:चक्रणकर्ता/पुन:प्रसंस्करणकर्ता के पास :

- (i) पुन:चक्रणकर्ता/पुन:प्रसंस्करणकर्ता के पास परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के लिए समुचित प्रसुविधा : (यदि हां,तो विवरण दें)
- (ii) परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के उपयोग से उत्पन्न होने वाले परिसंकटमय अपशिष्ट के प्रहस्तन के लिए समुचित प्रसुविधा

क. अपशिष्ट उत्पति	क्र.सं.	नाम	कोटि	मात्रा (विगत 3 वर्ष)
ख. संग्रहण, शोधन और परिवहन				
विवरण :				
ग. निस्तारण				
(i) निस्तारण प्रसुविधा का विवरण				
संलग्न करें।				
(ii) उत्पन्न परिसंकटमय और अन्य				
अपशिष्ट (निक्षालन परीक्षण, यदि				
लागू हो, सहित) की विशिष्ट रिपोर्ट				

12. व्यावसायिक सुरक्षा और स्वास्थ्य पक्ष (कृपया उपलब्धि प्रसुविधा का विवरण दें) :

(सीसा युक्त अपशिष्ट के पुन:चक्रणकर्ता/पुन:प्रसंस्करणकर्ताओं द्वारा पुनर्चक्रण की प्रक्रिया में कार्यरत श्रमिकों के रक्त में सीसे के स्तर की जांच रिपोर्ट प्रमाणित/प्रत्यायित संस्थान/प्रयोगशाला से करवा कर प्रत्येक छ: माह पर राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्रस्तुत की जाएगी।)

13. अभ्युक्ति :

(i) क्या उद्योग द्वारा उत्सर्जन/बहि:स्राव का	हां/नहीं
अनुपालन करने के लिए पर्याप्त प्रदूषण नियंत्रण	
प्रणाली/उपकरण उपलब्ध कराया गया है	
(ii) क्या परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के	हां/नहीं
संग्रहण और शोधन, भंडारण और निस्तारण	

सुविधा संतोषजनक रूप से प्रचालनरत है।	
(iii) क्या प्रहस्तन/प्रसंस्करण किए जा रहे	हां/नहीं
परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट द्वारा पर्यावरण	
पर तत्काल/विलंबित दुष्प्रभाव डाले जाने की	
स्थिति है अथवा होने की आशंका है।	
(iv) क्या प्रहस्तन/प्रसंस्करण किए जा रहे	हां/नहीं
अपशिष्ट में किसी प्रकार से अन्य सामग्री अर्थात्	
निक्षालन उत्पन्न किए जाने की क्षमता की स्थिति	
है अथवा होने की आंशका है, जिसमें पारि-	
विषाक्तता की उपस्थिति हो	
कोई अन्य सूचना	
(i)	
(ii)	
(iii)	
नियमानुसार संलग्नकों की सूची	

वर्ग ड.: परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का आयात/निर्यात

14. पुन:चक्रण/पुन:प्रसंस्करण/पुन:उपयोग के लिए आयात/निर्यात किए जाने वाले परिसंकटमय अपशिष्टों/अन्य अपशिष्टों का विवरण :

क्र.सं.	परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों	छ: अंकों की कोड सं.*	अनुमानित घटक	मात्रा मी.टन/किलो लीटर	क्या कोई विशेष प्रहस्तन अपेक्षित है?

^{*}यहां संदर्भ नामकरण के रूप में अपशिष्ट अथवा इसके समतुल्य के संबंध में परिषद के निदेश 75/442/ईईसी के अनुच्छेद 1(क) के अनुसरण में जारी यूरोपीय अपशिष्ट कैटलॉग से समतुल्य छ: अंकों की कोड सं. दर्ज करें।

15. क्या आपने विगत में ऐसे परिसंकटमय अपशिष्टों अथवा अन्य अपशिष्टों का आयात/निर्यात किया है और यदि हां, तो विवरण दें।

क्र.सं.	परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों का विवरण	निर्यातक/आयातक देश	वर्ष	मात्रा मी.टन में

16. आयातित अपशिष्टों का ब्यौरा :

(क) आवेदित कुल मात्रा : मी.टन

(ख) उपर्युक्त (क) में से प्रारंभिक स्वस्थाने शुद्धिकरण के पश्चात् कितनी मात्रा कच्ची

सामग्री के रूप में उपलब्ध होगी : मी.टन

(ग) उपर्युक्त (ख) में से कितनी मात्रा उपयोग

अथवा सह उत्पाद में परिवर्तित होगी : मी.टन

17. निर्यात, पारेषण और आयात के देश साथ ही प्रवेश और निकास के बिंदु जहां इन्हें विनिर्दिष्ट किया गया हो, सहित परिवहन के माध्यम (सड़क, रेल, अंतर्देशीय जलमार्ग, समुद्र, वायु)।

- 18. दुर्घटना की स्थिति में आपात प्रावधान सहित विशेष प्रहस्तन अपेक्षाओं संबंधी सूचना
- 19. निर्यात की स्थिति में :
 - (क) आयातक का नाम और पता और संपर्क विवरण
 - (ख) आयातक देश का नाम
 - (ग) निर्यात का बंदरगाह
 - (घ) आयात का बंदरगाह
 - (ड.) परेषण की बीमा का विवरण

	हस्ताक्षर	:
तारीख :	 पदनाम	:
स्थान :		

प्रारूप 2

[नियम 5(4) और 5 देखें]

परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारण, परिवहन और व्ययन के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति द्वारा अधिष्ठाता/पुन: प्रसंस्करणकर्ता, पुन: उपयोगकर्ताओं और सुविधा प्रचालकों के लिए प्राधिकार की मंजूरी/नवीनीकरण का प्रारुप

- 1. प्राधिकार की संख्या और जारी करने की तारीख:
- 2.के.....कोमें स्थित परिसरों पर परिसंकटमय अपशिष्ट के संग्रहण, ग्रहण अभिक्रियान्वयन, भंडारण, परिवहन और व्ययन के लिए प्रसुविधा प्रचालन करने का प्राधिकार को एतदद्वारा मंजूरी दी जाती है।
 - 1. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के उत्पन्न, संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन भंडारण, परिवहन और व्ययन के लिए प्रस्विधा प्रचान के लिए प्रचलन को मंजूरी दी जाती है।
 - 2. परिसंकटमय और अन्य अपिशष्टों के उत्पन्न, संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन भंडारण, परिवहन और व्ययन के लिए प्रसुविधा प्रचान के लिए प्रचलन को मंजूरी दी जाती है। (पुन:चक्रणकर्ता/पुन: प्रसंस्करणकर्ता को एक पृथक पास बुक अनुसूची IV में विद्यमान रंग कोड के अनुरूप जारी किया जाना अपेक्षित है।)
 - 3. प्राधिकार परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का आयात करने के लिए मंजूर किया गया है।
 - 4. प्राधिकार परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का निर्यात करने के लिए मंजूर किया गया है।
 - 5. प्राधिकार की अवधि तक प्रवृत्त रहेगा।
 - 6. प्राधिकार नीचे दी गई शर्तों और पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अंतर्गत तत्समय परिवृत्त नियमों में यथाविनिर्दिष्ट शर्तों के अधीन है।

प्राधिकार निबंधन और शर्तें

- 1. प्राधिकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 और उसके अंतर्गत बनाए गए नियमों के उपबंधों के अनुपालन में होगा।
- 2. प्राधिकार, अथवा उसका नवीनीकरण राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति द्वारा प्राधिकृत अधिकारी के अनुरोध पर निरीक्षण के लिए प्रस्तुत किया जाएगा।
- 3. प्राधिकृत व्यक्ति राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति की पूर्व अनुमति प्राप्त किए बिना परिसंकटमय अपशिष्टों को किराए पर नहीं देगा, उधार नहीं देगा, विक्रय नहीं करेगा, उसका अंतरण अथवा परिवहन नहीं करेगा।

- 4. प्राधिकृत व्यक्ति द्वारा आवेदन में यथा उल्लिखित कार्यकाल की दशाओं के रुप में कार्मिकों, उपस्करों में कोई अप्राधिकृत परिवर्तन उसके प्राधिकार के भंग का कारक होगा।
- 5. प्राधिकृत व्यक्ति का यह कर्तव्य होगा कि वह प्रसुविधा बंद करने हेतु राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति की पूर्व अनुमति ले।
- 6. अनुज्ञात अपशिष्ट का अभिवहन और किसी आकस्मिक दुर्घटना तथा उसकी निकासी संक्रिया के लिए पूर्ण रूप से बीमा किया जाएगा।
- 7. आयातित परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट की खपत का अभिलेख और अंतिम दशा मॉनिटर की जाएगी और उसकी रिपोर्ट राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्रत्येक पखवाड़े में भेजी जाएगी।
- 8. आयातित परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट की 25, 50, 75 और 100% की खपत के प्रत्येक चरण पर भंडार की स्थिति को आयातकर्ता के खर्च पर एसपीसीबी/पीसीसी प्राधिकारी को दर्शाया जाएगा।
- 9. ऐसे परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट, जो कच्ची सामग्री के रूप में आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के उपयोग के द्वारा हमारे में जनित होता है, का अभिक्रियान्वयन और व्ययन केवल प्राधिकार की शर्तों के अनुसार ही किया जाएगा।
- 10.आयातकर्ता आयात/निर्यात और नुकसान के न्यूनीकरण, यदि कोई हो, का खर्च वहन करेगा।
- 11.प्राधिकार के नवीनीकरण के लिए कोई आवेदन इन नियमों के अंतर्गत अधिकथित किए गए/किया जाएगा।
- 12.पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय अथवा केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा जारी मार्गदर्शक सिद्धांतों के अनुसार अनुपालन के लिए कोई अन्य शर्तें।

तारीख :	जारी करने वाले प्राधिकारी के हस्ताक्षर
	पदनाम और मद्रा

प्रारुप 3

[नियम 5 (7), 17(5) और 21(1) देखें]

सुविधा के अधिष्ठाता या प्रचालक द्वारा परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के अभिलेख के रखरखाव हेतु प्रारुप

1.	प्रसुविधा के अधिष्ठाता अथवा प्रचालक का नाम और पता	:
2.	प्राधिकार जारी किए जाने की तारीख और उसकी संदर्भ संख्या	÷
3	परिमंकरम्य और अन्य अपशिष का वर्णन	

वर्णन सहित वास्तविक रुप	रासायनिक रुप	कुल मात्रा (एम) ओर भार (कि.ग्राम में)

4. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के भंडारण और अभिक्रियान्वयन का विवरण

तारीख	परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के भंडारण की पद्धति	तारीख	परिसंकटमय और अन्य अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन की पद्धति

5. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के परिवहन का ब्यौरा

पैकेज के परेषिती का नाम और पता	परिवहन के लिए अपशिष्ट की पैकेजिंग का ढंग	व्ययन के स्थलतक परिवहन का ढंग	परिवहन की तारीख

6. परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के व्ययन का ब्यौरा

व्ययन की तारीख	अंतिम अपशिष्ट रूप में परिसंकटमय संघटकों की सांद्रता	व्ययन स्थल (संदर्भ के लिए संगत ले-आऊट डाइंग में स्थल की पहचान अंकित करें)	व्ययन का ढंग	व्ययन में सम्मिलित व्यक्ति

7. पर्यावरणीय आवेक्षण संबंधी विवरण

माप की तारीख	भू-जल विश्लेषण		मृदा नमूना विश्लेषण		वायु नमूना विश्लेषण		अन्य किसी नमूने का विश्लेषण (विवरण दें)		
	नमूना लिए जाने का स्थान	नमूना लिए जाने की गहराई	आंकड़ा	नमूना लिए जाने का स्थान	नमूना लिए जाने की गहराई	आंकड़ा	नमूना लिए जाने का स्थान	आंकड़ा	

- 8. पुन: चक्रणकर्ता अथवा पुन: प्रसंस्करणकर्ता अथवा पुन: उपयोगकर्ता को बेचे/नीलाम किए गए परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का विवरण :
- 9. पुन: उपयोगित अथवा पुन: चक्रित परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट का विवरण

तारीख	परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के न्यूनीकरण का	प्राप्त सामग्री	उत्पन्न अंतिम मात्रा	उत्पन्न अपशिष्ट में निबल कमी और प्रतिशत
	विवरण			

तारीख :

प्रसुविधा प्रमुख का नाम और हस्ताक्षर

स्थान :

प्रारूप 4

[नियम 5 (7) और 21 (2)]

प्रसुविधा के अधिष्ठाता या प्रचालक द्वारा वार्षिक विवरिणयां फाइल करने के लिए प्रारूप

[व्ययन सुविधा के अधिष्ठाता/प्रचालक द्वारा अप्रैल से मार्च की पूर्ववर्ती अवधि के लिए प्रत्येक वर्ष के 30 जून तक राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति को प्रस्तुत किया जाए]

			<u> </u>	
4	परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट की	:	परिसंकटमय अपशिष्ट का प्रकार	मात्रा (मीट्रिक टन/किलो लीटर)
	मात्रा (मीट्रिक टन/किलो लीटर प्रति		(क)	
	वर्ष)		(ख)	
			(ग)	
. 5	भंडारण का वर्णन	:		
. 6	अभिक्रियान्वयन का वर्णन	:		
7	परिवहन के ब्यौरे	:	परेषिती का पैकिंग का पर्त नाम और ढंग ढंग पता	रेवहन का परिवहन की तारीख
8	परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के व्ययन के ब्यौरे	:	परेषिती का पैकिंग का ढंग नाम और पता	परिवहन का परिवहन की तारीख ढंग
9	विनिर्माताओं* और अन्य# को वापस भेजी गई उपयोगी सामग्रियां	:	निम्नलिखित को वापस भेजी गई सामग्री का नाम और प्रकार	मीट्रिक टन/किलो लीटर
	की मात्रा		विनिर्माता*	
			अन्य#	

अन्य एजेंसियों की सूची संलग्न करें।

तारीख :	हस्ताक्षर :
स्थान :	पदनाम :

प्रारूप 5

[नियम 5 (10) देंखे]

पुन:चक्रणकर्ताओं/पुन:प्रसंस्करणकर्ताओं द्वारा पुन:चक्रण योग्य परिसंकटमय अपशिष्टों (अनुसूची ।।। क और ।V के पदार्थ) के संबंध में वार्षिक विवरणी और रिकार्ड हेतु प्रपत्र

[पुन:चक्रणकर्ताओं द्वारा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण सिमिति को विगत अप्रैल से मार्च की अवधि हेतु प्रत्येक वर्ष के 30 जून तक प्रस्तुत किया जाएं]

1.	पुन: चक्रणकर्ता का नाम और पता :	
2.	प्राधिकृत व्यक्ति का नाम और टेलीफोन तथा फैक्स नं.	
	सहित पूरा पता :	
3.	परिसंकटमय पदार्थों के पुन: चक्रण या व्ययन के लिए	

^{*} जो लागू न हों उसे काट दें

	संस्थापित वार्षिक क्षमता (एमटीए में)	
4.	क्रय की गई/विक्रीत (मीट्रिक टन/किलो लीटर प्रति वर्ष) क्रीत/बिक्रीत	अपशिष्ट का खरीद/विक्रय मात्रा (मीट्रिक प्रकार का स्रोत टन/किलो लीटर प्रति वर्ष)
5.	प्रसंस्कृत परिसंकटमय अपशिष्ट की मात्रा :	प्रसंस्कृत अपशिष्ट का मात्रा (मीट्रिक टन/किलो प्रकार लीटर प्रति वर्ष)
6.	प्राप्त की गई सामग्री की मात्रा और किस्म (मीट्रिक टन/किलो लीटर प्रति वर्ष)	रिकवर की गई सामग्री मात्रा (मीट्रिक टन/किलो का प्रकार लीटर प्रति वर्ष)
7.	उत्पादकों/विनिर्माताओं* और अन्यों # को वापिस भेजी गई उपयोगी सामग्रियों की मात्रा	वापिस भेजी गई सामग्री मात्रा टन/के एल में का नाम और किस्म मीट्रिक टन/किलो लीटर विनिर्माताओं का*
8.	उत्जनित परिसंकटमय अपशिष्ट की मात्रा (एमटीए में) और उसके व्ययन की पद्धति	अपशिष्ट का मात्रा (मीट्रिक व्ययन की पद्धति रुकार टन/किलो पद्धति लीटर प्रति वर्ष)

अन्य अभिकरणों की सूची संलग्न करें।

	हस्ताक्षर	:	
स्थान :	पदनाम	:	
तारीख :			

प्रारूप **6** [नियम 14 (1) और 15 (1)देखें]

	्पुन:प्रसंस्करण/पुन:चक्रण/पुन: उपयोग के लिए परिसंकटमय अपशिष्ट के आयात अथवा निर्यात के लिए आवेदन
प्रेषक	

^{*} जो लागू न हो उसे काट दें।

(i)	सेवा में,	
		निदेशक/संयुक्त निदेशक
		पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय (अनुसूची III अ)
(ii)	सेवा में,	
		सदस्य सचिव,
		राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/ प्रदूषक नियंत्रण समिति
		(अनुसूची III ब)
महो	दय,	
	मैं/हम पुन	न:चक्रण योग्य परिसंकटमय अपशिष्टों केএ आयात की अनुमति के लिए आवेदन करता हूं/करते हैं।
		केवल कार्यालय उपयोग के लिए
	<u> </u>	
1.	कोड सं.	÷
2.	क्या यूनिट अत	यधिक प्रदूषित क्षेत्र में स्थित है जैसा
	पर्यावरण, वन	और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय द्वारा
	पहचान की ग	ई है : यदि हां तो ब्यौरे दें

आवेदक द्वारा भरा जाए परिसंकटमय और अन्य अपशिष्ट के सीमापार संचलन के लिए आवेदन

पारसकटमय आर अन्य अपाशष्ट के सामापार सचलने के लिए आवदन							
क्र.सं.	विवरण	निर्यातक/आयातक द्वारा दिए जाने वाले ब्यौरे					
1.	निर्यातकर्ता (नाम और पता) :						
	संपर्क व्यक्ति :						
	टेलीफोन/फैक्स :						
	निर्यात के कारण						
2.	आयातकर्ता/पुन: चक्रणकर्ता (नाम और पता) :						
	संपर्क के व्यक्ति :						
	टेलीफोन/फैक्स :						
3.	आवेदन का विषय						
	आवेदन की संदर्भ संख्या						
	(क)एकल/अधिक संचलन						
	(ख)पुन:प्राप्ति/पुन: प्रक्रिया प्रचालन :						
	(ग)पूर्व-प्राधिकृत पुन:प्राप्ति/पुन: प्रक्रिया प्रसुविधा :						
4.	नौभार की कुल आशयित संख्या :						
5.	अनुमानित मात्रा कि.ग्रा./लि. में :						
6.	नौभार के लिए आशयित तारीख या समय अवधि						
7.	आशयित कैरियर का (नाम, पता) :						
	संपर्क व्यक्ति : टेलीफोन/फैक्स :						

8.	अपशिष्ट उत्पादनकर्ता का (नाम, पता) :	
	संपर्क व्यक्ति : टेलीफोन/फैक्स	
	जनन और प्रक्रिया स्थल	
9.	पुन: चक्रण के तरीके :	
	आर कोड :	
	प्रयुक्त प्रौद्योगिकी :	
10.	परिवहन के साधन	
11.	पैकिंग के प्रकार :	
12.	अपशिष्ट का अभिहित और पूरा रासायनिक संघटन (विवरण	
	संलग्न करें) :	
	विशेष प्रहस्तन अपेक्षाएं :	
13.	भौतिक लक्षण	
14.	अपशिष्ट पहचान कोड :	
	बेसल सं. :	
	ओईसीडी सं. :	
	यूएन सं	
	आईटीसी (आईआईएस)	
	सीमाशुल्क कोड (एस.एस.)	
	अन्य विशेष ब्यौरा दें :	
15.	ओईसीडी वर्गीकरण (विवरण संलग्न करें) :	
	(क) अम्बर/लाल/अन्य :	
	(ख) संख्या :	
16.	वाई-संख्या :	
17.	एच-संख्या :	
18.	(क) यूएन पहचान संख्या	
	(ख) यूएन पोत परिवहन नाम :	
	(ग) यूएन वर्ग :	
	(घ) अन्य :	
19.	संबंधित राज्य, सक्षम प्राधिकरणों के कोड सं., और प्रवेश और	
	निकास के विशिष्ट बिंदु :	
	निर्यात का राज्य :	
	पारगमन का राज्य :	
	आयात का राज्य :	
20	प्रवेश और/या प्रस्थान का सीमाशुल्क कार्यालय	
	प्रवेश : प्रस्थान :	
21.	संलग्न उपाबंधों की संख्या	

- 22. अनुज्ञात परिसंकटमय अपशिष्ट परिवहन और किसी दुर्घटनात्मक घटना तथा इसकी सफाई क्रिया के लिए पूरी तरह बीमाकृत होगा।
- 23. यदि निर्यात किए गए अपशिष्ट वास्तव में पर्यावरणीय परिसंकट उत्पन्न करता है तो उसे वापिस ले लिया जाएगा या संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति के समाधान में इसका पर्यावरणीय अनुकूल तरीके से अभिक्रियान्वयन और व्ययन किया जाएगा। इस प्रकार के कार्य पर होने वाले सभी खर्चों को निर्यातकर्ता और/या आयातकर्ता द्वारा वहन किया जाएगा।
- 24. क्या प्राधिकार प्राप्त किया है :

(प्रति संलग्न करें)

- 25. क्या आयातकर्ता के पास
 - (क) आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के प्रहस्तन के लिए पर्याप्त प्रसुविधा है : (यदि हां तो ब्यौरा दें)
 - (ख) ऐसे आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के प्रयोग से उत्पादित परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रहस्तन के लिए पर्याप्त प्रसुविधा: (ब्यौरा दें)
- 26. आयातित अपशिष्ट का ब्यौरा
 - (क) आवेदित कुल मात्रा : टन
 - (ख) ऊपर (क) में से शुरूआती स्व-स्थाने शुद्धिकरण के पश्चात् कितनी मात्रा कच्ची सामग्री के रूप में उपलब्ध होगीटन
 - (ग) ऊपर के (ख) में से, कितनी सामग्री उपयोगी उत्पाद के अथवा सह-उत्पाद के रूप में परिवर्तित की जाएगी :.....टन
- 27. परिवहन के साधन (सड़क मार्ग, रेल मार्ग, आन्तरिक जलमार्ग, समुंद्र, वायु) जिसके अंतर्गत निर्यात का देश, पारगमन और आयात, प्रवेश और निकास के प्वाइंट भी हैं जहां पर ये नामोद्दिष्ट हैं।
- 28. दुर्घटना की दशा में आपातकालीन उपबंधों सहित विशेष प्रहस्तन अपेक्षाओं से संबंधित पर सूचना
- 29 वचनबंध

मैं सत्यानिष्ठा से यह वचन देता हूं कि :

- 1. मैं प्रमाणित करता हूं कि दी गई जानकारी मेरे सर्वोत्तम ज्ञान के अनुसार पूर्ण और सही है। मैं यह भी प्रमाणित करता हूं कि विधिक रूप से प्रवर्तनीय लिखित बाध्यताओं की बावत यह करार कर लिया गया है कि कोई लागू बीमा अथवा अन्य वित्तीय प्रतिभृतियां सीमापार पारगमन को शामिल करते हुए लागू रहेंगी।
- 2. संपूर्ण प्रेषण की राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति, जिला कलेक्टर, पुलिस थाना को सम्यक रूप से पूर्व सूचना के साथ मेरे पर्यवेक्षण के अधीन प्राधिकृत परिवाहक की व्यवस्था करके एक लाट में निकासी की जाएगी और आयातित अपशिष्ट को परिसर में विशेषरूप से उपबंधित किसी आहाते में ग्रहण किया जाएगा।
- 3. अनुज्ञात अपशिष्ट का अभिवहन और चौकसी आकस्मिक दुर्घटना तथा उसकी निकासी संक्रिया के लिए पूर्ण रूप से बीमा किया जाएगा।
- 4. आयातित अपशिष्ट की खपत और अंतिम दशा का अभिलेख मानीटर किया जाएगा और प्रत्येक पक्ष में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/प्रदूषण नियंत्रण समिति को उसकी रिपोर्ट भेजी जाएगी।
- 5. आयातित अपशिष्ट की 25, 50, 75 और 100% की खपत के प्रत्येक चरण पर भंडार की स्थिति को हमारी लागत पर एसपीसीबी/पीसीसी प्राधिकारी को दर्शाया जाएगा।
- 6. ऐसे परिसंकटमय अपशिष्ट, जो कच्ची सामग्री के रूप में आयातित परिसंकटमय अपशिष्ट के उपयोग के द्वारा हमारे में जितत होता है, का अभिक्रियान्वयन और व्ययन केवल प्राधिकार की शर्तों के अनुसार ही किया जाएगा।
- 7. मैं निर्यात और नुकसान के न्यूनीकरण, यदि कोई हो, का खर्च वहन करने की सहमति देता हूं।
- 8. मुझे इस बात की जानकारी है कि मिथ्या प्रमाण पत्र/वचनबंध देने/इन नियमों और विधिपूर्ण आदेशों का अनुपालन न करने के लिए विशेष शास्तियों की व्यवस्था है, जिसके अंतर्गत जर्माने और कारावास की संभावना भी है।

आवेदक	के	हस्ताक्षर
पदनाम		

तारीख	 	 	٠.	٠.	•		 ٠		
स्थान .	 	 					 		

प्रारूप 7

[नियम 14(6) और 15(7)देखें]

सीमापार संचालन - संचलन दस्तावेज

क्र.सं.	विवरण		निर्यातक/आयातक द्वारा दिए जाने वाला विवरण
1	(i) निर्यातकर्ता (नाम और पता)	:	
	संपर्क व्यक्ति		
	टेलीफोन/फैक्स		
	(ii) अपशिष्ट उत्पन्नकर्ता/निर्यातकर्ता (नाम और पता):		
	संपर्क के व्यक्ति टेलीफोन/फैक्स	1:	
	(iii) उत्पत्ति स्थल (कोटि के लिए पृथक)		
		:	
2.	आयातकर्ता/पुनद्वचक्रणकर्ता (नाम और पता)	:	
	संपर्क व्यक्ति टेलीफोन/फैक्स सहित	:	
	एक/अधिक संचलन के अध्यधीन	:	
3.	आवेदक का संदर्भ संख्या (यदि कोई हो)	:	
4.	लदान पत्र (प्रतिलिपि संलग्न करें)	:	
5.	अभिघान और अपशिष्ट का रासायनिक संघटक	:	
6.	भौतिक गुण ⁽³⁾	:	
7.	वास्तविक मात्रा कि.ग्रा./ली.	:	
8.	अपशिष्ट पहचान कोड	:	
	बेसल सं.		
	ओईसीडी सं.		
	यूएन सं.		
	आईटीसी (एचएस)		
	सीमाशुल्क कोड (एच.एस.)		
	अन्य (विशेष ब्यौरा दें)		
9.	ओईसीडी वर्गीकरण (2)		
	(क) अम्बर/लाल/अन्य [विवरण संलग्न करें]		
	(ख) संख्या		
10.	पैकिजिंग टाईप (3)		
	संख्या		
11.	यूएन वर्गीकरण		
	यूएन पोत परिवहन का नाम		
	यूएन पहचान सं.		
	यूएन वर्ग (3)		
	एच संख्या (3)		
	वाई संख्या		
12.	विशेष प्रहस्तन आवश्यकताएं		

40			
13.	खतरनाक अपशिष्ट और अन्य अपशिष्ट के लिए निर्यातक की घोषणा :		
	मैं प्रमाणित करता हूं कि ऊपर क्र.सं.1 से 12 तक दी गई जानकारी मेरे सर्वोत्तम		
	ज्ञान के अनुसार पूर्ण और सही है। मैं यह भी प्रमाणित करता हूं कि विधिक रूप		
	से प्रवर्तनीय लिखित बाध्यताओं की बाबत यह करार कर लिया गया है कि कोई		
	लागू बीमा अथवा अन्य वित्तीय प्रतिभूतियां सीमापार पारगमन को शामिल		
	करते हुए लागू रहेंगी। ० :		
	दिनांक :		
	हस्ताक्षर :		
	नाम :		
	अपशिष्ट कागज के लिए निर्यातक की घोषणा :		
	अपारिष्ठ कागणा का लिए नियातक का वाषणा .		
	मैं प्रमाणित करता हूं कि ऊपर क्र.सं.1 से 12 तक दी गई जानकारी मेरे सर्वोत्तम		
	ज्ञान के अनुसार पूर्ण और सही है। मैं यह भी प्रमाणित करता हूं कि विधिक रूप		
	से प्रवर्तनीय लिखित बाध्यताओं की बाबत यह करार कर लिया गया है। मैं यह		
	भी प्रमाणित करता हूं कि प्रेषित माल में किसी प्रकार का खतरनाक अपशिष्ट		
	म्युनिसिपल अपशिष्ट अथवा जैव चिकित्सीय अपशिष्ट नहीं है।		
	दिनांक :		
	हस्ताक्षर :		
	नाम :		
आयातव	र्का/पुनचक्रणकर्ता द्वारा भरा जाए मद संख्या 7		
14.	आयातकर्ता/पुन:चक्रणकर्ता द्वारा प्राप्त पोत लदाई प्राप्त मात्रा		
	 दिनांक :		
	नाम :		
	114 . 		
	हस्ताक्षर:		
15.	रिकवरी की पद्धति		
	आर कोड यदि लागू हो		
	प्रयुक्त तकनीकी (विवरण संलग्न करें, यदि जरूरी हो)		
16.	मैं यह प्रमाणित करता हूं कि इन नियमों के तहत शामिल घोषित माल के		
	अलावा उपर्युक्त प्रेषित माल में अन्य कुछ भी आयातित और पुन: चक्रित नहीं		
	किया जाएगा।		
17.	संचलन सहमति के लिए विशिष्ट शर्तें, यदि लागू हों		(विवरण संलग्न करें)
नोज ∙ /	। 1) सूची संलग्न करें, यदि एक से अधिक ; (2) उपर्युक्त खाने में X अंकित करें ; (3) कें	- Пе	। 'भाग पर देखें (v) दल्काल गंगर्क गुण्य
	• • •	* તૃજ	माग पर दख (x) तत्काल सपक सक्षम
प्राधिका	री ; (4) यदि कैरियर तीन से अधिक हो तो क्र.सं.5 में विदित सूचना दें ।		

संचलन प्रलेख में प्रयुक्त लघु रूपों की सूची

प्रत्युद्धरण संक्रियाएं (क्र.सं.7)

- **आर 1** ईंधन (प्रत्यक्ष भस्मीकरण से भिन्न) या ऊर्जा उत्पादन के अन्य साधनों के रूप में प्रयोग।
- **आर 2** विलायक का उद्धरण/पुनरूत्पादन।
- **आर 3** ऐसे कार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्धरण, जो विलायक के रूप में प्रयुक्त नहीं हुए हैं।
- **आर 4** धातुओं और धातु सम्मिश्रणों का पुनरावर्तन/उद्धरण।
- **आर 5** अन्य अकार्बनिक पदार्थों का पुनरावर्तन/उद्धरण ।
- **आर** 6 अम्ल और समावारों का पुनरूत्पादन।
- **आर 7** प्रदूषण उपशमन के लिए प्रयुक्त संघटकों का प्रत्युद्धरण ।
- **आर** 8 उत्प्रेरकों से संघटकों का प्रत्युद्धरण।
- **आर** 9 प्रयुक्त तेल का पुन:परिशोधन या पहले प्रयुक्त तेल के अन्य पुनरूपयोग।
- **आर** 10 भूमि-अभिक्रिया जिसके परिणाम स्वरूप कृषि या परिस्थितिकीय अभिवृद्धि का फायदा।
- **आर** 11 सं. आर 1 से आर 10 तक की किसी भी संक्रिया से प्राप्त अवशिष्ट पदार्थों का प्रयोग।
- **आर** 12 सं. आर 1 से आर 11 तक की किसी भी संक्रिया के उपस्थापन के लिए अपशिष्ट पदार्थों का आदान-प्रदान।
- **आर** 13 सं. आर 1 से आर 12 तक की किसी भी संक्रिया के लिए एकत्रित पदार्थ का संचलन।

प्रारूप 8

[नियम 14(8) और 15(10) देखें]

आयातित और निर्यातित (ख) खतरनाक अपशिष्ट के रिकार्ड के रख-रखाव के लिए प्रारुप

- 1. आयातक/निर्यातक का नाम और पता :
- खतरनाक अपशिष्ट के आयात/निर्यात की अनुमति जारी करने की तारीख और संदर्भ संख्या :
- 3. खतरनाक अपशिष्ट का विवरण

क्र. सं.	आयात/निर्यात की तारीख और संगत खेप की संख्या	अपशिष्ट का उद्गम/ गन्तव्य	कुल मात्रा और भारत (किलोग्राम में)	भौतिक अवस्था	निरीक्षण रिपोर्ट

4. खतरनाक अपशिष्ट के भण्डारण, शोधन और पुन: उपयोग का विवरण :

क्र. सं.	आयात/निर्यात की तारीख और खेप की संख्या	कुल मात्रा और भार (किलोग्राम में)	निरीक्षण रिपोर्ट	भण्डारण का तरीका	शोधन और पुन: उपयोग का तरीका (विवरण दें)

प्रारूप 9

[नियम 19(2) देखें]

परिवहन आपात स्थिति (टर्म) कार्ड

[परिसंकटमय अपशिष्ट परिवहन के दौरान ट्रांसपोर्टर द्वारा साथ में रखना है, प्रसुविधा प्राप्त करने वाले या अधिभोगी द्वारा उपलब्ध कराया जाना है]

1. परिसंकटमय अपशिष्ट के गुण

क्र. सं.	अपशिष्ट का प्रकार	भौतिक गुण	रासायनिक संघटक	प्रभावित खतरे	प्राथमिक उपचार आवश्यकताएं

2	्याग की	रिश्रति में	अग्रमार्ट	जाने	वाली प्रक्रिया	
۷.	जाग नग	ारभारा म	जागा। इ	91111	91/11 / / / / / / / / / /	

3. बिखरने/दुर्घटना/विस्फोट की स्थिति में अपनाई जाने प्रक्रिया

4. विशेषज्ञ सेवाओं के लिए कृपया संपर्क करें :

(i) नाम और पता :

(ii) टेलीफोन नं.

(अधिभोगी/प्राधिकृत प्रतिनिधि का नाम और पता)

प्रारुप 10

[नियम 19(2) देखें]

परिसंकटमय अपशिष्ट कन्टेनर की मार्किग

परिसंकटमय अपशिष्ट *-

गात्रधा		ਗਿਤਾਸਤ
तापवा	11111444	प्रहस्तन

अपशिष्ट श्रेणी संख्या	संगत ग्रुप
कुल मात्रा	भण्डारण की तारीख
अपशिष्ट की विषय सूची और स्थिति :	

भेजने वाले का नाम और पता	प्राप्त करने वाले का नाम और पता			
फोन	फोन			
ई-मेल	ई-मेल			
टेलीफोन और फैक्स	टेलीफोन और फैक्स			
संपर्क व्यक्ति	संपर्क व्यक्ति			
आपातस्थिति की दशा में संपर्क करें				

नोट :

- 1. प्रयोगशाला का परिदृश्य रंग **फ्लूरोसेंट पीला**
- 2. 'परिसंकटमय अपशिष्टं और 'सावधानीपूर्वक प्रहस्तन ' शब्द स्पष्ट होने चाहिए और हिंदी, अंग्रेजी और स्थानीय भाषा में लाल रंग में लिखे होने चाहिए
- तेबल अप्रछालनीय (नॉन वाशेबल) पदार्थ का होना चाहिए*जो लागू ना हो उसे काट दें

प्रारूप 11

[नियम 20(1) देखें]

परिसंकटमय अपशिष्ट सूची

1.	अधिभोगी का नाम और डाक पता :			
	(टेलीफोन नं. सहित)			
2.	अधिभोगी की पंजीकरण संख्या :			
3.	सूची दस्तावेज संख्या :			
4.	परिवाहक का नाम और पता :			
	(टेलीफोन नं. सहित)			
5.	वाहन का प्रकार :	(ट्रक/टैंकर/विशेष वाहन	т)	
6.	परिवाहक की पंजीकरण संख्या			
7.	वाहन की पंजीकरण संख्या			
8.	अभिहित सुविधा का नाम और स्थल का पता :			
9.	सुविधा की पंजीकरण संख्या			
10	सुविधा का टेलीफोन नं.			
11.	अपशिष्ट का विवरण			
12.	कुल मात्रा	घन मी. या	मिट्रिक टन	
13.	संगति	(ठोस/अर्ध ठोस/स्लज/तै		
14.	अपशिष्ट के परिवहन का विवरण			
15.	कन्टेनर	संख्या	प्रकार	
16.	कुल मात्रा	घन र्म	ो. या मिट्रिक टन	
17.	यूनिटभार/मात्रा	घन र्म	ो. या मिट्रिक टन	
18.	अपशिष्ट प्रवर्ग संख्या			
19.	प्रहस्तन संबंधी विशेष अनुदेश और अतिरिक्त सूचना			·

20.	अधिभोगी का प्रमाण-पत्र	मैं यह घोषणा करता हूं कि पारेषण की अंतर्वस्तुएं समुचित पोत परिवहन के नाम से ऊपर पूर्णतया और सही रूप में वर्णित की गई है और उन्हें प्रवर्गीकृत पैक चिन्हांकित और लेबलित किया गया है और वह लागू राष्ट्रीय सरकारी विनियमों के अनुसार सड़क द्वारा परिवहन के लिए सभी प्रकार से उपयुक्त दशा में हैं।
1	टंकित नाम और स्टैम्प :	हस्ताक्षर माह
	दिन वर्ष	
21.	अपशिष्ट की प्राप्ति के लिए अभिवाहक की अभिस्वीकृति	
	टंकित नाम और स्टैम्प :	हस्ताक्षर माह
	दिन वर्ष	
22.	फर्क संबंधी विवरण टिप्पण के लिए स्थान	
23.	परिसंकटमय अपशिष्ट की प्राप्ति की बाबत सुविधा स्वामी या प्रच	गलक का प्रमाण-पत्र
	टंकित नाम और स्टैम्प :	हस्ताक्षर माह
	दिन वर्ष	

प्रारूप 12 [नियम 23 देखें]

दुर्घटना रिपोर्ट का प्रपत्र

[प्रसुविधा	के अधिभोगी	अथवा	प्रचालक	द्वारा औ	र राज्य	प्रदूषण	नियंत्रण	बोर्डी प्रदूषण	नियंत्रण	समिति	को	परिवाहक	द्वारा	प्रस्तुत	किया
जाना है]															

	· · ·	
1.	दुर्घटना की तारीख और समय	•
2.	दुर्घटना की जिम्मेदार घटनाओं का क्रम	:
3.	दुर्घटना में शामिल परिसंकटमय अपशिष्ट	:
4.	स्वास्थ्य अथवा पर्यावरण पर दुर्घटना के प्रभावों	:
	के मूल्यांकन की तारीख	:
5.	किए गए आपातकालीन उपाए	:
6.	दुर्घटना के प्रभावों को समाप्त करने के लिए उठाए गए कदम	:
7.	ऐसी दुर्घटनाओं की पुनरावृत्ति रोकने के लिए उठाए गए कदम	:

स्थान :	<i>हस्ताक्षर</i> :
तारीख:	पदनाम:

प्रारूप 13

[नियम 25(1) और (2)]

केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/संघ क्षेत्र की प्रदूषण नियंत्रण समिति द्वारा जारी आदेश के विरूद्ध अपील दायर करने का आवेदन

		[फा. सं. 23-16/2009-एचएसएमडी] विश्वनाथ सिन्हा, संयुक्त सचिव
•••••		
ताराख	•	नाम और पता
तारीख	_	हस्ताक्षर
	दायर की गई है, के अतिरिक्त अनुलग्नकों की सूची	:
5.	पैरा 2 में संदर्भित आदेश, जिसके विरुद्ध अपील	
4.	मांगी गई राहत	:
3.	अपील करने का आधार	
۷.	अस प्रााधकरण का पता आर आदश का सख्या और दिनांक जिसके विरुद्ध अपील की जा रही है	: (आदेश की प्रमाणित प्रति संलग्न करें)
2.	उस प्राधिकरण का पता और आदेश की संख्या	
1.	अपील करने वाले व्यक्ति का नाम और पता	•

MINISTRY OF ENVIRONMENT, FOREST AND CLIMATE CHANGE

NOTIFICATION

New Delhi, the 24th July, 2015

G.S.R. 582(E).—Whereas, by a notification of the Government of India in the erstwhile Ministry of Environment and Forests, the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008 (hereinafter referred to as the said rules), were published in the Gazette of India, Extraordinary, vide number S.O. 2265(E), dated the 24th September, 2008, and the same were amended from time to time;

And whereas, the said rules imposed restrictions and prescribed procedures for management, handling, disposal and transboundary movement of hazardous wastes;

And whereas, the Central Government considers it necessary in the public interest and to address sustainable development concerns, to review the rules published earlier, to enable the recovery and/or reuse of useful materials from hazardous and other waste materials generated from a process, thereby, reducing the hazardous and other wastes destined for final disposal and to ensure the environmentally sound management of all hazardous and other waste materials.

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sections 6, 8 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), and in supersession of the Hazardous Wastes (Management, Handling and Transboundary

Movement) Rules, 2008 except as respects things done or omitted to be done before such supersession, the Central Government hereby publishes the following draft rules, which the Central Government proposes to make, for information of the public likely to be affected thereby, and notice is hereby given that the said draft rules will be taken into consideration by the Central Government after expiry of a period of sixty days from the date of publication of this notification in the Official Gazette.

The objections or suggestions which may be received from any person in respect of the said draft rules before the period specified will be taken into consideration by the Central Government.

Any person desirous of making any objection or suggestion with respect to the said draft rules may forward the same within the period of 60 days from the date of publication of this notification in the Gazette to the Secretary, Ministry of Environment, Forests and Climate Change, Prayavaran Bhawan, Central Government Offices Complex, New Delhi-110003 or electronically at email address: bnsinha@gov.in, shruti.rai@nic.in.

DRAFT RULES

CHAPTER -1 PRELIMINARY

- 1. **Short title and commencement: -** (1) These rules may be called the Hazardous and Other Wastes (Management and Transboundary Movement) Rules, 2015.
 - (2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.
- 2. **Application** These rules shall apply to the management of hazardous and other wastes as specified in the Schedules and shall not apply to -
 - (a) waste-water and exhaust gases as covered under the provisions of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974) and the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981 (14 of 1981) and the rules made thereunder;
 - (b) wastes arising out of the operation form ships beyond five kilometers of the relevant baseline as covered under the provisions of the Merchant Shipping Act, 1958 (44 of 1958) and the rules made thereunder;
 - (c) radio-active wastes as covered under the provisions of the Atomic Energy Act, 1962 (33 of 1962) and the rules made thereunder;
 - (d) bio-medical wastes covered under the Bio-Medical Wastes (Management and Handling) Rules, 1998 made under the Act; and
 - (e) wastes covered under the Municipal Solid Wastes (Management and Handling) Rules, 2000 made under the Act.
- **Definitions** .- (1) In these rules, unless the context otherwise requires,-
 - (a) "Act" means the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986);
 - (b) "authorisation" means permission for generation, handling, collection, reception, treatment, transport, storage, recycling, reprocessing, recovery, reuse and disposal of hazardous wastes granted under sub-rule (4) of rule 5;
 - (c) "Basel Convention" means the United Nations Environment Programme Convention on the Control of transboundary Movement of Hazardous Wastes and their Disposal;
 - (d) "Central Pollution Control Board" means the Central Pollution Control Board constituted under sub-section (1) of section 3 of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974);
 - (e) "disposal" means any operation which does not lead to recycling, recovery or reuse and includes physico chemical, biological treatment, incineration and disposal in secured landfill;
 - (f) "exporter", with its grammatical variations and cognate expressions, means taking out of India to a place outside India;
 - (g) "exporter" means any person under the jurisdiction of the exporting country who exports hazardous and other wastes including the country, which exports hazardous and other wastes;

- (h) "environmentally sound management of hazardous and other wastes" means taking all steps required to ensure that the hazardous and other wastes are managed in a manner which shall protect health and the environment against the adverse effects which may result form such waste;
- (i) "environmentally sound technologies" means any technology approved by the Central Government from time to time;
- (j) "facility" means any establishment wherein the processes incidental to the handling collection reception, treatment, storage, recycling, recovery, reuse and disposal of hazardous and other wastes are carried out;
- (k) "Form" means a form appended to these rules;
- (1) "hazardous waste" means any waste which by reason of any of its physical, chemical, reactive, toxic, flammable, explosive or corrosive characteristics causes danger or is likely to cause danger to health or environment, whether alone or which in contact with other wastes or substances, and shall include -
 - (i) waste specified under column (3) of Schedule I
 - (ii) waste having equal to or more than the concentration limits specified for waste constituents in class A and class B of Schedule II or any of the characteristics as specified in class C of Schedule II, and
 - (iii) wastes specified in Part A of Schedule III in respect of import or export of such wastes or the wastes other than those specified in Part A if they possess any of the hazardous characteristics specified in Part C of Schedule III;
- (m) "hazardous waste site" means a place of collection, reception, treatment, storage of hazardous wastes and its disposal to the environment which is approved by the competent authority;
- (n) "import", with its grammatical variations and cognate expressions, means bringing into India from a place outside India;
- (o) "importer" mean an occupier or any person who imports hazardous and other waste;
- (p) "manifest" means transporting document prepared and signed by the occupier or his representative authorised in accordance with the provisions of these rules
- (q) "occupier" in relation to any factory or premises, means a person who has, control over the affairs of the factory or the premises and includes in relation to any hazardous and other wastes, the person in possession of the hazardous and other waste;
- (r) "operator of disposal facility" means a person who owns or operates a facility for collection, reception, treatment, storage or disposal of hazardous and other wastes;
- (s) "other wastes" means wastes specified in Part B of Schedule III which shall not be hazardous waste unless they possess any of the hazardous characteristics specified in Part C of that Schedule in respect of import or export of such wastes.
- (t) "recycler or reprocessors or actual user" means an occupier who procures and processes hazardous and other waste for recycling or recovery or re-use;
- (u) "recycling" means reclamation and reprocessing of hazardous and other wastes in an environmentally sound manner for the original purpose or for other purposes;
- (v) "reuse" means use of hazardous and other waste for the purpose of its original use or other use;
- (w) "recovery" means any operation in the recycling activity wherein specific materials are recovered;
- (x) "Schedule" means a Schedule appended to these rules;
- (y) "State Government" in relation to a Union territory means, the Administrator thereof appointed under article 239 of the Constitution;

- (z) "State Pollution Control Board" means the State Pollution Control Board constituted under section 4 of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974) and includes, in relation to a Union territory, the Pollution Control Committee:
- (za) "storage" mean storing any hazardous or other waste for a temporary period, at the end of which such waste is processed or disposed of;
- (zb) "transboundary movement" means any movement of hazardous or other wastes form an area under the jurisdiction of one country to or through an area under the jurisdiction of another country or to or through an area not under the jurisdiction of any country, provided that at least two countries are involved in the movement;
- (zc) "transport" means off-site movement of hazardous or other wastes by air, rail, road or water;
- (zd) "transporter" means a person engaged in the off-site transportation of hazardous or other waste by air, rail, road or water;
- (ze) "treatment" means a method, technique or process, designed to modify the physical, chemical or biological characteristics or composition of any hazardous or other waste so as to reduce its potential to cause harm;
- (zf) "used oil" means any oil-
 - (a) derived from crude oil or mixtures containing synthetic oil including used engine oil, gear oil, hydraulic oil, turbine oil, compressor oil, industrial gear oil, heat transfer oil, transformer oil, spent oil and their tank bottom sludges; and
 - (b) suitable for reprocessing, if it meets the specification laid down in Part A of Schedule V but does not include waste oil;
- (zg) "waste" means materials that are not products or by-products, for which the generator has no further use for the purposes of production, transformation or consumption and which is to be disposed of.

Explanation.- for the purposes of this clause,

- (i) waste includes the materials that may be generated during, the extraction of raw materials, the processing of raw materials into intermediates and final products, the consumption of final products, and through other human activities and excludes residuals recycled or reused at the place of generation as a part of process.
- (ii) by-product means a material that is not solely or separately produced by the production process but gets produced in the process and is used as such;
- (zh) "waste oil" means any oil which include spills of crude oil, emulsions, tank bottom sludge and slop oil generated from petroleum refineries, installations or ships and can be used as fuel in furnaces for energy recovery, if it meets the specifications laid down in Part B of Schedule V either as such or after reprocessing.
- (2) Words and expressions used in these rules and not defined but defined in the Act shall have the meanings respectively assigned to them in the Act.

CHAPTER II PROCEDURE FOR MANAGEMENT OF HAZARDOUS AND OTHER WASTES

- 4. Responsibilities of the occupier for management of hazardous and other wastes.-
 - (1) The occupier shall be responsible for safe and environmentally sound **management** of hazardous and other wastes generated in his establishment.
 - (2) The hazardous and other wastes generated in the establishment of an occupier shall be sent or sold to a recycler or re-processor or re-user authorised under these rules or shall be disposed of in an authorised deposal facility.
 - (3) The hazardous and other wastes transported from an occupier's establishment to a recycler for recycling or reuse or reprocessing or to an authorised facility for disposal shall be transported in accordance with the provisions of these rules.

- (4) The occupier or any other person acting on his behalf who intends to get his hazardous and other wastes treated and disposed of by the operator of a Treatment, Storage and Disposal Facility shall give to the operator of that facility, such information as may be determined by the State Pollution Control Board.
- (5) The occupier shall take all adequate steps while managing hazardous and other wastes to-
 - (i) contain contaminants and prevent accidents and limit their consequences on human beings and the environment; and
 - (ii) provide persons working in the site with the training, equipment and the information necessary to ensure their safety.

5. Grant of authorisation for managing hazardous and other wastes.-

- (1) Every person who is engaged in generation, treatment, processing, package, storage, transportation, use, collection, destruction, conversion, recycling, offering for sale, import, export, transfer or the like of the hazardous and other wastes shall be required to obtain an authorisation from the State Pollution Control Board.
- (2) The hazardous and other wastes shall be collected, treated, re-cycled, re-processed, stored or disposed of only in such facilities as may be authorised by the State Pollution Control Board.
- (3) Every person engaged in generation, treatment, processing, package, storage, transportation, use, collection, destruction, conversion, recycling, offering for sale, import, export, transfer or the like of the hazardous and other wastes or occupier of the facility shall make an application for the grant or renewal of authorisation in Form 1, within a period of sixty days from the date of final publication of these rules and such application for authorisation shall be accompanied with a copy each of the following documents, namely:-
 - (a) consent to establish granted by the State Pollution Control Board under the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (25 of 1974) and the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981 (21 of 1981);
 - (b) Consent to Operate granted by the State Pollution Control Board under the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (25 of 1974) and/or Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981, (21 of 1981),
 - (c) certificate of registration issued by the District Industries Centre or any other government agency authorised in this regard in case the occupier is seeking authorisation for re-cycling or reprocessing of hazardous wastes specified in Schedule IV;
 - (c) proof of installed capacity of plant and machinery issued by the District Industries Centre or any other Government agency authorised in this behalf in case the occupier is seeking authorisation for re-cycling or re-processing of hazardous wastes specified in Schedule IV; and
 - (d) in case of renewal of authorisation, a self-certified compliance to effluent, emission standards and to the conditions specified for generation, treatment, processing, package, storage, transportation, use, collection, destruction, conversion, recycling, offering for sale, import, export, transfer or the like of the hazardous and other wastes, as applicable shall be submitted:

Provided that an application for renewal of authorization may be made three months before the expiry of such authorization:

Provided further that-

- (i) any person authorised under the provisions of the Hazardous Waste (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008, prior to the date of commencement of these rules, shall not be required to make an application for authorisation till the period of expiry of such authorisation;
- (ii) any person authorised under the provisions of the Hazardous Waste (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008, shall be required to make a fresh application for authorisation within a period of sixty days from the date of commencement of these rules in case the applicant is desirous of importing hazardous or other waste for recycling and re-processing;

- (iii) any person engaged in recycling or reprocessing of the hazardous waste specified in Schedule IV and having registration under the provisions of the Hazardous Waste (Management, Handling and Transboundary Movement) Rules, 2008, shall not be required to make an application for authorisation till the period of expiry of such registration.
- On receipt of an application complete in all respects for the authorisation, the State Pollution Control Board may, after such inquiry as it considers necessary, and on being satisfied that the applicant possesses appropriate facilities for collection, storage, package, transportation, treatment, processing, use, destruction, conversion, recycling, offering for sale, import, export, transfer or the like of the hazardous and other waste, and after ensuring the, technical capabilities and equipment complying with the Standard Operating Procedure (SOPs) or other guidelines specified by the Central Pollution Control Board (CPCB) from time to time, grant within a period of one hundred and twenty days, an authorisation in Form 2 to the applicant, which shall be valid for a period of five years and shall be subject to such conditions as may be laid down therein:

Provided that where the waste for which Standard Operating Procedure is not available, the existing procedure of review for grant of such authorisation shall be continued to be followed by the State Pollution Control Boards.

Provided further that in the case of an application for renewal of authorisation, the Pollution Control Board may, before granting such authorisation, satisfy itself that there has been no violation of the conditions specified in the authorisation earlier granted by it and same shall be recorded in the inspection report.

- (5) The authorisation granted by the State Pollution Control Boards under sub-rule (4) shall be accompanied by a copy of the field inspection report signed by that Board indicating the adequacy of facilities for collection, storage, package, transportation, treatment, processing, use, destruction, conversion, recycling, offering for sale, import, export, transfer or the like of the hazardous and other wastes and compliance to the guidelines/Standard Operating Procedures specified by Central Pollution Control Board from time to time.
- (6) The State Pollution Control Board may, for the reasons to be recorded in writing and after giving reasonable opportunity of being heard to the applicant, refuse to grant any authorisation under these rules.
- (7) Every person authorised under these rules shall maintain a record of hazardous and other wastes managed by him in **Form 3** and prepare and submit to the State Pollution Control Board/Pollution Control Committee, an annual return containing the details specified in **Form 4** on or before the 30th day of June following to the financial year to which that return relates.
- (8) The occupier or operator of the facility shall take all steps, wherever required, for reduction and prevention of the waste generated or for recycling or reuse and comply with the conditions specified in the authorisation.
- (9) The State Pollution Control Board shall maintain a register containing particulars of the conditions imposed under these rules for management of hazardous and other wastes and it shall be open for inspection during office hours to any person interested or affected or a person authorised by him on his behalf.
- (10) The re-cycler or re-processor of schedule IV items shall maintain records of hazardous wastes purchased and processed and shall file an annual return of its activities of previous year in Form 5 to the State Pollution Control Board on or before the 30th day of June of every year.

6. Power to suspend or cancel an authorisation.

- (1) The State Pollution Control Board, may, if in its opinion the holder of the authorisation has failed to comply with any of the conditions of the authorisation or with any provisions of the Act or these rules and after giving him a reasonable opportunity of being heard and after recording reasons thereof in writing cancel or suspend the authorisation issued under rule 5 for such period a it considers necessary in the public interest.
- (2) Upon suspension or cancellation of the authorisation, the State Pollution Control Board may give directions to the person whose authorisation has been suspended or cancelled for the safe storage and management of the hazardous and other wastes, and such person shall comply with such directions.

7. Storage of hazardous wastes.-

(1) The occupiers, recyclers, re-processors, re-users, and operators of facilities may store the hazardous and other wastes for a period not exceeding ninety days and shall maintain a record of sale, transfer, storage, recycling and reprocessing of such wastes and make these records available for inspection:

Provided that the State Pollution Control Board may extend the said period of ninety days in following cases, namely:-

- (i) small generators up to ten tones per annum;
- (ii) recyclers, re-processors and facility operators up to six months of their annual capacity,
- (iii) generators who do not have access to any Treatment, Storage, Disposal Facility in the concerned State; or
- (iv) the waste which needs to be specifically stored for development of a process for its recycling, reuse.

8. Conditions for sale or transfer of hazardous and other wastes for recycling.-

The occupier generating the hazardous and other wastes may sell it only to the recycler having valid authorization from the State Pollution Control Board for recycling or recovery.

9. Standards for recycling.-

The Central Government and the Central Pollution Control Board may issue guidelines or Standard Operating Procedure for standard of performance for recycling processes from time to time.

10. Utilization of hazardous and other wastes.-

The utilisation of hazardous and other wastes as a supplementary resource or for energy recovery, or after processing shall be carried out by the units only after obtaining approval from the Central Pollution Control Board or the State Pollution Control Board, as the case may be.

CHAPTER III

IMPORT AND EXPORT OF HAZARDOUS AND OTHER WASTES

- 11. Import and export (transboundary movement) of hazardous wastes.- The Ministry of Environment, Forest and Climate Change shall be the nodal Ministry to deal with the transboundary movement of the hazardous wastes in accordance with the provisions of these rules.
- 12. Import and export of hazardous and other wastes.-
 - (1) No import of the hazardous and other wastes from any country to India for disposal shall be permitted.
 - (2) The import of hazardous and other wastes form any country shall be permitted only for the recycling or recovery or reuse.
 - (3) The export of hazardous and other wastes from India may be allowed to an actual user of the wastes or operator of a disposal facility with the Prior Informed Consent of the importing country to ensure environmentally sound management of the hazardous and other waste in question.
 - (4) No import of the hazardous wastes specified in Schedule VI shall be permitted.
 - (5) The export of hazardous wastes specified in Schedule VI shall be permitted with Prior Informed Consent from exporting and importing countries.

13. Import or export of hazardous and other wastes for recycling, recovery and reuse.-

- (1) The import and export of the hazardous and other wastes specified in Schedule III, shall be regulated in accordance with the conditions laid down in the said Schedule.
- (2) Subject to the provisions contained in sub-rule (1),-
 - (i) the import or export of the hazardous wastes specified in Part A of Schedule III shall require Prior Informed Consent of the country form where it is imported or exported to, and shall require the license from the Directorate General of Foreign Trade and the prior written permission of the Central Government.

- (ii) the import of other wastes specified in Part B of Schedule III shall not require prior written permission of the Central Government and Prior Informed Consent of the country from where it is imported;
- (iii)the import and export of the hazardous wastes and other wastes not specified in Part A or Part B, respectively of Schedule III but having the hazardous characteristic outlined in Part C of the said Schedule shall require prior written permission of the Central Government before it is imported or exported from India, as the case may be.
- (3) The import of hazardous and other wastes shall be limited to one-third of the total annual processing capacity of the unit, as specified in the authorisation.

14. Procedure for Export of hazardous and other wastes from India.-

- (1) Any person intending to export hazardous wastes specified in Part A of Schedule-III shall make an application in Form 6 along with full cover insurance policy for consignment to the Central Government for the proposed transboundary movement of the hazardous wastes together with the Prior Informed Consent in writing from the importing country.
- (2) Any person intending to export other wastes specified in Part-B of Schedule-III shall do so subject to availability of following documents duly verified by the custom authority, namely:-
 - (a) valid Consent to Operate under the Water Act, 1974 and the Air Act, 1981;
 - (b) valid authorisation under these rules or under the e-waste (Management and Handling) Rules, 2011in case of e-waste:
 - (c) registration for recycler or dismantler under e-waste (Management and Handling) Rules, 2011;
 - (d) insurance policy covering liability to health and environment during transit.
- (3) On receipt of an application under sub-rule (1), the Central Government may give a 'No Objection Certificate' for the proposed export within a period of sixty days form the date of submission of the application and may impose such conditions as it may consider necessary.
- (4) The Central Government, shall forward a copy of the 'No Objection Certificate' granted under sub-rule (3), to the Central Pollution Control Board, the concerned State Pollution Control Board and the concerned Port and Customs authorities for ensuring compliance of the conditions, if any, of the export and to take appropriate steps for the safe management of the waste shipment.
- (5) The exporter shall ensure that no consignment is shipped before the 'No. Objection Certificate is received from the importing country.
- (6) The exporter shall also ensure that the shipment is accompanied with Movement Document in Form 7.
- (7) The exporter shall inform the Ministry of Environment, Forestand Climate Change upon completion of the transboundary movement.
- (8) The exporter of the hazardous wastes and other wastes shall maintain the records of the hazardous wastes and other wastes exported by him in **Form 8** and the record so maintained shall be available for inspection.

15. Procedure for import of hazardous wastes and other wastes-

- (1) A person intending to import or transit for transboundary movement of hazardous wastes specified in Part A of Schedule-III shall apply in Form 6 to the Central Government for the proposed import wherever applicable, together with the Prior Informed Consent, and shall send a copy of the application, simultaneously, to the concerned State Pollution Control Board to enable them to send their comments and observations, if any, to the Ministry of Environment, Forest and Climate Change within a period of thirty days.
- (2) Actual users for recycling or reprocessing may import into the country other wastes listed in Part B of Schedule III (having no asterisk/s '*') if such user is authorised by the State Pollution control Board, has the

Directorate General of Foreign Trade license, wherever applicable and the relevant documents have been verified by the Customs authorities:

- Provided that the documentation requirement for specific kind of waste shall be specified by the Ministry of Environment, Forest and climate Change from time to time;
- (3) The user referred to in sub-rule (2) shall submit the application in Form 6 to concerned State Pollution Control Board to enable them to maintain the annual record of import as per the authorisation granted by them.
- (4) On receipt of the application in complete, the Ministry of Environment, Forest and Climate Change shall examine the application considering the comments and observations, if any, received from the State Pollution Control Boards, and may grant the permission for import within a period of sixty days subject to the condition that the importer has -
 - (i) the environmentally sound recycling, recovery or reuse facilities;
 - (ii) adequate facilities and arrangement for treatment and disposal of wastes generated; and
 - (iii) a valid authorisation from the State Pollution Control Board and proof of being an actual user, if required under these rules.
- (5) The Ministry of Environment of Forest and Climate Change shall forward a copy of the permission granted under sub-rule (3) to the Central Pollution Control Board, the concerned State Pollution Control Board/Pollution Control Committee and the concerned Port and Customs authorities for ensuring compliance of the conditions of imports and safe management of the hazardous and other waste.
- (6) Prior to clearing of consignment of other wastes, the Customs authorities shall verify-
 - (i) the acknowledgement from concerned State Pollution Control Boards
 - (ii) the authorisation under these rules along with Inspection Report indicating the compliance as per the prescribed Standard Operating Procedure or guidelines, as the case may be;
 - (iii) the valid Consent to Operate under the Water Act, 1974 and/or the Air Act, 1981;

Provided that the provisions of this sub-section shall not be applicable to import of electrical and electronic assemblies for re-use purpose covered under Basel numbers, B1110 as specified in Part B of Schedule III

- (7) The Ministry of Environment, Forests and Climate Change shall communicate the permission granted under subrule (3) to the importer.
- (8) The Port or Customs authorities shall, in case of import of other wastes as specified in Part B of Schedule III, ensure that shipment is also accompanied by Movement Document in Form 7 and pre shipment inspection certificate issued by the inspection agency certified by the exporting country or the inspection and certification agency approved by the Directorate General of Foreign Trade.
- (9) The Customs authority shall collect three randomly drawn samples of the consignment (prior to clearing the consignments as per the provisions laid down under the Customs Act, 1962) for analysis and retain the report for a period of two years, in order to ensure that in the event of any dispute, as to whether the consignment conforms or not to the declaration made in the application and Movement Document.
- (10) The importer of the hazardous waste and other wastes shall maintain records of the hazardous and other waste imported by him in **Form 8** and the record so maintained shall be available for inspection.
- (11) The importer shall also inform the concerned State Pollution Control Board and the Central Pollution Control Board, the date and time of the arrival of the consignment of the hazardous and other waste ten days in advance.
- (12) Prior to clearing of consignment of used electrical and electronic assemblies imported for Research andDevelopment (R&D) purpose and to be re-exported back within one years, the Customs authorities shall ensure that the importer is either a Department of Scientific and Industrial Research accredited laboratory or organisation or is registered with any of the industry association identified by Department of Electronics and Information Technology.
- (13) Prior to clearing of consignment of electrical and electronic assemblies for re import after repair or re export after repair, the Customs authorities shall verify the identification established as per the provisions of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), so as to ensure that the assemblies being re imported or re exported are the same;

- (14) Prior to clearing of consignment of used multi-function print and copying machines (MFDs) destined for direct reuse, the Custom authorities shall verify-
 - (i) the country of Origin Certificate along with bill of lading and packaging;
 - (ii) the certificate issued by the inspection agency as certified by the exporting country or the inspection and certification agency approved by Directorate General Foreign Trade (DGFT) for fully functional, vintage life of not more than three years and residual life of not less than five years valid
 - (iii) Authorisation under e-waste (Management and Handling) Rules, 2011 as Producer;
 - (iv) the MFDs shall be for printing A 3 size and above;
 - (v) MFDs shall be free of any transit damage and shall be in usable condition.

16. Illegal traffic.-

- (1) The export and import of hazardous wastes and other wastes from and into India shall be deemed illegal if-
 - (i) it is without permission of the Central Government in accordance with these rules, or
 - (ii) the permission has been obtained through falsification mis-representation or fraud; or
 - (iii) it does not conform to the shipping details provided in the movement documents; or
 - (iv) it results in deliberate disposal (i.e., dumping) of hazardous wastes and other wastes in contravention of the Basel Convention and of general principles of International or National Law.
- (2) In case of illegal import of the hazardous wastes and/or other wastes, the importer shall re-export the waste in question at his cost within a period of ninety days from the date of its arrival into India and its implementation will be ensured by the concerned State Pollution Control Board

CHAPTER -IV TREATMENT, STORAGE AND DISPOSAL FACILITY FOR HAZARDOUS AND OTHER WASTES

17. Treatment, Storage and Disposal Facility for hazardous and other wastes.-

- (1) The State Government, occupier, operator of a facility or any association of occupiers shall individually or jointly or severally be responsible for, and identify sites for establishing the facility for treatment, storage and disposal of the hazardous and other wastes in the State.
- (2) The operator of common facility or occupier of a captive facility, shall design and set up the Treatment, Storage and Disposal Facility as per technical guidelines issued by the Central Pollution Control Board in this regard from time to time and shall obtain approval from the State Pollution Control Board for design and layout in this regard from time to time.
- (3) The State Pollution Control Board shall monitor the setting up and operation of the Treatment, Storage and Disposal Facilities regularly.
- (4) The operator of the Treatment, Storage and Disposal Facility shall be responsible for safe and environmentally sound operation of the Treatment, the Storage and Disposal Facility and its closure and post closure phase, as per guidelines or Standard Operating Procedures issued by the Central Pollution Control Board from time to time.
- (5) The operator of the Treatment, Storage and Disposal Facility shall maintain records of hazardous and other wastes handled by him in **Form 3.**

CHAPTER -VI PACKAGING, LABELLING, AND TRANSPORT OF HAZARDOUS AND OTHER WASTE.

18. Packaging and labeling.-

(1) The occupier or operator of the Treatment, Storage and Disposal Facility or recycler shall ensure that the hazardous and other waste are packaged and labeled, based on the composition in a manner suitable for safe handling, storage and transport as per the guidelines issued by the Central Pollution Control Board from time to time. (2) The labeling and packaging shall be easily visible and be able to withstand physical conditions and climatic factors.

19. Transportation of hazardous and other waste.—

- (1) The transport of the hazardous wastes shall be in accordance with the provisions of these rules and the rules made by the Central Government under the Motor Vehicles Act, 1988 and other guidelines issued from time-totime in this regard.
- (2) The occupier shall provide the transporter with the relevant information in **Form 9**, regarding the hazardous nature of the wastes and measures to be taken in case of an emergency and shall mark the hazardous and other wastes containers as per **Form 10**.
- (3) In case of transportation of hazardous and other wastes for disposal or recycling in a State other than the State where the waste is generated or collected, the occupier shall give prior intimation to the concerned State Pollution Control Board of the States of transit before he hands over the hazardous and other wastes to the transporter

20. Manifest system (Movement Document to be used within the country only).—

(1) The occupier shall prepare six copies of the manifest in **Form 11** comprising of colour code indicated below and all six copies shall be signed by the transporter:

Copy number with	Purpose			
colour code	(2)			
(1)				
Copy 1 (White)	To be forwarded by the occupier to the State Pollution Control Board.			
Copy 2 (Yellow)	To be carried by the occupier after taking signature on it form the transporter			
	and the rest of the four copies to be carried by the transporter.			
Copy 3 (Pink)	To be retained by the operator of the facility after signature.			
Copy 4 (Orange)	To be returned to the transporter by the operator of facility/recycler after			
	accepting waste.			
Copy 5 (Green)	To be returned by the operator of the facility to State Pollution Control Board			
	after treatment and disposal of wastes.			
Copy 6 (Blue)	To be returned by the operator of the facility to the occupier after treatment			
	and disposal of hazardous and other materials /wastes.			

- (2) The occupier shall forward copy 1 (white) to the State Pollution Control Board, and in case the hazardous or other wastes is likely to be transported through any transit State, the occupier shall prepare an additional copy each for intimation to such State and forward the same to the concerned State Pollution Control Board before he hands over the hazardous or other wastes to the transporter.
- (3) No transporter shall accept hazardous wastes from an occupier for transport unless it is accompanied by copies 3 to 6 of the manifest.
- (4) The transporter shall submit copies 3 to 6 of the manifest duly signed with date to the operator of the facility along with the waste consignment.
- (5) Operator of the facility upon completion of treatment and disposal operations of the hazardous or other waste shall forward copy 5 (green) to the State Pollution Control Board and copy 6 (blue) to the occupier and the copy 3 (Pink) shall be retained by the operator of the facility.

CHAPTER VI MISCELLANIOUS

21. Records and returns.—

- (1) The occupier generating hazardous and other wastes and operator of the facility for disposal of hazardous waste and other waste shall maintain records of such operations in **Form 3.**
- (2) The occupier and operator of a facility shall send annual returns to the State Pollution Control Board in Form 4.

- (3) The State Pollution Control Board shall prepare an inventory of the hazardous wastes and other wastes within its jurisdiction and compile other related information like recycling of the hazardous and other wastes and treatment and disposal of the hazardous and other wastes based on the returns filed by respective occupier and operator of the facility.
- 22. Responsibility of authorities—The authority specified in column 2 of Schedule VII shall perform the duties as specified in column (3) of the said Schedule subject to the provisions of these rules.
- 23. Accident reporting and follow-up.—Where an accident occurs at the facility or on a hazardous and other waste site or during transportation of the hazardous or other waste, the occupier or operator of the facility or the transporter, as the case may be, shall report immediately to the State Pollution Control Board about the accident in Form 12.

24. Liability of occupier, transporter, operator of a facility and importer.—

- (1) The occupier, importer, transporter and operator of the facility shall be liable for all damages caused to the environment or third party due to improper management of the hazardous wastes and other wastes or disposal of the hazardous wastes and other wastes.
- (2) The occupier and the operator of the facility shall be liable to pay financial penalties as levied for any violation of the provisions under these rules by the State Pollution Control Board with the prior approval of the Central Pollution Control Board.

25. Appeal.—

- (1) Any person aggrieved by an order of suspension or cancellation or refusal of authorisation or its renewal passed by the State Pollution Control Board may, within a period of thirty days from the date on which the order is communicated to him, prefer a appeal in **Form 13** to the Appellate Authority comprising of the Environment Secretary of the State.
- (2) The Appellate Authority may entertain the appeal after expiry of the said period of thirty days if it is satisfied that the appellant was prevented by sufficient cause from filing the appeal in time.
- (3) Every appeal filed under this rule shall be disposed of within a period of sixty days from the date of its filing.

Schedule I [See rule 3] List of processes generating hazardous wastes

S.No.(1)	Processes (2)	Hazardous Waste* (3)
1.	Petrochemical processes and pyrolytic	1.1 Furnace/reactor residue and debris
	operations	1.2 Tarry residues
		1.3 Oily sludge emulsion
		1.4 Organic residues
		1.5 Residues form alkali wash of fuels
		1.6 Still bottoms from distillation process
		1.7 Spent catalyst and molecular sieves
		1.8 Slop oil form wastewater
2.	Drilling operation for oil and gas	
	production	2.2 Sludge containing oil
		2.3 Drilling mud other drilling wastes
3.	Cleaning, emptying and maintenance of	3.1 Oil-containing cargo residue, washing water
	petroleum oil storage tanks including	and sludge
	ships	3.2 Chemical-containing cargo residue and sludge
		3.3 Sludge and filters contaminated with oil
		3.4 Ballast water containing oil from ships.
4.	Petroleum refining/re-processing of used	4.1 Oil sludge/emulsion

S.No.(1)	Processes (2)	Hazardous Waste* (3)
	oil/recycling of waste oil	4.2 Spent catalyst
		4.3 Slop oil
		4.4 Organic residue from process
5.	Industrial operations using	Spent clay containing oil
3.	Industrial operations using mineral/synthetic oil as lubricant in	5.1 Used/spent oil 5.2 Wastes/residues containing oil
	hydraulic systems or other applications	5.2 Wastes/residues containing on
6.		6.1 Sludge and filter press cake arising out of
	use of zinc	production Zinc Sulphate and other Zinc
		Compounds.
		6.2 Zinc finer/dust/ash/skimmings (dispersible
		form) 6.3 Other residue form processing of zinc
		6.3 Other residue form processing of zinc ash/skimmings
		6.4 Flue gas dust and other particulates
7.	Primary production of zinc/lead/copper	7.1 Flue gas dust from roasting
	and other non-ferrous metals except	
	aluminium	7.3 Arsenic-bearing sludge
		7.4 Non ferrous metal bearing sludge and residue.
8.	Secondary production of copper	7.5 Sludge from scrubbers
0.	secondary production of copper	8.1 Spent electrolytic solutions 8.2 Sludge and filter cakes
		8.3 Flue gas dust and other particulates
9.	Secondary production of lead	9.1 Lead bearing residues
	• 1	9.2 Lead ash/particulate from flue gas
10.		10. Residues containing cadmium and arsenic
	cadmium and arsenic and their	
11.	compounds	11.1 Chalass from off ass treatment
11.	Production of primary and secondary aluminum	11.1 Sludges from off-gas treatment 11.2 Cathode residues including port lining wastes
	ururini diri	11.3 Tar containing wastes
		11.4 Flue gas dust and other particulates
		11.5 Wastes from treatment of salt sludge and
		black drosses
12.	Metal surface treatment, such as etching, staining, polishing, galvanizing, cleaning,	12.1 Acid residues 12.2 Alkali residues
	degreasing, plating, etc.	12.3 Spent bath/sludge containing sulphide,
	degreusing, planing, etc.	cyanide and toxic metals
		12.4 Sludge from bath containing organic solvents
		12.5 Phosphate sludge
		12.6 Sludge from staining both
		12.7 Copper etching residues 12.8 Plating metal sludge
13.	Production of iron and steel including	12.8 Plating metal sludge13.1 Sludge from acid recovery unit
15.		13.2 Benzol fro acid sludge
	3 \	13.3 Decanter tank tar sludge
	and by products plant)	13.4 Tar storage tank residue
14.	Hardening of steel	14.1 Cyanide-, nitrate-, or nitrite -containing
		sludge 14.2 Spent hardening salt
15.	Production of asbestos or asbestos-	15.1 Asbestos-containing residues
13.	containing materials	15.2 Discarded asbestos
		15.3 Dust/particulates from exhaust gas treatment
16.	Production of caustic soda and chlorine	16.1 Mercury bearing sludge
		16.2 Residue/sludges and filter cakes
		16.3 Brine sludge containing mercury
17	Draduation of mineral saids	17.1 Paciduas duete or filter calcas
17.	Production of mineral acids	17.1 Residues, dusts or filter cakes17.2 Spent catalyst
		5 Spoin Cutaryst

S.No.(1)	Processes (2)	Haz	ardous Waste* (3)
18.	Production of nitrogenous and complex	18.1	Spent catalyst
	fertilizers	18.2	Spent carbon
		18.3	Sludge/residue containing arsenic
		18.4	Chromium sludge from water cooling tower
19.	Production of phenol	19.1	Residue/sludge containing phenol
20.	Production and/or industrial use of	20.1	Contaminated aromatic, aliphatic or
	solvents		napthenic solvents may or may not be fit for
			reuse.
		20.2	Spent solvents
			Distillation residues
21.	Production and/or industrial use of paints,	21.1	Process wastes, residues and sludges
		21.2	Fillers residues
22	and inks	22.1	Desides of additional and in adaptive
22.	Production of plastic raw materials	22.1	Residues of additives used in plastics
			manufacture like dyestuffs, stabilizers, flame retardants, etc.
		22.2	Residues and waste of plasticizers
		22.2	Residues from vinylchloride monomer
		22.3	production vinylemoriae monomer
		22.4	Residues from acrylonitrile production
			Non-polymerised residues
23.	Production and /or industrial use of glues,	23.1	Wastes/residues (not made with vegetable or
	cements, adhesive and reins		animal materials)
24.	Production of canvas and textiles	24.1	Chemical residues
25.	Industrial production and formulation of	25.1	Chemical residues
	wood preservatives	25.2	Residues from wood alkali bath
26.	Production or industrial use of synthetic	26.1	Process waste sludge/residues containing acid
	dyes, dye-intermediates and pigments		or other toxic metals or organic complexes
		26.2	Dust from air filtration system
27.	Production of organic-silicone compound	27.1	Process residues
28.		28.1	Process Residue and wastes
	drugs/pharmaceutical and health care		Spent catalyst / spent carbon
	product	28.3 28.4	Off specification products
		20.4	Date-expired, discarded and off-specification drugs/medicine
		28.5	Spent organic solvents
29.	Production, and formulation of pesticides		Process wastes/residues
27.	including stock-piles	29.2	Chemical sludge containing residue pesticides
	meraumg storm pries	29.3	Date-expired and off-specification pesticides
30.	Leather tanneries	30.1	Chromium bearing residue and sludge
31.	Electronic Industry	31.1	Process residue and wastes
	,	31.2	Spent etching chemicals and solvents
32.	Pulp and Paper Industry	32.1	Spent chemicals
		32.2	Corrosive wastes arising from use of strong
			acid and bases
		32.3	Process sludge containing absorbable
33.		33.1	Chemical-containing residue arising from
	handling of hazardous wastes chemicals		decontamination.
		33.2	Sludge from treatment of waste water arising
			out of cleaning / disposal of barrels /
		22.2	containers
		33.3	Discarded containers / barrels / liners
			contaminated with hazardous wastes/ chemicals
34.	Purification and treatment of exhaust air,	3/1 1	
54.		34.1 34.2	Flue gas cleaning residue Spent ion exchange resin containing toxic
	processes in this schedule and common	J -1 .∠	metals
	industrial effluent treatment plants	34 3	Chemical sludge from waste water treatment
	(CETP's)	34.3 34.4	Oil and grease skimming residues
	(0211 0)	34.5	Chromium sludge from cooling water
35.	Purification process for organic	35.1	Filters and filter material which have organic
	F 101 018umo		and the state of Suine

S.No.(1)	Processes (2)	Hazardous Waste* (3)
	compounds/solvents	liquids in them, e.g. mineral oil, synthetic oil
		and organic chlorine compounds
		35.2 Spent catalyst
		35.3 Spent carbon
36.	Hazardous waste treatment processes, e.g.	36.1 Sludge from wet scrubbers
	incineration, distillation, separation and	36.2 Ash from incineration of hazardous waste,
	concentration technique	flue gas cleaning residue
	•	36.3 Spent acid from batteries
		36.4 Distillation residues from contaminated
		organic solvents

^{*} The inclusion of wastes contained in this Schedule does not preclude the use of Schedule II to demonstrate that the waste is not hazardous. In case of dispute, the matter would be referred to the Technical Review Committee constituted by Ministry of Environment, Forest and Climate Change.

Note: The high volume low effect wastes such as fly ash, Phosphogypsum, red mud, Slags from pyrometallurgical operations, mine tailings and ore beneficiation rejects are excluded from the category of hazardous wastes. Separate guidelines on the management of these wastes shall be issued by CPCB.

Schedule II

[See rule 3 (1)]

List of waste constituents with concentration limits

Class A: Based on leachable concentration

No.	Constituents	Concentration in mg/l
A1	Antimony	0.6
A2	Arsenic	5
A3	Barium	100
A4	Beryllium	5
A5	Cadmium	1
A6	Chromium (hexavalent)	5
A7	Copper	150
A8	Fluoride	150
A9	Lead	5
A10	Mercury	0.2
A11	Selenium	1
A12	Silver	5
A13	Zinc	500
A14	Nitrate as N	1000
A15	Cyanide	5
A16	Ammonia and Ammonium compounds	100
A17	Benzene	0.5
A18	Carbon tetrachloride	0.5
A19	Chlorobenzene	100
A20	Chloroform	6
A21	1,4-Dichlorobenzene	7.5
A22	1,2-Dichloroethane	0.5
A23	1,1-Dichloroethylene	0.7
A24	Methyl ethyl ketone	200
A25	Tetrachloroethylene	0.7

No.	Constituents	Concentration in mg/l
A26	Trichloroethylene	0.5
A27	Vinyl chloride	0.2
A28	Cresol (o-, m-, p-)	200
A29	2,4-Dinitrotoluene	0.13
A30	Hexachlorobenzene	0.13
A31	Hexachlorobutadiene	0.5
A32	Hexachloroethane	3
A33	Nitrobenzene	2
A34	Phenol	0.2
A35	Pentachlorophenol	100
A36	Pyridine	5
A37	2,4,5-Trichlorophenol	400
A38	2,4,6-Trichlorophenol	2
A39	Naphthalene*	5
A40	Benzo (a) Pyrene	0.07
A41	Aldrin, Dieldrin	0.07
A42	Chlordane	0.03
A43	Dichlorodiphenyltrichloroethane	3
	(DDT),	
	Dichlorodiphenyldichloroethylene	
	(DDE),	
	Dichlorodiphenyldichloroethane	
	(DDD)	
A44	2,4-Dichlorophenoxyacetic acid	10
	(2,4-D)	
A45	Endrin	0.02
A46	Heptachlor	0.008
A47	Lindane	0.4
A48	Methoxychlor	10
A49	Toxaphene	0.5
A50	2,4,5-TP (Silvex)	1
A51	Malathion	19

Class: B based on total concentration (wet weight)

S. No.	Constituent	Concentration in mg/kg
B1	Molybdenum	3500
B2	Nickel	2000
В3	Vanadium	2400
B4	Sulphides	20000
В5	Thallium	50
В6	Hydrazine(s)	5000
В7	Cobalt	8000
В8	Sulphur	50000
В9	Anthracene*	50
B10	Phenthrene*	50
B11	Total Hydrocarbon*	50000
B12	Dioxin (2,3,7,8-	0.01 TEQ
	Tetrachlorodibenzodioxin (TCDD)	
B13	Kepone	21
B14	Mirex	21

B15	Asbestos	1000
B16	Organic tin	50
B17	Inorganic tin	5000
B18	Tungsten compounds	5000
B19	Tellurium	50
B20	Organo-chlorine pesticides	50

^{*}The only wastes to be tested are wastes or contaminated soils containing complex mixtures of polyaromatic hydrocarbons such as coal tar and creosote or as specified by State Pollution Control Boards.

CLASS C characteristics.-

Apart from the concentration limit given above, the wastes shall be classified as hazardous waste if the waste exhibits any of the following characteristics due to the presence of any hazardous constituents:

Class C1: Flammable.- A waste exhibits the characteristic of flammability or ignitability if a representative sample of the waste has any of the following properties, namely:—

- (i) flammable liquids, or mixture of liquids, or liquids containing solids in solution or suspension (for example, paints, varnishes, lacquers etc. but not including substances or wastes otherwise classified on account of their dangerous characteristics), which give off a flammable vapour at temperature less than 60°C. This flash point shall be measured as per ASTM D 93-99 closed-cup test method;
- it is not a liquid and is capable, under standard temperature and pressure, of causing fire through friction, absorption of moisture or spontaneous chemical changes and, when ignited, burns vigorously and persistently creating a hazard;
- (iii) it is an ignitable compressed gas;
- (v) It is an oxidizer. An oxidizer for the purposes of characterisation is a substance such as a chlorate, permanganate, inorganic peroxide, or a nitrate, that yields oxygen readily to stimulate the combustion of organic matter.

Class C2: Corrosivity.- A solid waste exhibits the characteristic of corrosivity if a representative sample of the waste has either of the following properties, namely:-

- (i) it is aqueous and has a pH less than or equal to 2 or greater than or equal to 12.5;
- (ii) it is a liquid and corrodes steel (SAE 1020) at a rate greater than 6.35 mm per year at a test temperature of 55 °C:
- (iii) it is not aqueous and, when mixed with an equivalent weight of water, produces a solution having a pH less than or equal to 2 or greater than or equal to 12.5;
- (v) it is not a liquid and, when mixed with an equivalent weight of water, produces a liquid that corrodes steel (SAE1020) at a rate greater than 6.35 mm per year at a test temperature of 55 °C.

Note: For the purpose of determining the corrosivity, the Bureau of Indian Standard 9040 C method for pH determination and NACE TM 01 69 1110A method for corrosivity towards steel (SAE1020) to establish the corrosivity characteristics shall be adopted.

Class C3: Reactivity or explosive.- A solid waste exhibits the characteristic of reactivity if a representative sample of the waste has any of the following properties, namely:—

- (i) it is normally unstable and readily undergoes violent change without detonating;
- (ii) it reacts violently with water or forms potentially explosive mixtures with water;
- (iii) when mixed with water, it generates toxic gases, vapours or fumes in a quantity sufficient to present a danger to human health or the environment;
- (iv) it is a cyanide or sulphide bearing waste which, when exposed to pH conditions between 2 and 12.5, can generate toxic gases, vapours or fumes in a quantity sufficient to present a danger to human health or the environmental;
- (v) it is capable of detonation or explosive reaction if it is subjected to a strong initiating source or if heated under confinement;
- (vi) it is readily capable of detonation or explosive decomposition or reaction at standard temperature and pressure;
- (vii) it is a forbidden explosive.

Class C4: Toxicity.- A solid waste exhibits the characteristic of toxicity if,

- (i) the concentration of the waste constituents listed in Class A and B (of this schedule) are equal to or more than the permissible limits prescribed therein;
- (ii) it has been shown through experience or by any standard reference test- method to pose a hazard to human health or environment because of its carcinogenicity, mutagenecity, endocrine disruptivity, acute toxicity, chronic toxicity, bio-accumulative properties or persistence in the environment.

Note:

- (1) The leachate from the waste shall be extracted as per US EPA 1311 method for Toxicity Characteristic Leaching Procedure (TCLP).
- (2) The concentration of the individual constituents shall be determined as per the manual for characterisation and analysis of hazardous waste published by Central Pollution Control Board and in case the method is not covered in the said manual, suitable reference method may be adopted for measurement.
- (3) The hazardous constituents to be analysed in the waste shall be relevant to the nature of the industry and the materials used in the process.

Schedule III

[See rules 31, 13(I), 14(2) (i), (iii) and 14 (I)]

Part A

Part A: List of hazardous wastes applicable for import with Prior Informed Consent [Annexure VIII of the Basel Convention*]

Basel No.	Description of Hazardous Waste.s
AI	Metal and Metal bearing wastes.
A1010	Metal wastes and waste consisting of alloys of any of the following
111010	- Antimony
	- Cadmium
	- Tellurium
	- Lead
A1020	Waste having as constituents or contaminants, excluding metal wastes I massive from as
A1020	listed in B1020, any or the following:
	- Cadmium, cadmium compounds.
	- Antimony, antimony compounds.
	- Althnory, andmory compounds. - Tellurium, tellurium compounds.
	- Lead, lead compounds.
A 1040	
A1040	Wastes having metal carbonyls as constituents.
A1050	Galvanic sludges.
A1060	Wastes Liquors fro the pickling of metals.
A1070	Leaching residues form zinc processing, dusts and sludges such as jarosite, hematite etc.,
A1080	Waste Zinc residue not included on Part B containing lead and cadmium in concentrations
	sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in Part C
A1090	Ashes form the incineration of insulated copper wire
A1100	Dusts and residues form gas cleaning systems of copper smelters.
A1110	Spent electrolytic solutions from copper electrorefining and electrowining operations.
A1120	Waste sludges, excluding anode slimes, from electrolytic purification systems in copper
	electrorefining and electrowining operation.
A1130	Spent etching solutions containing dissolved copper.
A1150	Precious metal ash from incineration of printed circuit board not included in Part B.
A1160	Waste Lead acid batteries whole or crushed.
A1170	Unsorted waste batteries excluding mixtures of Part B batteries.
A2	Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials.
A2010	Activated Glass cullets from cathode ray tubes and other activated glasses.
A2030	Waste catalyst but excluding such wastes specified in Part B
A3	Wastes containing principally organic constituents which may contain metals and
	inorganic materials
A3010	Waste from the production or processing of petroleum coke and bitumen
A3020	Waste mineral oils unfit for their originally intended use
A3050	Wastes fro production, formulation and use of resins, latex, plasticisers, glue/adhesives
113030	excluding such waste specified in List B (B4020)
A3070	Waste phenol, phenol compounds including chlorophenol in the form of liquids or sludges
A3080	Waste ethers not including those specified in Part B
A3120	Fluff: light fraction from shredding
A3130	Waste organic phosphorus compounds
A3140	- · · · ·
	Waste non-halogenated organic solvents but excluding such wastes specified on Part B
A3160	Waste halogenated or unhalogenated non-aqueous distillation residues arising from organic
A 2170	solvent recovery operations Wests origing from the production of climbetic helogeneted hydrogenhous (such as
A3170	Waste arising from the production of aliphatic halogenated hydrocarbons (such as
	chloromethane, dichloromethane, vinylchloride, vinylidene chloride, ally chloride and
1.1	epichlorhydrin)
A4	Wastes which may contain either inorganic or organic constituents
A4010	Wastes from the production and preparation and use of pharmaceutical products but

	excluding such waste specified on Part B
A4040	Wastes from the manufacture formulation and use of wood preserving chemicals
A4070	Waste from the production, formulation and use of inks, dyes, pigments, paints, lacquers,
	varnish excluding those specified in Part B (B4010)
A4080	Wastes of an explosive nature excluding such waste specified on Part B
A4090	Waste acidic or basic solutions excluding those specified in Part B (B2120)
A4100	Wastes from industrial pollution control devices fro cleaning of industrial off-gases
	excluding such wastes specified on Part B
A4120	Wastes that contain consist of or are contaminated with peroxides.
A4130	Wastes packages and containers containing any of the constituents mentioned in Schedule
	II to the extent of concentration limits specified therein.
A4140	Waste consisting or containing off specification or out-dated chemicals containing any of
	the constituents mentioned in Schedule II to the extent of concentration limit specified
	therein.
A4150	Waste chemical substance arising form research and development or teaching activities
	which are no identified and /or are new and whose effects on human health and /or the
	environment are not known
A4160	Spent activated carbon no included Part B (B2060).

*This List is based on Annex VIII of the Basel Convention on Transboundary Movement of Hazardous Wastes and comprises of wastes characterized as hazardous under Article I, paragraph 1(a) of the Convention. Inclusion of wastes on this list does not preclude the use of hazardous Characteristics given in Annex. VIII of the Basel Convention (Part C of this Schedule) to demonstrate that the wastes are not hazardous. Certain waste categories listed in Part Ahave been prohibited for import. Hazardous wastes in Part-A are restricted and cannot be allowed to be imported without permission from the Ministry of Environment, Forest and Climate Change and the Director General of Foreign Trade license.

Part B

List of other wastes applicable for import and export and not requiring Prior Informed Consent

[Annex IX of the Basel Convention*]

Basel No.	Description of wastes
B1	Metal and metal-bearing wastes
B1010	Metal and metal-alloy wastes in metallic, non-dispersible form:
	- Precious metals (gold, silver, platinum)
	- Iron and steel scrap
	- Nickel scrap
	- Aluminum scrap
	- Zinc scrap
	- Tin scrap
	- Tungsten scrap
	- Molybdenum scrap
	- Tantalum scrap
	- Cobalt scrap
	- Bismuth scrap
	- Titanium scrap
	- Zirconium scrap
	- Manganese scrap
	- Germanium scrap
	- Vanadium scrap
	- Hafnium scrap
	- Indium scrap
	- Niobium scrap
	- Rhenium scrap
	- Gallium scrap
	- Magnesium scrap
	- Copper scrap
	- Thorium scrap
	- Rare earths scrap

71070	- Chromium scrap
B1020	Clean, uncontaminated metal scrap, including alloys, in bulk finished form (sheet, plates, beams, rods, etc.), of:
	- Antimony scrap
	- Cadmium scrap
	-
	- Lead scrap (excluding lead acid batteries)
D1020	- Tellurium scrap
B1030	Refractory metals containing residues
B1031	Molybdenum, tungsten, titanium, tantalum, niobium and rhenium metal and metal alloy wastes in metallic dispersible form (metal powder), excluding such
B1040	wastes as specified in Part A under entry A1050, Galvanic sludges Scrap assemblies from electrical power generation not contaminated with
B1050	lubricating oil, PCB or PCT to an extent to render them hazardous Mixed non-ferrous metal, heavy fraction scrap, not containing any of the
B 1030	constituents mentioned in Schedule II to the extent of concentration limits
	specified therein
B1060	Waste selenium and tellurium in metallic elemental form including powder
B1070	Waste of copper and copper alloys in dispersible form, unless they contain any
	of the constituents mentioned in Schedule II to the extent of concentration
7.1000	limits specified therein
B1080	Zinc ash and residues including zinc alloys residues in dispersible form unless
	they contain any of the constituents mentioned in Schedule II to the extent of concentration limits specified therein
B1090	Waste batteries conforming to a standard battery specification, excluding those
D 1070	made with lead, cadmium or mercury
B1100	Metal bearing wastes arising from melting, smelting and refining of metals:
	- Hard Zinc spelter
	- Zinc-containing drosses:
	~ Galvanizing slab zinc top dross (>90% Zn)
	~ Galvanizing slab zinc bottom dross (>92% Zn)
	~ Zinc die casting dross (>85% Zn)
	~ Hot dip galvanizers slab zinc dross (batch) (>92% Zn ~ Zinc skimmings (>90%Zn)
	- Slags from copper processing for further processing or refining containing
	arsenic, lead or cadmium
	- Slags from precious metals processing for further refining
	- Wastes of refractory linings, including crucibles, originating from copper
	smelting
	- Aluminum skimmings (or skims) excluding salt slag
	- Tantalum-bearing tin slags with less than 0.5% tin
B1110	Electrical and electronic assemblies
	- Electrical and electronic assemblies (including printed circuit boards,
	electronic components and wires) destined for direct reuse and not for
	recycling or final disposal
	- Used electrical and electronic assemblies imported for Research and
	Development purpose and to be re-exported back within one year - Electrical and electronic assemblies (including printed circuit boards, electronic
	components and wires) destined for repair and to be re-exported after repair
	within six months
	- Electrical and electronic assemblies exported for repair abroad and re-imported
	after repair
	- Used electrical and electronic assemblies (not in bulk; quantity less than or
	equal to five) imported by the individuals for their personal use
	- Used multifunction print and copying machines (MFDs)

	Note: The policy for free trade for multifunction print and copying machine
	to be reviewed once the MFDs are domestically manufactured.
B1120	Spent catalysts excluding liquids used as catalysts, containing any of:
B1120	Transition metals, excluding waste catalysts (spent catalysts, liquid used
	catalysts or other catalysts) in Part A:
	Scandium Titanium
	Vanadium Chromium
	Manganese Iron
	Cobalt Nickel
	Copper Zinc
	Yttrium Zirconium
	Niobium Molybdenum
	Hafnium Tantalum
	Tungsten Rhenium
	Lanthanaides (rare earth metals):
	Lanthanum Cerium
	Praseodymium Neodymium
	Samarium Europium
	Gadolinium Terbium
	Dysprosium Holmium
	Erbium Thulium
	Ytterbium Lutetium
B1130	Cleaned spent precious metal bearing catalysts
B1140	Precious metal bearing residues in solid form which contain traces of inorganic
71170	cyanides
B1150	Precious metals and alloy wastes (gold, silver, the platinum group) in a
D1160	dispersible form
B1160	Precious-metal ash from the incineration of printed circuit boards (note the
D1170	related entry on list A A1150)
B1170	Precious metal ash from the incineration of photographic film
B1180	Waste photographic film containing silver halides and metallic silver
B1190	Waste photographic paper containing silver halides and metallic silver
B1200	Granulated slag arising from the manufacture of iron and steel
B1210	Slag arising from the manufacture of iron and steel including slag as a source of
D1220	Titanium dioxide and Vanadium
B1220	Slag from zinc production, chemically stabilised, having a high iron content (above 20%) and processed according to industrial specifications mainly for
B1230	construction Mill scaling arising from manufacture of iron and steel
B1240	Copper Oxide mill-scale
B1240	Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain
D2	metals and organic materials
B2010	Wastes from mining operations in non-dispersible form:
B2010	Natural graphite waste
	- Slate wastes
-	- Mica wastes
	- Leucite, nepheline and nepheline syenite waste
	- Feldspar waste
	- Fluorspar waste
-	- Silica wastes in solid from excluding those used in foundry operations
B2020	Glass wastes in non-dispersible form:
52020	Sidos musico in non dispersione form.
	- Glass cullets and other wastes and scrap of glass except activated glass
	cullets from cathode ray tubes and other activated glasses
B2030	Ceramic wastes in non-dispersible form:
	Cermet wastes and scrap (metal ceramic composites)
	- Ceramic based fibres
B2040	Other wastes containing principally inorganic constituents:
	Principal Computation

	- Partially refined calcium sulphate produced from flue gas
	De sulphurisation (FGD)
	- Waste gypsum wallboard or plasterboard arising from the demolition of
	buildings - Sulphur in solid form
	- Limestone from production of calcium cyanamide (pH<9)
	- Sodium, potassium, calcium chlorides
	- Carborundum (silicon carbide)
	- Broken concrete
	- Lithium tantalum and Lillium-niobium containing glass scraps
B2060	Spent activated carbon resulting from the treatment of potable water and
	processes of the food industry and vitamin production (note the related entry in
	Part A (A4160)
B2070	Calcium fluoride sludge
B2080	Waste gypsum arising from chemical industry processes unless it contains any
	of the constituents mentioned in Schedule II to the extent of concentration
D2 000	limits specified therein
B2090	Waste anode butts from steel or aluminium production made of petroleum coke
	or bitumen and cleaned to normal industry specifications (excluding anode
D2100	butts from chlor alkali electrolyses and from other metallurgical industry) Waste hydrates of aluminum and waste alumina and residues from alumina
B2100	production, arising from gas cleaning, flocculation or filtration process
B2110	Bauxite residue (red mud) (pH moderated to less than 11.5)
B2110	Waste acidic or basic solutions with a pH greater than 2 and less than 11.5,
D2120	which are not corrosive or otherwise hazardous (note the related entry on list A
	A4090)
В3	Wastes containing principally organic constituents, which may contain
	metals and inorganic materials
B3020	Paper, paperboard and paper product wastes
	The following materials, provided they are not mixed with hazardous wastes:
	Waste and scrap of paper or paperboard of:
	 unbleached paper or paperboard or of corrugated paper or paperboard
	• other paper or paperboard, made mainly of bleached chemical pulp, not
	coloured in the mass
	• paper or paperboard made mainly of mechanical pulp (for example
	newspapers, journals and similar printed matter)
	• other, including but not limited to
	(1) laminated paperboard
D2040	(2) unsorted scrap.
	Dubbar Wastas
B3040	Rubber Wastes The following materials, provided they are not mixed with other westes:
B3U4U	The following materials, provided they are not mixed with other wastes:
B 3U4U	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite)
	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere)
B3080	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber
	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of
B3080 B3130	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides
B3080	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery,
B3080 B3130	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides
B3080 B3130 B3140 B4	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling, reclamation or direct reuse Wastes which may contain either inorganic or organic constituents
B3080 B3130 B3140	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling, reclamation or direct reuse Wastes which may contain either inorganic or organic constituents Wastes consisting mainly of water-based or latex paints, inks and hardened
B3080 B3130 B3140 B4	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling, reclamation or direct reuse Wastes which may contain either inorganic or organic constituents Wastes consisting mainly of water-based or latex paints, inks and hardened varnishes not containing organic solvents, heavy metals or biocides to an extent
B3080 B3130 B3140 B4 B4010	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling, reclamation or direct reuse Wastes which may contain either inorganic or organic constituents Wastes consisting mainly of water-based or latex paints, inks and hardened varnishes not containing organic solvents, heavy metals or biocides to an extent to render them hazardous (note the related entry in Part A A4070)
B3080 B3130 B3140 B4	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling, reclamation or direct reuse Wastes which may contain either inorganic or organic constituents Wastes consisting mainly of water-based or latex paints, inks and hardened varnishes not containing organic solvents, heavy metals or biocides to an extent to render them hazardous (note the related entry in Part A A4070) Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticisers, glues
B3080 B3130 B3140 B4 B4010	The following materials, provided they are not mixed with other wastes: • waste and scrap of hard rubber (e.g., ebonite) • other rubber wastes (excluding such wastes specified elsewhere) Waste parings and scrap of rubber Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling, reclamation or direct reuse Wastes which may contain either inorganic or organic constituents Wastes consisting mainly of water-based or latex paints, inks and hardened varnishes not containing organic solvents, heavy metals or biocides to an extent to render them hazardous (note the related entry in Part A A4070)

* This list is based on Annexure IX of the Basel Convention on Transboundary Movement of Hazardous Wastes and comprises of wastes not characterized as hazardous under ArticleI of the Basel Convention.

Note:

- (1) Copper dross containing copper greater than 65% and lead and Cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively; spent cleaned metal catalyst containing copper; and copper reverts, cake and residues containing lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively are allowed for import without Director General of Foreign Trade license to units (actual users) registered with the Ministry of Environment, Forest and Climate Change upto an annual quantity limit indicated in the registration letter. Copper reverts, cake and residues containing lead and cadmium greater than 1.25% and 0.1% respectively are under restricted category for which import is permitted only against Director General of Foreign Trade license for the purpose of processing or reuse by units registered with the Ministry of Environment, Forest and Climate Change (actual users).
- Zinc ash or skimmings in dispersible form containing zinc more than 65% and lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively and spent cleaned metal catalyst containing zinc are allowed for import without Director General of Foreign Trade license to units registered with the Ministry of Environment, Forest and Climate Change (actual users) upto an annual quantity limit indicated in registration letter. Zinc ash and skimmings containing less than 65% zinc and lead and cadmium equal to or more than 1.25% and 0.1% respectively and hard zinc spelter and brass dross containing lead greater than 1.25% are under restricted category for which import is permitted against Director General of Foreign Trade license and only for purpose of processing or reuse by units registered with the Ministry of Environment Forest and Climate Change (actual users).

Part C

List of hazardous Characteristics

Code Characteristic

H 1 Explosive

An explosive substance or waste is a solid or liquid substance or waste (or mixture of substance or wastes) which is in itself capable by chemical reaction of producing gas at such a temperature and pressure and at such speed as to cause damage to the surrounding (UN Class 1; H1)

H 3 Flammable liquids

The word "flammable" has the same meaning as "inflammable". Flammable liquids are liquids, or mixtures of liquids, or liquids containing solids in solution or suspension (for example, paints, varnishes, lacquers, etc. but not including substances or wastes otherwise classified on account their dangerous characteristics) which give off flammable vapour at temperatures of not more than 60.5°C, closed-cup test, or not more than 65.5°C, open-cup test. (Since the results of open-cups tests and of closed-cup tests are not strictly comparable and even individual results by the same test are often variable, regulations varying from the above figures to make allowance for such differences would be within the spirit of this definition).

H 4.1 Flammable solids

Solids, or waste solids, other than those called as explosives, which under conditions encountered in transport are readily combustible, or may cause or contribute to fire through friction.

H 4.2 Substances or wastes liable to spontaneous combustion

Substances or wastes which are liable to spontaneous beating under normal conditions encountered in transport, or to hearting up on contact with air, and being then liable to catch fire.

H 4.3 Substances or wastes which, in contact with water emit flammable gases

Substances or wastes which, by interaction with water, are liable to become spontaneously flammable or to give off flammable gases in dangerous quantities.

H 5.1 Oxidizing

Substances or wastes which, while in themselves not necessarily combustible, may, generally by yielding oxygen cause, or contribute to, the combustion or other materials.

H 5.2 Organic peroxides

Organic substance or wastes which contain the bivalent-O-O-structure are thermally unstable substances which may undergo exothermic self-accelerating decomposition.

H 6.1 Poisons (acute)

Substances or wastes liable either to cause death or serious injury or to harm health if swallowed or inhaled or by skin contact.

H 6.2 Infectious Substances

Substances or wastes containing viable micro organisms or their toxins which are known or suspected to cause disease in animals or humans.

H 8 Corrosives

Substances or wastes which, by chemical action, will cause severe damage when in contact with living tissue, or, in the case of leakage, will materially damage, or even destroy, other goods or the means of transport; they may also cause other hazards.

H 10 Liberation of toxic gases in contact with air or water

Substances or wastes which, by interaction with air or water, are liable to give off toxic gases in dangerous quantities.

H 11 Toxic (delayed or chronic)

Substances or wastes which, if they are inhaled or ingested or if they penetrate the skin, may involve delayed or chronic effects, including carcinogenicity).

H 12 Ecotoxic

Substances or wastes which if released, present or may present immediate or delayed adverse impacts to the environment by means of bioaccumulation and /or toxic effects upon biotic systems.

H 13 Capable by any means, after disposal, of yielding another material, e.g., Leachate, which possesses any of the characteristics listed above.

Schedule IV [(See rules), 5 (3)]

List of hazardous wastes identifed forrecycling/reprocessing

Sl.No.	Wastes	
1.	Brass Dross	
2.	Copper Dross	
3.	Copper Oxide mill scale	
4.	Copper reverts, cake and residue	
5.	Waste Copper and copper alloys in dispersible from	
6.	Slags from copper processing for further processing or refining	
7.	Insulated Copper Wire Scrap/copper with PVC sheathing including ISRI-code material namely "Druid"	
8.	Jelly filled Copper cables	
9.	Spent cleared metal catalyst containing copper	
10.	Spent catalyst containing nickel, cadmium, Zinc, copper, arsenic, vanadium and cobalt	

11.	Zinc Dross-Hot dip Galvanizers SLAB	
12.	Zinc Dross-Bottom Dross	
13.	Zinc ash/Skimmings arising from galvanizing and die casting operations	
14.	Zinc ash/Skimming/other zinc bearing wastes arising from smelting and refining	
15.	Zinc ash and residues including zinc alloy residues in dispersible from	
16.	Spent cleared metal catalyst containing zinc	
17.	Lead acid battery plates and other lead scrap/ashes/residues not covered under Batteries (Management and Handling) Rules, 2001. [Battery scrap, namely: Lead battery plates covered by ISRI, Code word "Rails" Battery lugs covered by ISRI, Code word "Rakes". Scrap drained/dry while intact, lead batteries covered by ISRI, Code word "rains".	
18.	Components of waste electrical and electronic assembles comprising accumulators and other batteries included in Part A of Shedule III, mercury-switches, activated glass cullets from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or any other component contaminated with Schedule II constituents (e.g. cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in part C of Schedule III.	
19.	Paint and ink Sludge/residues	
20.	Used oil and waste oil – As per specifications prescribed from time to time.	

Schedule V [See rule 3 (zf) and (zh)] PARTA Specifications of Used Oil Suitable for reprocessing / recycling

S.No.	Parameter	Maximum permissible Limits
(1)	(2)	(3)
1.	Polychlorinated biphenyls (PCBs)	< 2ppm *
2.	Lead	100 ppm
3.	Arsenic	5 ppm
4.	Cdmium+Chromium+Nickel	500 ppm
5.	Polyaromatic hydrocarbons	6%
	(PAH)	

Part B Specification of fuel derived from waste oil

S.No.	Parameter	Maximum permissible limits
(1)	(2)	(3)
1.	Sediment	0.25%
2.	Lead	100 ppm
3.	Arsenic	5 ppm
4.	Cadmium+Chromium+Nickel	500 ppm
5.	Polyaromatic hydrocarbons	6%
	(PAH)	
6.	Total halogents	4000 ppm
7.	Polychlorinated biphenyls (PCBs)	<2 ppm *
8.	Sulfur	4.5%
9.	Water Content	1%

The detection limit is 2 ppm by gas Liquid Chromatography (GLC) using Electron Capture detector (ECD) $\,$

Schedule VI [See rule 12(4)]

Hazardous wastes prohibited for import

S.No. (1)	Basel No. (2)	Description of hazardous wastes (3)				
1.	A1010	Mercury bearing wastes				
2.	A1030	Waste having Mercury: Mercury Compounds as constituents or contaminants				
3.	A1010	Beryllium bearing wastes				
4.	A1020	Waste having Beryllium: Beryllium Compounds as constituents or contaminants				
5.	A1010	Arsenic bearing wastes				
6.	A1030	Waste having Arsenic : Arsenic Compounds as constituents or contaminants				
7.	A1010	Selenium bearing wastes				
8.	A1020	Waste having Selenium: Selenium Compounds as constituents or contaminants				
9.	A1010	Thallium bearing wastes				
10.	A1030	Waste having Thallium: Thallium Compounds as constituents or contaminants				
11.	A1040	Hexavalent Chromium Compounds bearing wastes				
12.	A1140	Wastes Cupric Chloride and Copper Cyanide Catalysts bearing wastes				
13.	A1180	Waste Electrical and electronic assembles or scrap containing components such as accumulators and other batteries included in Part A of Schedule III, mercury-switches, activated glass cullets from cathode-ray tube and other activated glass and PCB-capacitors, or contaminated with Schedule II constituents (e.g. cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in part C of Schedule III				
14.	A1190	Waste metal cables coated or insulated with plastics containing or contaminated with coal tar, PCB", lead, cadmium, other organohalogen compounds or other constituents as mentioned in schedule II to the extent of concentration limits specified therein.				
15.	A2020	Waste inorganic fluorine compounds in the form of liquids or sludge but excluding calcium fluoride sludge				
16.	A2040	Waste gypsum arising from chemical industry processes if it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein.				
17.	A2050	Waste Asbestos (Dust and Fibre)				
18.	A3030	Wastes that consist of or are contaminated with leaded anti-knock compounds sludge or leaded petrol (gasoline) sludges.				
19.	A3040	Waste Thermal (heat transfer) fluids				
20.	A3060	Waste Nitrocellulose				
21.	A3090	Waste Leather dust, ash, sludges or flours when containing hexavalent chromium compounds or biocides				
22.	A3100	Waste paring and other wastes of leather or of composition leather not suitable for the manufacture of leather articles, containing hexavalent chromium compound and biocides				
23.	A3110	Fellmongery wastes containing hexavalent chromium compounds or biocides or infectious substances				
24.	A3150	Halogenated organic solvents				
25.	A3180	Waste, Substances and articles containing, consisting of or contaminated with polychlorinated biphenyles (PCB) and /or polychlorinated terphenyls, (PCT) and /or polychlorinated naphthalene (PCN) and/or polybrominated				

	•			
		biphyenyle (PBB) or any other polybrominated analogue of these compounds		
26.	A3190	Waste tarry residues (excluding asphalt cements) arising from refining, distillation and pyrolitic treatment of organic materials)		
27.	A4020	Clinical and related wastes; that is wastes arising fro medical, nursing,		
		dental, veterinary, or similar practices and wastes generated in hospital or		
		other facilities during the investigation or treatment of patients, or research		
20	A 4020	projects.		
28.	A4030	Waste from the production, formulation and use of biocide and phyto- pharmaceutials, including waste pesticide and herbicides which are off-		
		specification, out-dated, and/or unfit for their originally intended use,		
29.	A4050	Waste that contain, consist of, or are contaminated with any of the		
		following;		
		Inorganic cyanides, excepting precious metal bearing residues in solid form		
20	1.4060	containg traces of inorganic cyanides. Organic cyanides		
30.	A4060	Waste oil/water, hydrocarbongs/water mixtures, emulsions		
31.	A4110	Wastes that contain, consist of or are contaminated with any of the		
		following: • Any congenor of polychlorinated dibenzofuran		
		 Any congenor of polychlorinated dibenzo-dioxin. Any congenor or polychlorinated dibenzo-dioxin. 		
32.	B 1110	Electronic assemblies consisting only of metals or alloys		
		β · , · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		Waste and scrap electrical and electronic assemblies (including printed		
		circuit boards) not containing components such as accumulators and other		
		batteries included in Part A of Schedule III, mercury-switches, glass from		
		cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or not contaminated with constituents such as cadmium, mercury, lead,		
		polychlorinated biphenyl) or from which these have been removed, to an		
		extent that they do not possess any of the constituents mentioned in		
		Schedule II to the extent of concentration limits specified therein		
	B 1110	Used critical care medical equipment for re-use		
33.	B 3010	Solid plastic waste		
33.	B 3010	Solid plastic waste The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a		
33.	B 3010	-		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers,		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following:		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate,		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser),		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following:		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins melamine formaldehyde resins		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins melamine formaldehyde resins epoxy resins		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins melamine formaldehyde resins		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins epoxy resins alkyd resins Polyamides - The following fluorinated polymer wastes (excluding post-		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins epoxy resins alkyd resins Polyamides - The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes):		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins epoxy resins alkyd resins Polyamides - The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes): Perfluoroethylene/ propylene		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins melamine formaldehyde resins epoxy resins alkyd resins Polyamides - The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes): Perfluoroethylene/ propylene Perfluoroalkoxy alkane		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins melamine formaldehyde resins epoxy resins alkyd resins Polyamides - The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes): Perfluoroethylene/ propylene Perfluoroalkoxy alkane Metafluoroalkoxy alkane		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins melamine formaldehyde resins epoxy resins alkyd resins Polyamides - The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes): Perfluoroethylene/ propylene Perfluoroalkoxy alkane Metafluoroalkoxy alkane Metafluoroalkoxy alkane polyvinylfluoride		
33.	B 3010	The following plastic or mixed plastic waste, prepared to a specification: - Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following: Ethylene, Styrene, Polypropylene,polyethylene terephthalate, Acrylonitrile, Butadiene, Polyacetals, Polyamides, polybutylene tere-phthalate, Polycarbonates, Polyethers, polyphenylene sulphides, acrylic polymers, alkanes C10-C13 (plasticiser), polyurethane (not containing CFC's), Polysiloxanes, polymethyl methacrylate, polyvinyl alcohol, polyvinyl butyral, Polyvinyl acetate, - Cured waste resins or condensation products including the following: urea formaldehyde resins phenol formaldehyde resins melamine formaldehyde resins epoxy resins alkyd resins Polyamides - The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes): Perfluoroethylene/ propylene Perfluoroalkoxy alkane Metafluoroalkoxy alkane		

35.	B 3065	Waste edible fats and oils of animal or vegetables origin (e.g. frying oil).			
36.	Y 46	Wastes collected from households			
37.	Y 47	Residues arising from the incineration of household wastes.			

Schedule VII [See rule 22]

List of authorities and corresponding duties

S. No.	Authority		responding Duties
(1)	(2)	(3)	T1 ('C' (' C1 1 1 1 1 1
1.	Ministry of Environment, Forests and Climate Change under the Environment	i. ii.	Identification of hazardous and other wastes Permission to exporters of hazardous wastes and other wastes
	(Protection)Act, 1986	iii.	Permission to importer of hazardous wastes and other wastes
		iv.	Permission for transit of hazardous wastes and other wastes through India.
		v.	Sponsoring of training and awareness programme on Hazardous and Other Waste
2.	Central Pollution Control Board	i.	Management related activities. Co-ordination of activities of State Pollution
2.	constituted under the Water (Prevention		Control Boards
	and Control of Pollution) Act, 1974	ii.	Conduct training courses for authorities dealing with management of hazardous and other
		iii	wastes Recommend standards and specifications for
		111.	treatment and disposal of wastes and leachates
			recommend procedures for characterisation of hazardous wastes.
		iv.	Sector specific documentation to identify waste for inclusion in these rules.
		v.	Prepare guidelines to prevent/reduce/minimise the generation and handling of hazardous and
		vi.	other wastes Any other function delegated by the Ministry of
3.	State Government/Union Territory	i.	Environment,Forests and Climate Change Identification of site (s) for common Hazardous
3.	Government/Administration	1.	and Other Waste Treatment Storage and Disposal Facility (TSDF)
		ii.	Asses Environment Impact Assement (EIA)
			reports and convey the decision of approval of site or otherwise Acquire the site or inform operator of facility or occupier or association of occupiers to acquire the site
		iii.	Notification of sites
		-	Publish periodically an inventory of all disposal site sin the State/Union Territory
4.	State Pollution Control Boards or	i.	Inventorisation of hazardous and other wastes
	Pollution Control Committees	ii.	Grant and renewal of authorisation
	constituted under the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974	iii.	Monitoring of compliance of various provisions and conditions of permission including
	,,,		conditions of permission for issued by Ministry of Environment, Forest and Climate Change for
			exports and imports
		iv.	Examining the applications for imports submitted by the importers and forwarding the same to Ministry of Environment, Forest and
			Climate Change

		v. Implementation of programmes to prevent/reduce/minimise the generation of hazardous and other wastes. vi. Action against violations of these rules. vii. Any other function under these Rules assigned by Ministry of Environment, Forest and Climate Change from time to time.
5.	Directorate General of Foreign Trade constituted under the Foreign Trade (Development and Regulation) Act, 1992	 i. Grant of licence for import of hazardous and other wastes ii. Refusal of licence for hazardous and other wastes prohibited for imports and export
6.	Port authority under Indian Ports Act, 1908 (15 of 1908) and Customs Authority under the Customs Act, 1962 (52 of 1962)	 i. Verify the documents ii. Inform the Ministry of Environment, Forests and Climate Change of any illegal traffic iii. Analyse wastes permitted for imports and exports iv. Train officials on the provisions of these rules and in the analysis of hazardous and other wastes v. Take action against exporter/importer for violations under the Indian Ports Act, 1908/ Customs Act, 1962

Form 1 [See *rule 5 (3)]*

Application required for grant/renewal of authorization for collection/transport/reception/storage/recycling/reprocessing/treatment /disposal/import/export of hazardous and other waste Part A: General requirement

- 1. (a) Name and address of the unit and location of activity:
 - (b) Name of the occupier or owner of the unit with designation, Tel/ Fax:
 - (c) Authorisation required for (Please tick mark appropriate activity / activities: :
 - (i) collection
 - (ii) transport
 - (iii) reception
 - (iv) storage
 - (v) recycling/reprocessing
 - (vi) treatment
 - (vii)disposal
 - (viii) import
 - (ix) Export
 - (d) In case of renewal of authorisation previous authorisation number and date:
- 2 (a) Whether the unit is generating hazardous or other waste as defined in these rules :
 - (b) If so the type and quantity of wastes (in metric tonne/kilo litre)
- 3. (a) Total capital invested on the project (in rupees):
 - (b) Year of commissioning and commencement of production:
 - (c) Whether the industry works general/2 shifts/rounds the clock:
- 4. (a) List and quantum of products and by-products (in metric tonne/kilo litre):
 - (b) List and quantum of raw material used (in metric tonne/kilo litre) :

Product manufactured during the last three years (metric tonne/kilo litre per Year)	Year	Name of the Product(s)	Quantity in metric tonne (MT) or kilo litre (KL)
nue per Tear)		a)	
		b)	
		c)	

Raw material consumption during last three years (metric tonne/kilo litre per Year)	Year	Name of the raw material (s) consumed	Quantity in metric tonne (MT) or kilo litre (KL)
		a)	
		b)	
		c)	

5. Furnish a flow diagram of manufacturing process showing input and output in terms of products, waste generated including for captive power generation and demineralised water.

Part B: Hazardous and other Waste generated

- 6. Hazardous and other Wastes:
 - (a) Type of hazardous and other wastes generated as defined under these Rules
 - (b) Quantum of hazardous and other waste generated
 - (c) Sources and waste characteristics

(Also indicate wastes amenable to recycling, re-processing and reuse)

- (d) Mode of storage within the plant, capacity and method of disposal (provide details).
- 7. Hazardous and other wastes generated as per these rules from storage of hazardous chemicals as defined under the Manufacture, Storage and Import of Hazardous Chemicals Rules, 1989

		Part C: Treatment, storage and disposal facility	
8.	Deta	iled proposal of the facility (to be attached) to include	:
	(i)	Location of site (provide map)	:
	(ii)	Name of waste processing technology	:
	(iii)	Details of processing technology	:
	(iv)	Type and quantity of waste to be processed per day	:
	(v)	Site clearance (from local authority, if any)	:
	(vi)	Utilization programmed for waste processed (Product utilization)	:
	(vii)	Method of disposal (details in brief be given)	:
	(viii)	Quantity of waste to be disposed per day	:
	(ix)	Nature and composition of waste	:
	(x)	Methodology and operational details of land filing incineration:	
	(xi)	Measures to be taken for prevention and control of environmental	
		pollution including treatment of leachate	:
	(xii)	Investment on project and expected returns	:

(xiii) Measures to be taken for safety of workers working in the plant

Part D: Recycling/reprocessing hazardous wastes [Schedule III A and Schedule IV items] (A separate pass book has to be issued to recycler/reprocessors of Schedule IV items)

The applicant has to follow the guidelines as issued by Central Pollution Control Board for environmentally sound management of hazardous waste (Schedule IV items) from time to time. New technology/process other than mentioned in guidelines needs approval of Ministry of Environment, Forest and Climate Change)

9.

Details of hazardous wastes	1. Name
proposed to be acquired through sale/negotiation/contract or import	2. Quantity required per year
as the case may be for use as raw material.	3. Waste listing and No. in Annex VIII (List A)/ Annex IX (List B) of Basel Convention (BC)
	4. Hazard Characteristic as per Annex III of BC

- Manufacturing (recycling/reprocessing) Process:
 Please attach manufacturing process flow diagram for each product (s)
- 11. Hazardous and other waste management :

Whether the Recycler/reprocessor has

(i) Adequate facility to recycle/reprocess/reuse hazardous wastes and other wastes:

(if yes furnish details)

(ii) Adequate facility to handle the hazardous wastes generated by the use of hazardous wastes and other waste: (provide details)

a Waste generation :	S.No.	Name	Category	Quantity (last 3Years)
b. Details on collection, treatment and transport :				
c. Disposal				
(i) Please attach Details of the				
disposal facilities				
(ii) Please attach analysis report of				
characterisation of hazardous and				
other waste generated (including				
leachate test if applicable)				

12. Occupational safety and health aspects (please provide details of facilities provided):

(Recycler/reprocessors of lead bearing waste shall submit blood lead level test report of the workers involved in recycling operations from a certified/accredited institutes/laboratory to the State Pollution Control Boardevery six months)

13. Remarks:

(i) Whether industry has provided adequate Pollution Control system/equipment to meet the standard of emission/effluent. (ii) Whether hazardous and other	Yes / No Yes / No
waste collection and Treatment, storage and Disposal Facility (TSDF) are operating satisfactorily.	
(iii) Whether conditions exists or likely to exists of the hazardous and other waste waste being handled / processed of posing immediate or delayed adverse impacts on the Environment.	Yes / No
(iv) Whether conditions exists or is likely to exists of the wastes being handled / processed by any means capable of yielding another material eg, leachate which may possess ecotoxicity,	Yes / No
Any other Information i) ii) iii) List of enclosure as per rule	

Part E: Import/export of hazardous and other wastes

14. Details of hazardous wastes and other wastes to be imported/exported for recycling/reprocessing/reuse:

S.No.	Particulars of hazardous wastes and other wastes	Six digit Code. No.*	Constituent (s) expected	Quantity metric tonne/kilo litre	Any special handling requirement?

^{* (}Here enter as reference nomenclature, the equivalent six digit code no. from European Waste Catalogue EWC, issued pursuant to the Article 1 (a) of Council Directive 75/442/EEC on waste or its equivalent as the case may be.)

15. Whether you have imported/exported such hazardous wastes and other wastes in the past and if yes give details.

S.No.	Description of	Country of	Year	Quantity in metric
	hazardous and other	Export/import		tonnes
	wastes			

16.	Break-up o	of the imported wastes :
17. 18.	of entry an	The total quantity applied for : metric tonnes Out of (a) above, how much quantity after initial in-situ purification, will be available a raw material : metric tonnes Out of (b) above, how much quantity will be converted into the useful product or co-product : metric tonnes ransport (road, rail, inland waterway, sea, air) including country of export, transit and import, also point d exit where these have been designated. n on special handling requirements including emergency provision in case of accident
19.	In case of o	
	(a)	Name and address of importer and contact details
	(b)	Name of importing country
	(c)	Port of export
	(d)	Port of import
	(e)	Details of insurance for consignment
		Signature :
		Designation :
Dat	e:	
Pla	ce:	
		Form 2
		[See rule 5(4) and 5]
RE CO	PROCESSO LLECTION	RANT/RENEWAL OF AUTHORISATION BY SPCB/PCC FOR OCCUPIERS, RECYCLERS, DRS, REUSERS, IMPORTER, EXPORTER AND OPERATORS OF FACILITIES FOR N, RECEPTION, TREATMENT, STORAGE, TRANSPORTS, AND DISPOSAL OF AND OTHER WASTES
1.	Numbe	r of authorisation and date of issue :
2.	collecti	ofis hereby granted an authorisation to operate a facility for on, reception, treatment, storage, recycling, reprocessing, reuse, import, export, transport and disposal rdous wastes and other wastes on the premises situated at
	(1)	The authorisation granted to operate a facility for generation, collection, reception, treatment, storage, transport and disposal of hazardous wastes and other wastes
	(2)	The authorisation granted to operate a facility for recycling, reprocessing, reusing, generation, collection, reception, treatment, storage, transport and disposal of hazardous wastes and other wastes.(A separate pass book has to be issued to recycler/reprocessors of Schedule IV items as per the existing colour code)
	(3)	The authorisation granted to import hazardous wastes and other wastes.
	(4)	The authorisation granted to export hazardous wastes and other wastes.
	(5)	The authorication shall be in force for a period of

(6) The authorisation is subject to the conditions stated below and the such conditions as may be specified in the rules for the time being in force under the Environment (Protection) Act, 1986.

Terms and conditions of authorisation

- 1. The authorisation shall comply with the provisions of the Environment (Protection) Act, 1986, and the rules made there under.
- 2. The authorisation or its renewal shall be produced for inspection at the request of an officer authorised by the SPCB/PCC.
- 3. The person authorised shall not rent, lend, sell, transfer or otherwise transport the hazardous wastes without obtaining prior permission of the SPCB/PCC.
- 4. Any unauthorized change in personnel, equipment as working conditions as mentioned in the application by the person authorised shall constitute a breach of his authorisation.
- 5. It is the duty of the authorised person to take prior permission of the SPCB/ PCC to close down the facility.
- 6. The imported hazardous and other wastes shall be fully insured for transit as well as for any accidental occurrence and its clean-up operation.
- 7. The record of consumption and fate of the imported hazardous and other wastes shall be monitored and report sent to the SPCB/PCC every fortnight.
- 8. At every step of consumption of 25, 50, 75 and 100% of the imported hazardous and other wastes, the situation in the store shall be shown to the SPCB/PCC at the cost of importer.
- 9. The hazardous which gets generated after recycling/reprocessing/reuse of imported hazardous wastes and other wastes in the form of raw material shall be treated and disposed of as per conditions of authorisation.
- 10. The importer shall bear the cost of import/export and mitigation of damages if any.
- 11. An application for the renewal of an authorisation shall be made as laid down under these Rules.
- 12. Any other conditions for compliance as per the Guidelines issued by the MoEF of CPCB.

Date:	Signature of Issuing Authority	
	Designation and Seal	

Form 3

[See rule 5 (7),17(5) and 21 (1)]

FORMAT FOR MAINTAINING RECORDS OF HAZARDOUS AND OTHER WASTES BY THE OCCUPIER OR OPERATOR OF FACILITY

1. Name and address of the occupier or operator of a facility	
---	--

- 2. Date of issuance of authorisation and its reference number
- 3. Description of hazardous and other wastes

Physical form with description	Chemical form	Total volume (m ³) and weight (in kg.)

4. Description of storage and treatment of hazardous and other wastes

Date	Method of storage of hazardous and other wastes	Date	Method of treatment of hazardous and other wastes

5. Details of transportation of hazardous and other wastes

Name and address of the consignee of package	Mode of packing of the waste for transpiration	Mode of transportation site of disposal	Date of transportation

6. Details of disposal of hazardous and other waste

Date of disposal	Concentration of hazardous constituents in the final waste form	(identify the location	Method of disposal	Persons involved in disposal

7. Data on environmental surveillance

Date of measure- ment	, ,		Analysis of soil sample			Analysis samples	of air	Analysis of any other samples (Give details)	
		Depth of sampling	Data	Depth of sampling		Location of sampling	Location of sampling	Data	

- 8. Details of hazardous and other wastes sold/auctioned to the recyclers or reprocessors or re-users:
- 9. Details of hazardous and other wastes reused or recycled

Date	Total Quantity of hazardous and other wastes generated	Details of hazardous and other wastes minimization	Materials received	Final Quantity of generated	Net reduction in waste generation quantity and percentage

Date:	Name and signature of the head of facility
Place:	

Form 4

[See rules 5 (7) and 21 (2)]

FORM FOR FILING ANNUAL RETURNS BY THE OCCUPIER OR OPERATOR OF FACILITY

[To be submitted by occupier/operator of disposal facility to State Pollution Control Board/Pollution Control Committee by 30^{th} June of every year for the preceding period April to March]

1.	Name and address of	:		
	the generator/ operator			
	of facility			
2.	Name of the authorised person and full address with telephone and fax number	:		
3.	Description of hazardous and other wastes	:	Physical form with description	Chemical form
4.	Quantity of hazardous and other wastes (in metric tonne/kilo litre per annum)	:	Type of hazardous waste and other wastes (a) (b)	Quantity (in metric tonne/kilo litre)

			(c)							
			••••••			•••••				_
5.	Description of Storage	:								
6.	Description of Treatment	:								
7.	Details of Transportation	:	Name and address of consignee		Moo ran	de of sportation	Date	of sportation		
8.	Details of disposal of hazardous and other waste	:	Name and address of consignee		of	Mode transportation	of	Date transportation	of	
9.	Quantity of useful materials sent back to the manufacturers* and other#	:	Name and Type back to Manufacturers*	of material ser	nt	Quantity in 1	netric	tonne /kilo litre		_

enclose list of other agencies.

Date :	Signature:
Place :	Designation:

Form 5

[See rules 5 (10)]

FORM FOR FILING ANNUAL RETURNS AND RECORDS ON RECYCLABLE HAZARDOUS WASTES (SCHEDULE III A and IV ITEMS) BY THE RECYCLERS/REPROCESSORS

[To be submitted by recyclers to State Pollution Control Board/Pollution Control Committee by 30th June of every year for the preceding period April to March]

1.	Name and address of the recycler :	
2.	Name of the authorized person and full address with	
	telephone and fax number:	
3.	Installed annual capacity to recycler or dispose the	
	hazardous	

4.	Quantity hazardous waste (in metric tonne/kilo litre	Type of wastes	Source	of	Quantity	(in
	per annum) purchased/sold		purchas	e/sold	metric	
					tonne/kilo	litre
					per annum)
					F	
5.	Quantity of hazardous wastes processed:	Type of	wastes	Quantity	y (in m	etric
		processed		tonne/ki	ilo litre	per
				annum)		
6.	Quantity and type of material recovered (in metric	Type of	material	Quantity	y (in m	etric
	tonne/kilo litre per annum)	recovered		tonne/ki	ilo litre	per
				annum)		
7						
7.	Quantity of useful materials sent back to the		ype of	Quantity		etric
	generators/manufacturers* and others#	material sent bac	ck to	tonne/ki	ilo litre	
		Manufacturers*				
		Others#				
8.	Quantity of hazardous waste generated (in MTA) and	Type of wastes	Quantity	y (in	Method	of
	its disposal methods.		metric		disposal	
			tonne/ki	lo litre		
			per anni	ım)		
* 4-1-4	te whichever is not applicable					

enclose list of other agencies

	Signature	:
Place :	Designation	:
Date :		

^{*} delete whichever is not applicable

Form 6

[See rule 14 (1) and 15 (1)]

APPLICATION FOR IMPORT OR EXPORT OF HAZARDOUS AND OTHER WASTE WASTE FOR REPROCESSING/ RECYCLING / REUSE

FROM							
		Т	O BE MAILED	BY IMPORT	ER		
(i)	То,						
	Minist	irector/ Joint D ry of Environn e (Schedule III	nent, Forest and C	Climate			
(ii)	To,						
		lember Secreta		ution Control	Board/	Pollution Control	
	Comm	nittee	. (Schedule III B)				
Sir,							
I/We ap	ply for permission	on for import o	f recyclable hazar	dous wastes.			
			FOR OFFICE	USE ONLY			
1.	Code No.				:		
2.	Whether the un						
	Critically area a	•					
	Ministry of Environment and Forests : If yes provide details.						

TO BE FILLED IN BY APPLICANT APPLICATION FOR TRANSBOUNDARY MOVEMENT OF HAZARDOUS WASTE AND OTHER WASTE

S. No.	Description	Details to be furnished by the exporter/importer
1.	Exporter (name and address) :	
	Contact person :	
	Tel/fax :	
	Reason for export :	
2.	Importer/ recycler (name and address):	
	Contact person :	
	Tel/fax :	
3.	Application concerning :	
	Applicants reference number :	
	(a) Single/multiple movement :	

	(b) Recovery/ reprocessing operation:	
	(c) Pre-authorized recovery/	
	reprocessing facility :	
4.	Total intended number of shipments :	
5.	Estimated quantity in kg/ liters :	
6.	Intended dates (s) or period of time for shipment (s)	
7.	Intended carrier(s) (name, address) :	
	Contact person : Tel/fax :	
8.	Waste generator (s) (name, address) :	
	Contact person: Tel/fax :	
•	Site of generation & process :	
9.	Method(s) of recycling :	
	R Code :	
10	Technology employed :	
10.	Means of transport :	
11.	Packaging types (s) :	
12.	Designation and complete chemical composition of	
	waste (attach details):	
	0 111 111	
	Special handling requirements :	
12	Physical characteristics :	
13.	Physical characteristics : Waste identification Code :	
14.	Basel No. :	
	OECD No. :	
	UN No. :	
	ITC (IIS) : Customs Code (H.S.) :	
	Other specify :	
15.	OECD classification (attach details)	
13.	(a) amber/red/other :	
	(b) Number :	
16.	Y-Number :	
17.	H-Number :	
18.	(a) UN identification Number :	
10.	(b) UN shipping name :	
	(C) UN class :	
	(d) Other :	
19.	Concerned States, code number of competent	
12.	authorities, and specific points of entry and exit	
	:	
	State of export :	
	State of transit :	
	State of import :	
20	Customs offices of entry and / or departure	
	Entry: Departure:	
21.	Number of annexes attached	

27. The hazardous and other waste permitted shall be fully insured for transit as well as for any accidental occurrence and its cleanup operation.

23.	The exp	ported wastes shall be taken back, if it creates a genuine environmental hazard or shall take all such					
	measures to treat and dispose in an environmentally benign manner upto the satisfaction of concerned SPCB/PCC. All such costs involved in such operation shall be borne by exporter and/ or importer.						
24.	Whethe	er authorization obtained : (enclose the copy)					
25.	Whethe	er the importer has					
	(a) adequate facility to handle imported hazardous and other wastes: (If yes furnish details).					
	(b	adequate facility to handle the hazardous wastes generated					
		by the use of such imported hazardous and other wastes : (Provide details)					
26.	Break-u	up of the imported wastes					
	(a) The total quantity applied for : Tonnes					
	(b	Out of (a) above, how much quantity					
		after initial in-situ purification, will be					
		available as raw material : Tonnes					
	(c	Out of (b) above, how much quantity will be					
		converted into the useful product or					
		co-product : Tonnes					
27.		of Transport (road, rail, inland waterway, sea, air) including country of export, transit and import, also fentry and exit where these have been designated.					
28.	Informa	ation on special handling requirements including emergency provision in case of accident.					
29.	Underta	aking :					
		I hereby solemnly undertake that					
		l certify the information is complete and correct to my best knowledge. I also certify that legally-					
		forceable written contractual obligations have been entered into and that my applicable insurance or					
	oth	her financial guarantees are or shall be in force covering the transboundary movement.					
	2	The full consignment shall be cleared in one lot by arranging authorised transporter under my					
		supervision with due prior intimation to the SPCB/PCC, District Collector and Police Station and the					
		imported waste shall be admitted in an enclosure especially provided in the premises.					
	3	The waste permitted shall be fully insured for transit as well as for any accidental occurrence and its clean-up operation.					
	4	The record of consumption and fate of the imported waste shall be monitored and report sent to the					
		SPCB/PCC every fortnight.					
	5	At every step of consumption of 25, 50, 75 and 100% of the imported waste, the situation in the store shall be shown to the SPCB/PCC at our cost.					
	6	The hazardous waste which gets generated in our premises by the use of imported hazardous and other wastes in the form of raw material shall be treated and disposed of and only as per conditions of authorisation.					
	7	I agree to bear the cost of export and mitigation of damages if any.					
	8	I am aware that there are significant penalties for submitting a false certificate/ undertaking/					
		disobedience of the rules and lawful orders including the possibility of fine and imprisonment.					
		Signature of the Applicant					
		Designation					

Date.....

FORM – 7 [See rules 14(6) and 15(7)]

TRANSBOUNDARY MOVEMENT-MOVEMENT DOCUMENT

S.No.	Description		Details to be furnished by the exporter/importer
1	(i) Exporter (Name and Address)	:	•
	Contact Person		
	Tele/Fax		
	(ii) Waste Generator/exporter for category (name	:	
	and address):		
	Contact person with Tel./Fax		
	(iii) Site of generation (excluded for category)	:	
2.	Importer/recycler (name and address)	:	
	Contact person with Tel/Fax	:	
	Movement subject to single/multiple	:	
3.	Corresponding to applicant Ref. No. If any	:	
4.	Bill of lading (attach copy)	:	
5.	Designation and chemical composition of the waste	:	
6.	Physical characteristics ⁽³⁾	:	
7.	Actual quantity kg/litre	:	
8.	Waste identification code	:	
	Basel No.		
	OECD No.		
	UN No.		
	ITC (HS)		
	Customs Code (H.S.)		
	Other (specify)		
9.	OECD Classification (2)		
	(a) amber/red/other[attach details]		
	(b) number		
10.	Packaging type (3)		
	Number		
11.	UN Classification		
	UN Shipping name		
	UN Identification No.		
	UN Class (3)		
	H Number (3)		
	Y Number		
12.	Special handling requirements		
13.	Exporter's declaration for hazardous waste and other waste:		
	I certify that the information in Sl. Nos. 1 to 12 above are		
	complete and correct to my best knowledge. I also certify that		
	legally-enforceable written contractual obligations have been		
	entered into and are in force covering the transboundary		
	movement regulations/rules.		
	Date Signature		
	C		
	Name		
	Exporter's declaration for waste paper:		
	The self-self-self-self-self-self-self-self-		
	I certify that the information in Sl. Nos. 1 to 12 above are correct		
	to the best of my knowledge. I also certify that legally-		
	enforceable written contractual obligations have been entered		
	into. I also certify that the consignment does not have any		
	hazardous waste, municipal waste or biomedical waste.		
	Date: Signature:		
	Name		

TO BE	TO BE COMPLETED BY IMPORTER/RECYCLER							
Item N	Item No. 7							
14.	Shipment received by importer/recycler							
	Quantity receivedKg/litres							
	Date:							
	Name: Signature:							
15.	Methods of Recovery							
	R code if applicable							
	Technology employed (Attached details if necessary)							
16.	I certify that nothing other than declared goods covered as per							
	these rules is intended to be imported in the above referred							
	consignment and will be recycled.							
	Signature:							
	Date:							
17.	SPECIFIC CONDITIONS ON CONSENTING TO THE		(attach details)					
	MOVEMENT if applicable.							

Notes:-(1) Attach list, if more than one; (2) Enter X in appropriate box; (3) See codes on the reverse (x) Immediately cotact competent authority; (4) If more than three carriers, attach information as required in SL. No. 5.

List of abbreviations used in the Movement Document

Recovery Operations (S.No.7)

- **R1** Use as a fuel (other than in direct incineration) or other means to generate energy.
- **R2** Solvent reclamation/regeneration.
- **R3** Recycling/reclamation of organic substances which are not used as solvents.
- **R4** Recycling/reclamation of metals and metal compounds.
- **R5** Recycling/reclamation of other inorganic materials.
- **R6** Regeneration of acids or bases.
- **R7** Recovery of components used for pollution abatement.
- **R8** Recovery of components from catalysts.
- **R9** Used oil re-refining or other reuses of previously used oil.
- **R10** Land treatment resulting in benefit to agriculture or ecological improvement.
- **R11** Uses of residual materials obtained from any of the operations numbered R 1 to R 10.
- **R12** Exchange of wastes for submission to any of the operations numbered R 1 to R 11.
- **R13** Accumulation of material intended for any operation numbered R 1 to R 12.

Form 8

[See rule 14 (8) and 15 (10)]

FORMAT FOR MAINTAINING RECORDS OF HAZARDOUS AND OTHER WASTES IMPORTED EXPORTED

- 1. Name and address of the importer/exporter
- 2. Date and reference number of issuance of
 - Permission/authorization to import/export hazardous and other wastes:
- 3. Description of hazardous and other wastes

S.No.	Dates of	Origin/	Total volume	Physical form	Chemical	Test
	Import/export	destination	and weight (in		form	report
	and relevant	of waste	kilograms)			
	consignment					
	number					

4. Description of storage, treatment and reuse of hazardous and other wastes:

	Dates of	Total volume and	Test report	Method of	Method	of
	Import/export	weight (in		Storage	treatment an	ıd
S.No.	and relevant	kilograms)			reuse (giv	'e
	consignment				details)	
	number					

Form 9

[See rule 19 (2)]

TRANSPORT EMERGENCY (TREM) CARD

[To be carried by the transporter during transportation of hazardous and other wastes, provided by the occupier or operator of a facility]

1. Characteristics of hazardous wastes: :

S.No.	Type of waste	Physical	Chemical	Exposure	First Aid
		properties/	constituents	hazards	requirements

2.	Procedure to be followed in case of fire	:
3.	Procedure to be followed in case of spillage/accident/explosion	:
4.	For expert services, please contact	:
	(i) Name and Address	:
	(ii) Telephone No.	:

(Name and signature of occupier/authorised representative)

Form 10

[See rule 19 (2)]

MARKING OF HAZARDOUS WASTE AND OTHER WASTE CONTAINER

HAZARDOUS WASTE*

Handle with care

Waste category No	Compatible group				
Total quantity	Date of storage				
Contents and state of the waste. :					
Sender's name and address	Receiver's name and address				
Phone	Phone				
E-mail	E-mail				
Tel. and Fax No	Tel. and Fax No				
Contact person	Contact person				
In case of emergency please Contact					

Note:

- 1. Background colour of lab I <u>fluorescent yellow</u>,
- 2. The word, 'HAZARDOUS WASTES' and HANDLE WITH CARE' to be prominent and written in red in Hindi, English and in vernacular language.
- 3. Label should be of no-washable material.

Form 11

[See rule 20 (1)]

HAZARDOUS WASTE AND OTHER WASTES MANIFEST

1.	Occupier's name and mailing a	address		
	(including Phone No.)	:		
2.	Occupier's authorisation No.	:		
3.	Manifest Document No.	:		
4.	Transporter's name	and address		
	: (including Phone No.)			
5.	Type of vehicle	:	(Truck/Tanker/Special Vehicle)	
6.	Transporter/s registration No.	:		
7.	Vehicle registration No.	:		
8.	Designated facility name & sit	e address :		
9.	Facility's authorization No.	:		
10.	Facility's hone	:		
11.	Waste description	:		
12.	Total quantity	:	m ³ or MT	
13.	Consistency	:	(Solid/Semi-	
			Solid/Sludge/Oily/Tarry/Slurry)	
14.	Transport description of waster	s :		
15.	Containers	:	Number Type	
16.	Total quantity	:	m ³ or MT	_
17.	Unit Wt/Vol.	:	m³ or MT	
18.	Waste category number	:		
19.	Special handling instructions a	nd additional		
	information	:		

^{*} delete which ever is not applicable.

20.	OCCUPIER'S CERTIFICA	TE		I hereb	y de	cla	re t	hat	the	c	onte	nts	of	the	•
				consign	men	t	are	fu	lly	ar	nd	acc	ura	tely	/
				describ	ed ab	ov	e b	y p	rope	er s	ship	əinş	g na	ame	•
				and are	cate	go	rise	d, j	pack	æd	, ma	arke	ed,	anc	l
				labeled	and	l aı	rc i	n a	ll re	sp	ects	in	pro	pe	r
				condition	ons f	or	tran	spo	rt b	y r	oad	acc	orc	ling	3
				to ap	plica	able	•	nat	tiona	al	ge	ove	rnn	nen	t
				regulati	ons.										
•	Typed name and stamp:	Signature:	Month	Da	ıy			,	Yea	r					
															1
21.	Transporter acknowledgeme	ent of receipt of W	Vastes											-	_
•	Typed name and stamp:	Signature:	Month	D	ay				Yea	ar					_
															1
22.	Discrepancy note space					1	1		l I					1	_
23.	Facility owner or operator's	certification of re	eceipt of haz	ardous a	nd of	the	r wa	aste	,	_					_
	Typed name and stamp:	Signature:	Month		ay				Yea	ar					-
	Typed name and stamp.	orginature.	Wienin		1									1	1
					-	1	-		<u> </u>		1			1	_
			FORM 12 (See rule 23												
		FORMAT C	1	/	P∩R	т									
To be	submitted by the occupier or						e SI	PCF	3/ P	CC	<u>'</u> 1				
1.	The date and time of the ac	_	ing and the	cranspor					•	-	.1				
2.	Sequence of events leading								:						
3.	The hazardous and other w		t in accident												
4.	The date for assessing the e	effects of the accid	dent on heal	th or											
	the environment								:						
5.	The emergency measures ta	aken							:						
6.	The steps taken to alleviate		eidents						:						
7.	The steps take to prevent th			ent					:						
	•														
[Dlass.															
[Place:					c		ot-								
					3	ngi	natu	16:							

Date:

Designation]

FORM 13

[See rule 25 (1) and (2)]

APPLICATION FOR FILING APPEAL

AGAINST THE ORDER PASSED BY CPCB/SPCB/PCC OF THE UNION TERRITORY

1. 2.	Name and address of the person making the appeal Number, date of order and address of the authority to which passed the order, against which appeal is Ground on which the appeal is being made	: (certified copy of the order be attached).
4.	Relief sought for	:
5.	List of enclosures other than the order referred	
	in para 2 against which the appeal is being filed.	:
		Signature
Data		Name and address
Date:		
	XX	
		[F. No. 23-16/2009- HSMD]
		Bishwanath Sinha, Jt. Secy.